



THE ECMA CODE of FOLDING CARTON DESIGN STYLES

LE CODE ECMA RELATIF AUX CARTONNAGES PLIANTS

Edition révisée
Septembre 2009

Editeurs: 

EUROPEAN CARTON MAKERS ASSOCIATION

P.O. BOX 85612

NL-2508 CH La Haye

Pays-bas

© 2009 ECMA

Copyright

Depuis sa première édition, l'ECMA a pleinement revendiqué les droits d'auteur du Code ECMA relatif aux cartonnages pliants. Seule l'ECMA a la possibilité d'effectuer des ajouts et des modifications dans le Code, et les mises à jour seront mises à disposition par l'ECMA au moment opportun.

Tous les droits sont réservés, et cette publication ne peut être reproduite, quelle que soit la forme ou le support utilisé, notamment sur support électronique, dans sa totalité ou partiellement, sans une autorisation écrite des éditeurs. Les informations générales de ce CD (sauf indication contraire), à l'exception de l'interface et du contenu du Code ECMA, peuvent être téléchargées et imprimées pour toute consultation différée, ou stockées sur support électronique. Des copies multiples peuvent être effectuées pour la recherche ou dans le but d'une étude privée, conformément aux conditions suivantes :

- (a) La documentation ne peut être ni vendue ni louée dans un but lucratif
- (b) Le nom d'ECMA doit apparaître sur toutes les copies effectuées

Clause de non responsabilité

Bien que l'ECMA et que le groupe de travail du code ECMA aient pris le plus grand soin de fournir des informations exactes et récentes, ni l'ECMA ni le groupe de travail des codes ECMA ne peuvent être considérés comme responsables de quelconques erreurs ou omissions incluses par inadvertance dans cette publication ou de leurs conséquences.

Introduction

La publication de cette édition entièrement révisée du Code ECMA relatif aux cartonnages pliants est dans la continuité d'un des buts et engagements majeurs de l'ECMA :

Fournir à l'industrie du cartonnage des normes communes, pratiques et actualisées, qui favoriseront une communication claire à tous les niveaux de la conception et de la production.

Edité pour la première fois en 1967, le premier Code ECMA a été un travail novateur, recensant les modèles les plus courants de l'époque - les modèles avec patte de collage latérale.

A cette époque, la conception assistée par ordinateur était nouvelle dans l'industrie.

Changement de la production et de la demande du marché

Durant les décennies qui suivirent, toutefois, de nouveaux modèles et de nouvelles techniques de production ont été rapidement introduits, influençant chaque étape de la conception et de la production de cartonnages pliants. Le Code ECMA a été révisé en 1992 pour répondre à la fois aux changements majeurs de l'industrie elle-même et aux demandes des clients.

La présentation numérique apporte de nouvelles fonctionnalités

Avec cette nouvelle édition entièrement révisée, l'ECMA et l'industrie du cartonnage pliant ont reconnu la nécessité de passer à l'ère du numérique, et sont fiers de présenter la première version numérique du Code ECMA relatif aux cartonnages pliants.

En plus des nombreuses fonctionnalités pour subvenir aux besoins de la conception et des procédés de production modernes, les utilisateurs peuvent désormais visualiser la séquence de pliage des plus courants modèles via une interface interactive.

De plus, les conceptions d'origine de l'ECMA ont été mises à jour ; des symboles pour les lignes ont été introduits (tableau page 5) ; des techniques de montage pour l'emballage évaluées; d'autres langues sont incluses ; et, peut-être encore plus important, tous les dessins de modèles génériques peuvent désormais être exportés en format CAD-CAM.

De plus, les utilisateurs peuvent désormais charger leurs propres conceptions et les utiliser via l'application, faisant de cette version électronique un outil vraiment exceptionnel dans un but publicitaire ou instructif.

Télécharger une version imprimable

Une version imprimable du Code ECMA, en format pdf, accompagnée d'importantes informations en rapport avec l'industrie du cartonnage pliant, est disponible dans la section bibliothèque du CD.

L'ECMA souhaite toute la réussite possible aux utilisateurs de cette nouvelle édition, et espère qu'elle s'imposera comme un outil indispensable à l'obtention de résultats optimaux dans la conception et la production de cartonnage pliant.

Code ECMA relatif aux cartonnages pliants : Objectifs

- Etre la référence standard de l'industrie et le système de codage officiel, fournissant des normes communes, pratiques et récentes afin de favoriser une communication claire à tous les niveaux de la conception et de la production.
- Regrouper les styles de conception de manière logique en un nombre restreint de groupes.
- Fournir des dessins de conceptions génériques et des séquences de pliage pour les modèles les plus fréquemment utilisés.
- Etre un outil promotionnel pour l'industrie de production du cartonnage pliant, démontrant sa polyvalence, sa capacité d'adaptation et sa créativité.
- Etre un outil pédagogique qui soutient l'apprentissage et la formation.
- Jouer le rôle d'archive des normes industrielles de conception de cartonnages pliants et être utilisé comme plate-forme de référence dans les systèmes de conception structurés par CAD-CAM.
- Devenir la « boîte à idées » des fabricants de carton en donnant la possibilité de charger des conceptions personnelles et des variantes de conceptions existantes.

Remarque importante:

Ce que le code ECMA ne prétend pas être :

Le Code ECMA n'a jamais été développé dans l'intention de devenir un Code de construction obligatoire ou, dans le cas présent, un logiciel de conception obligatoire. Les dessins adaptés aux cartonnages pliants utilisés pour créer le Code ECMA sont purement génériques. Pour faciliter l'interprétation et la compréhension, et donc pour ne pas limiter la créativité des concepteurs, certains détails et modèles dérivés ne sont ni spécifiés, ni montrés.

C'est pour cela qu'il est de la responsabilité des utilisateurs du Code ECMA de vérifier quels détails supplémentaires sont requis pour la construction d'un emballage spécifique.

L'ECMA et ses membres rejettent explicitement toute responsabilité à cet égard.

Propriété Intellectuelle et modèles brevetés.

La plupart des modèles de boîtes illustrés dans le Code ECMA révisé sont aussi inclus dans les éditions précédentes, et tous les modèles présentés sont sur le marché depuis des années. Dans leurs configurations basiques, illustrées dans cette édition du Code ECMA, tous les modèles peuvent donc être considérés comme relevant du domaine public. Toutefois, les utilisateurs sont tenus de vérifier avant utilisation si les modèles dérivés ne sont ni sous réserve de droits, ni brevetés. L'ECMA ne pourra être tenue responsable à cet égard.

Table des Matières:

	Page
1. Le système de codage ECMA et son utilisation	6
1.1 Symboles de composition	6
1.2 Définition des dimensions d'un emballage	6
1.3 Illustrations du Code ECMA	8
1.4 Méthode d'assemblage, ou construction de l'emballage	9
1.5 Les secteurs du marché	9
1.6 Le classement des types d'emballage & nom des groupes et définition	10
1.7 Tableau synoptique	12
1.8 Le système de codage	13
1.9 Comment utiliser le Code ECMA	14
2. Catalogue	15
2.1 Groupe A	16
2.2 Groupe B	33
2.3 Groupe C	45
2.4 Groupe D	52
2.5 Groupe E	57
2.6 Groupe F	65
2.7 Groupe X	87
3. Appendices	99
3.1 Table de conversion — de l'ancien au nouveau système de codage	100
3.2. Associations Nationales	107
3.3. A propos de l'ECMA	112
3.4. A propos de l'équipe chargée du projet	115

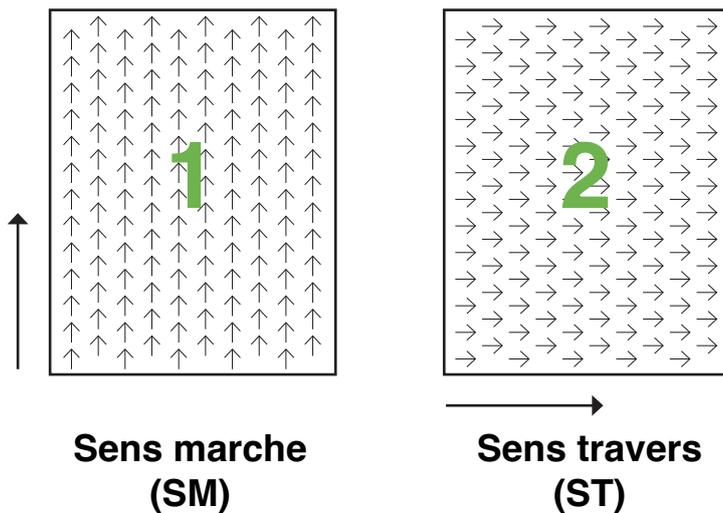
Le système de codage ECMA et son utilisation

1. Symboles de composition

Styles de lignes:

Symbole de composition	Code du style de ligne	Description
_____	CL	Contours des boîtes ou filets à découper les blancs
- - - - -	FL	Rainage ou filet de pliage
.....	PL	Filet de perforation

Indications concernant l'orientation des fibres :



2. Définition des dimensions d'un emballage

Les dimensions d'un cartonnage pliant sont souvent définies par trois mesures - A, B et H - qui indiquent les dimensions de l'emballage en millimètres (mm). Les mesures sont prises de centre à centre, au niveau des lignes de pliage. Il est recommandé de déterminer ces dimensions avec une coupe plane et dépliée de l'emballage.

Les dimensions extérieures d'un cartonnage pliant sont aussi importantes dans les situations où le cartonnage pliant fait partie d'un ensemble d'emballages, ou quand plusieurs de ces cartonnages pliés doivent tenir dans un conditionnement d'expédition.

Les dimensions d'un cartonnage pliant sont souvent définies de la manière suivante: A x B x H.

A et B sont les dimensions de la base de l'emballage. H est la hauteur de l'emballage.
Pour les emballages à hauteur variable, et pour ceux en plusieurs éléments, les dimensions sont données pour chaque partie de l'emballage.

Comme ils dépendent du type d'emballage, les indicateurs dimensionnels que sont A, B et H sont assignés de différentes manières.

Les règles suivantes s'appliquent:

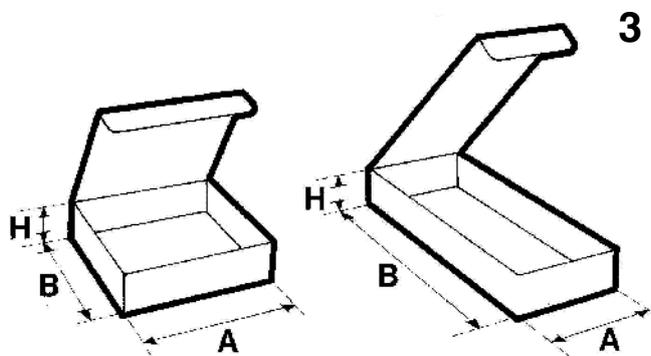
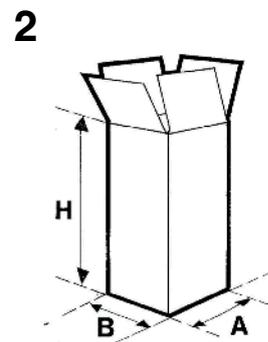
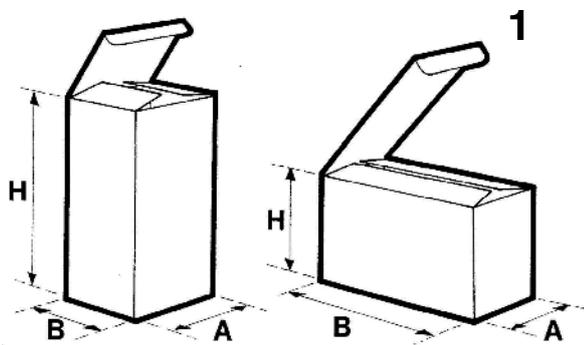
1. Cartonnages pliants avec système de fermeture au dessus et/ou en dessous.

A = la dimension à la base de l'emballage, qui est parallèle au pliage du rabat qui se ferme en dernier

B = l'autre dimension de la base de l'emballage.

H = la hauteur, la distance entre les rabats supérieurs et inférieurs de l'emballage, ou la distance entre la base et le couvercle.

Voir les illustrations 1, 2 et 3 :



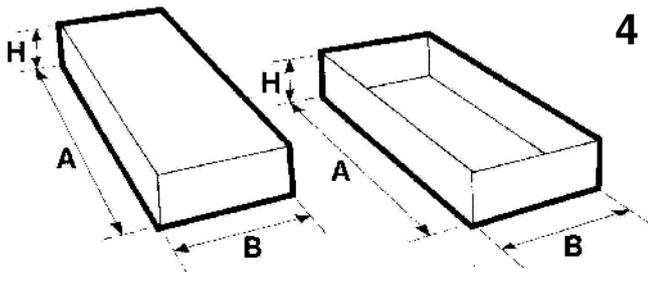
2. Cartonnages pliants sans couvercle (de type plateau).

A = la longueur de la base de l'emballage.

B = la seconde dimension, la largeur de la base de l'emballage.

H = la hauteur de l'emballage– la distance entre le dessous et le dessus.

Voir illustration 4:



3. Illustrations du Code ECMA

• Illustrations bidimensionnelles

Les dessins à deux dimensions montrent des blancs de découpe. Seules les lignes de découpe, les rainures principales, et quelques détails importants, sont montrés. Les dessins sont toujours présentés du côté imprimé (c-à-d la face extérieure du carton fini).

• Illustrations tridimensionnelles

Les illustrations en trois dimensions (en mode filaire) montrent l'emballage prêt à l'emploi, complet avec son système d'ouverture et de fermeture. Avec ces illustrations, nous voulons faciliter la communication et la compréhension entre le consommateur et le fabricant à propos du modèle de carton proposé.

- **Présentation interactive en 3D (seulement dans la version logicielle)** Une interface interactive montre comment l'emballage est plié de la feuille de carton basique à son état final. Les phases de pliage peuvent être visionnées soit étape par étape, soit dans un mode automatique. Des fonctions additionnelles comme un zoom, un mode de vue transparent, la possibilité de faire une rotation sur l'image, de redimensionner, ainsi qu'un mode de vue panoramique sont proposées.

4. Méthode d'assemblage ou construction de l'emballage

L'utilisation de chaînes de remplissage automatiques est désormais bien répandue parmi les conditionneurs et les utilisateurs finaux. Il est donc important de savoir et de signifier si l'emballage doit être assemblé manuellement ou automatiquement.

Assemblage manuel ou automatique

M – généralement assemblage manuel

A – généralement assemblage automatique

M/A – peut soit être assemblé manuellement, soit automatiquement

M+A – nécessite une combinaison des deux méthodes

Ces indications sont basées sur des pratiques courantes.

5. Les secteurs du marché

Lors de la création de ces standards, la nécessité de fournir un moteur de recherche capable de référencer les types d'emballages par secteur de marché avait été prise en compte. Par conséquent, tous les types d'emballages illustrés ont été associés à des catégories explicitées dans les tables ci-dessous.

Les catégories A6 et B7 incluent les types d'emballages qui sont généralement utilisés dans des secteurs alimentaires ou non-alimentaires, mais qui ne pouvaient pas être classés dans une ou plusieurs catégories spécifiques.

A. Alimentation

1. Petit déjeuner, céréales
2. Gâteaux, biscuits, pâtisserie
3. Chocolat, sucre, confiseries
4. Produits surgelés, plats préparés, desserts
5. Vins, digestifs, bières, boissons sans alcool
6. Autres produits alimentaires

B. Non alimentaire

1. Produits cosmétiques
2. Cigarettes, tabac, et accessoires
3. Produits d'entretien ménager
4. Divers produits domestiques
5. Papier, fournitures, produits dérivés
6. Produits pharmaceutiques
7. Autres produits non alimentaires

6. Le classement des types d'emballage

Avec la grande diversité des types d'emballages, ces derniers ont été classés en différents groupes. Ce classement s'appuie sur les propriétés principales de l'emballage.

Nom des groupes et définition

Il existe sept groupes différents :

Groupe A: Boîtes pliantes à faces rectangulaires avec patte de collage latérale

- Un collage dans la hauteur (H) est obligatoire (emballage de type tubulaire)
- Tous les panneaux extérieurs font des angles de 90° les uns par rapport aux autres (à l'exception de quelques fermetures scellées)

Groupe B: Boîtes pliantes à faces rectangulaires sans patte de collage latérale.

- Il n'y a pas de patte de collage. (emballage de type plateau)
- Tous les panneaux extérieurs font des angles de 90° les uns par rapport aux autres

Groupe C: Boîtes pliantes à faces non rectangulaires avec patte de collage latérale

- Un collage dans la hauteur (H) est obligatoire (emballage de type tubulaire)
- Au moins une des faces de l'emballage n'est pas rectangulaire.
- La hauteur (H), ou la face verticale ne doit pas nécessairement former un angle de 90° avec la base

Groupe D: Boîtes pliantes à faces non rectangulaires sans patte de collage latérale.

- Il n'y a pas de patte de collage (emballage de type plateau)
- Au moins une des faces de l'emballage n'est pas rectangulaire.
- La hauteur (H), ou le panneau vertical ne doit pas nécessairement former un angle de 90° avec la base

Groupe E: Cartonnages spécifiques

- Conçus pour être associés à un produit en particulier ou être intégrés dans un autre emballage

Groupe F: Autres types de boîtes pliantes

- Ce groupe comprend tous les types de boîtes pliantes qui ne peuvent pas être clairement classées dans les groupes A à E
- Une table spécifique donne un aperçu des différents sous-groupes, ainsi qu'un descriptif de chacun des modèles de chaque sous-groupe (NB : il n'y a pas de tableau matriciel pour ce groupe)

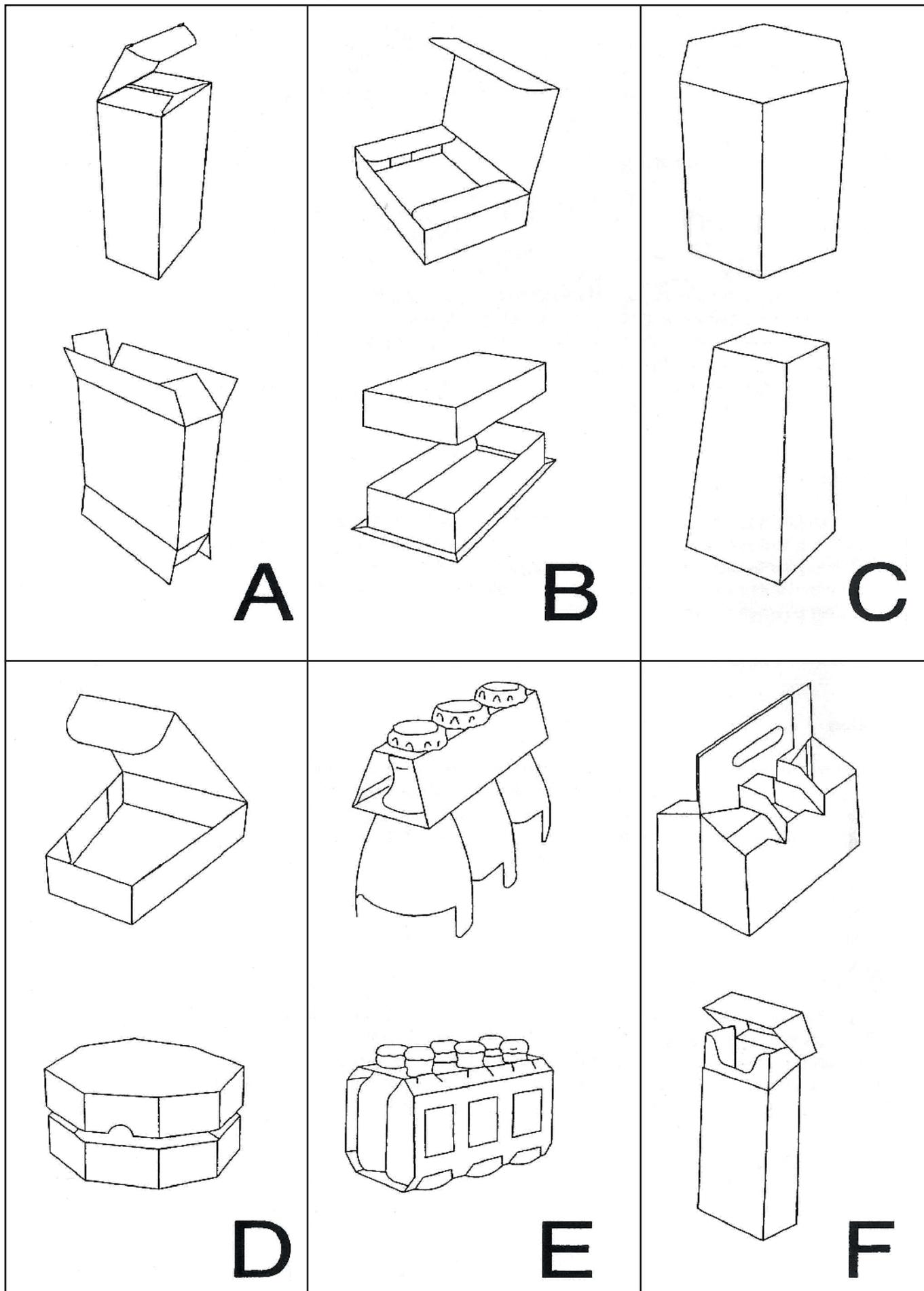
Classement des sous-groupes du groupe F :

- 10 = Conception spéciale relative au Groupe A
- 20 = Conception spéciale relative au Groupe B
- 30 = Conception spéciale relative au Groupe C
- 40 = Conception spéciale relative au Groupe D
- 50 = Conception spéciale relative au Groupe E
- 60 = Conception spéciale avec des surfaces planes
- 70 = Conception spéciale avec des surfaces incurvées
- 80 = Système de séparation intégrée

Groupe X: Systèmes complémentaires pour tous les groupes

- Fonctions additionnelles qui peuvent être combinées avec les modèles des groupes A, B, C, D, E et parfois du groupe F.

7. Tableau synoptique



8. Le système de codage

Pour définir, et affecter un code numérique à une conception spécifique, il faut utiliser les tableaux matriciels développés pour les différents groupes.

Les tableaux répertorient les éléments ou composants les plus couramment utilisés pour un groupe spécifique, verticalement et horizontalement dans les lignes et les colonnes.

Les tableaux se trouvent dans le livret, au début du chapitre concernant le groupe considéré, ou peuvent être visionnés en cliquant sur le bouton tableaux dans le catalogue électronique.

Les tableaux développés pour les groupes F et X n'ont évidemment pas la même fonctionnalité que ceux associés aux groupes A, B, C, D et E. Ils font référence à des conceptions possibles, des composants spéciaux, à partir desquels un choix peut être fait.

Chaque propriété, élément, ou détail mentionné dans les différents tableaux correspond à un code numérique de deux chiffres.

La structure du code

Un code de conception commence toujours par une lettre majuscule, qui indique à quel groupe primaire il appartient. Il est suivi par quatre groupes de nombres à deux chiffres, liés à des variables qui sont spécifiques au groupe. Ceux-ci sont décrits en détail dans les tableaux.

Le fait que le groupe X soit une liste d'accessoires spéciaux/dispositifs auxiliaires qui peuvent faire partie de multiples conceptions d'emballages entraîne la nécessité d'un cinquième groupe de nombres à deux chiffres. A noter qu'un code du groupe X ne peut constituer un code pour un modèle complet.

Le tableau ci-dessous donne un aperçu des variables qui forment le code pour les différentes conceptions.

Groupe (Lettre majuscule)	Variable (1er groupe de 2 chiffres)	Variable (2nd groupe de 2 chiffres)	Variable (3eme groupe de 2 chiffres)	Variable (4eme groupe de 2 chiffres)	accessoire (optionnel)
A	Fermeture en dessous	Fermeture au dessus	Nombre de faces	Nombre de faces	
B	Forme basique	Système de verrouillage	Nombre de volets	Type de couvercle	
C	Corps	Forme basique	Fermeture en dessous	Fermeture au dessus	
D	Collé/Non collé	Forme basique	Système de verrouillage	Type de couvercle	
E	Produit	Système de fermeture	Rien (00)	Rien (00)	
F	Liste	Liste	Rien (00)	Rien (00)	
X	Liste				↑

9. Comment utiliser le Code ECMA

Pour se servir du Code ECMA, afin d'affecter un code à une conception ou vice-versa, il est nécessaire d'utiliser :

- Le tableau synoptique (montré en page 12), qui illustre, fidèle aux définitions des groupes, les conceptions typiques relatives à chacun des groupes.
- Une fois que la conception est affectée à un certain groupe (grâce à la lettre majuscule du code de conception), la première colonne du tableau associé doit être consultée pour définir le (ou les) premier(s) groupe(s) de nombres à deux chiffres du code de conception.
- Il faut ensuite identifier les propriétés que doivent avoir l'emballage, les éléments et détails nécessaires, en utilisant les instructions de codage au bas du tableau matriciel
- Si un accessoire spécial ou un composant auxiliaire est utilisé dans la conception, utilisez le code pour l'accessoire illustré dans le groupe X comme cinquième groupe optionnel de numéros à deux chiffres.

Trouver un modèle à partir d'un Code ECMA existant:

- La lettre majuscule indique le groupe auquel le modèle appartient.
- Chercher le tableau correspondant à ce groupe
- Chercher, d'une part, le ou les premiers groupes de nombres à deux chiffres dans les colonnes du tableau, et d'autre part, les groupes suivants de nombres à deux chiffres dans les lignes du tableau
- Dans certains des tableaux, un "O" indique que le modèle et ses applications courantes sont illustrés dans le Code

Général :

La hiérarchie selon laquelle les codes sont présentés varie depuis les styles et structures les plus simples aux plus complexes. Ceci s'applique aux groupes initiaux comme aux éléments variables listés dans les différents tableaux.

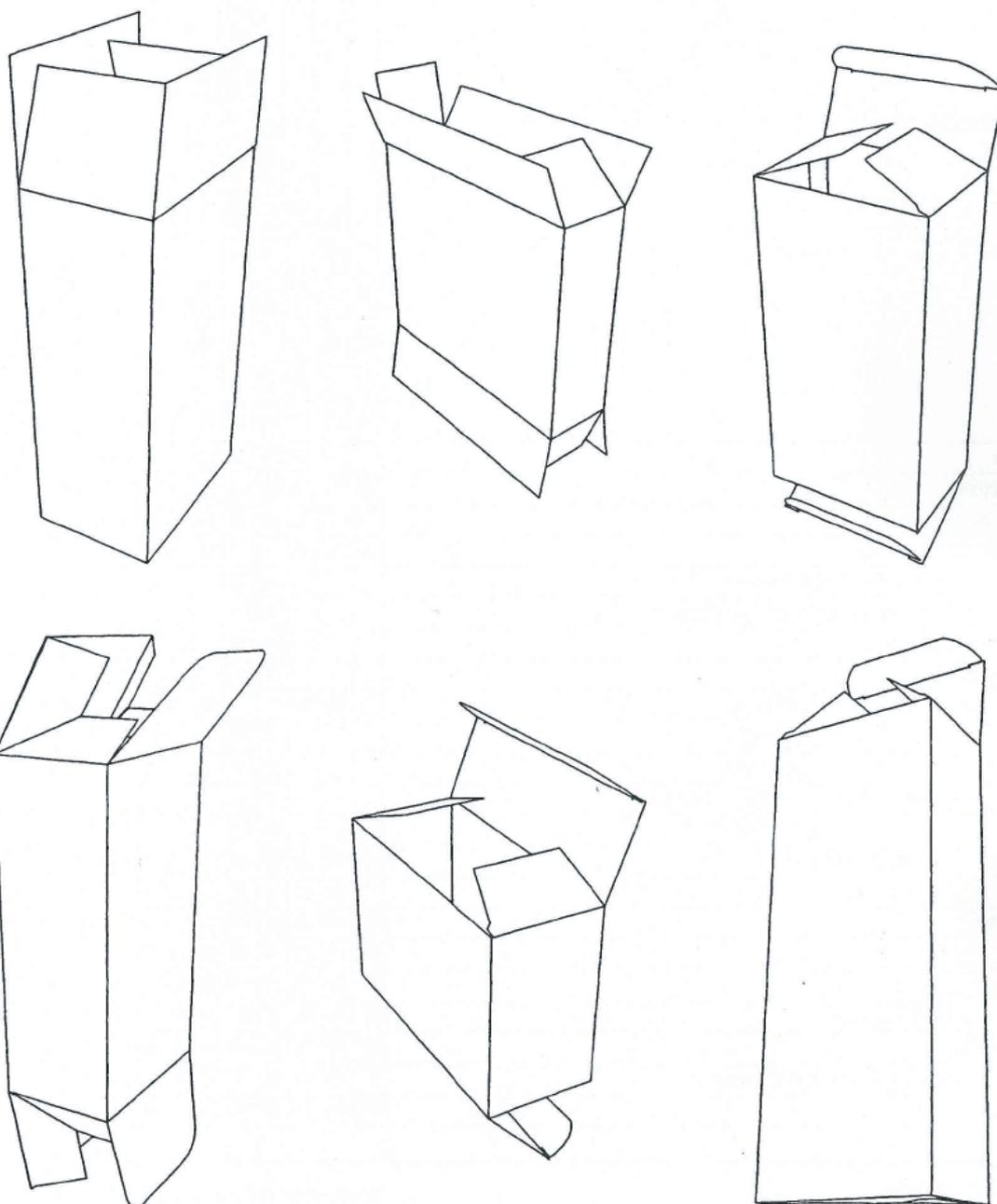
Une table de conversion répertoriant tous les codes des types de conception illustrés dans précédente édition du Code ECMA est incluse à côté de la nouvelle codification.

Catalogue

Groupe A: Boîtes pliantes à faces rectangulaires avec patte de collage latérale

Définition:

- Un collage dans la hauteur (H) est obligatoire (emballage de type tubulaire)
- Tous les panneaux extérieurs font des angles de 90° les uns par rapport aux autres (à l'exception de quelques fermetures scellées)



Groupe A : Boîtes pliantes à faces rectangulaires avec patte de collage latérale

<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">COUVERCLE/DESSUS →</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">FOND ↓</div> </div>		sans fermeture rabats droits entièrement chevauchants système à rabats réduits avec 1 rabat de fermeture fermeture à 4 rabats réduits fermeture par rabats droits et rabat externe doublé patte rentrante fermeture par patte rentrante et rabat externe doublé patte rentrante et rabats à crochets extrémité à joues rentrantes extrémité à joues externes (Van Buren) fermeture à soufflet anti-poussière fermeture à oreilles fermeture semi automatique, fond enchevêtré fermeture automatique 2 points de collage fermeture automatique renforcée (rabat interne recouvrant) fermeture par pliage-soudure fermeture à 2 pentes inclinées et rabat de fermeture fermeture à tampon et patte rentrante fermeture à tampon sans patte rentrante fermeture en rosace fermeture enchevêtrée																				
		01	10	11	12	15	20	21	30	40	41	45	50	55	60	61	70	75	80	81	82	83
01	sans fermeture	o				o							o	o								
10	rabats droits entièrement chevauchants	o	o	o		o	o										o					
11	système à rabats réduits avec 1 rabat de fermeture		o	o		o	o	o														
12	fermeture à 4 rabats réduits																					
20	patte rentrante	o	o	o		o	o	o				o									o	
30	patte rentrante et rabats à crochets																					
40	extrémité à joues rentrantes																					
41	extrémité à joues externes (Van Buren)													o								
45	fermeture à soufflet anti-poussière										o											
50	fermeture à oreilles																					
55	fermeture semi automatique, fond enchevêtré	o	o	o			o	o										o				
60	fermeture automatique	o	o	o			o	o	o				o					o				
61	fermeture automatique renforcée (rabat interne recouvrant)	o	o				o	o														
70	fermeture par pliage-soudure														o							
75	fermeture à 2 pentes inclinées et rabat de fermeture (gable top)																					
80	fermeture à tampon et patte rentrante																					
81	fermeture à tampon sans patte rentrante																					
82	fermeture en rosace																					o
83	fermeture enchevêtrée																					

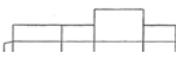
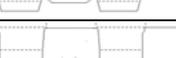
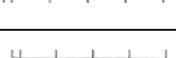
PLUS DE COMBINAISONS SONT POSSIBLES

o : illustrés dans le catalogue
 Pour des designs particuliers du Groupe A : voir Groupe F10

Codes du Groupe A

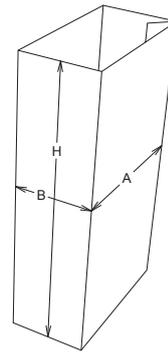
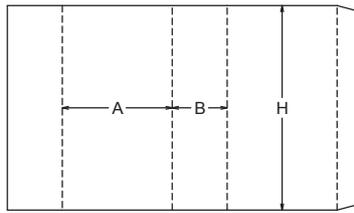
Nom du Groupe: A
 1er groupe de 2 chiffres: description du système de fermeture utilisé pour le BAS
 2e groupe de 2 chiffres: description du système de fermeture pour le HAUT
 3e groupe de 2 chiffres: description de la face qui est rattachée pour la fermeture du bas:
 rabat externe/patte rentrante/rabat recouvrant ou dernier rabat de fermeture
 4e groupe de 2 chiffres: description de la face qui est rattachée pour la fermeture du haut:
 rabat externe/patte rentrante/rabat recouvrant ou dernier rabat de fermeture
 Les faces sont numérotées partant de la patte de collage de 1 à 4

Systèmes de fermeture du Groupe A

01	sans fermeture		
10	rabats droits entièrement chevauchants		
11	système à rabats réduits avec 1 rabat de fermeture		
12	fermeture à 4 rabats réduits		
15	fermeture par rabats droits et rabat externe doublé		
20	patte rentrante		
21	fermeture par patte rentrante et rabat externe doublé		
30	patte rentrante et rabats à crochets		
40	extrémité à joues rentrantes		
41	extrémité à joues externes (Van Buren)		
45	fermeture à soufflet anti-poussière		
50	fermeture à oreilles		
55	fermeture semi automatique, fond enchevêtré		
60	fermeture automatique 2 points de collage		
61	fermeture automatique renforcée (rabat interne recouvrant)		
70	fermeture par pliage-soudure		
75	fermeture à 2 pentes inclinées et rabat de fermeture		
80	fermeture à tampon et patte rentrante		
81	fermeture à tampon sans patte rentrante		
82	fermeture en rosace		
83	fermeture enchevêtrée		

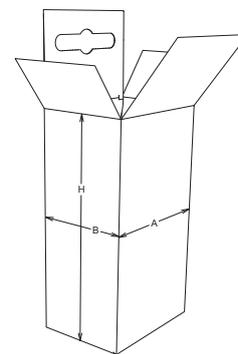
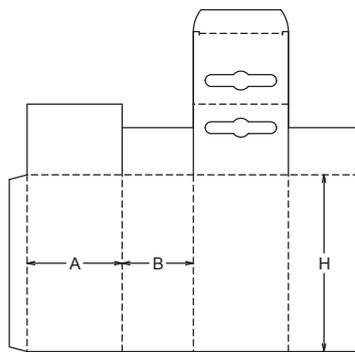
A01.01.00.00

M/A



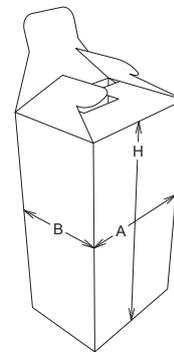
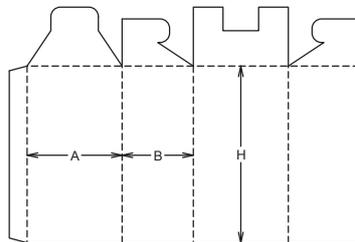
A01.15.00.03

M/A



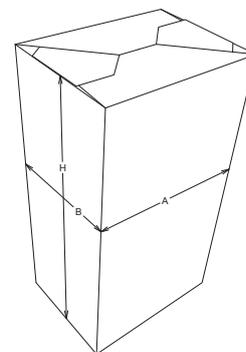
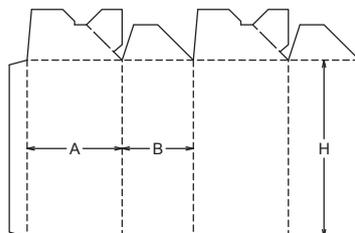
A01.55.00.01

M



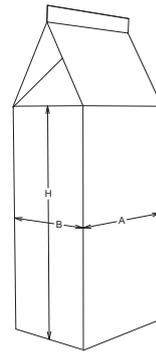
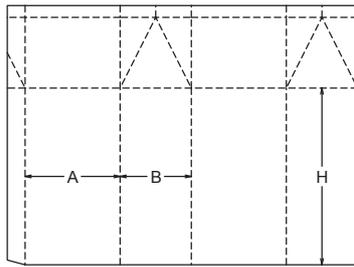
A01.60.00.00

M/A



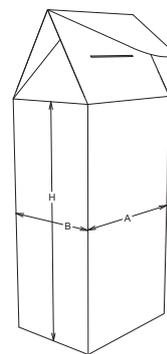
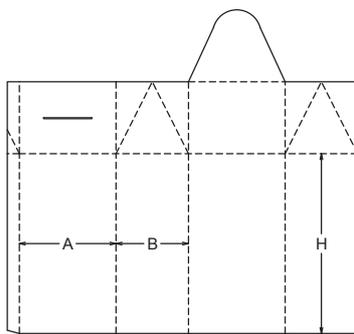
A01.70.00.00

M+A



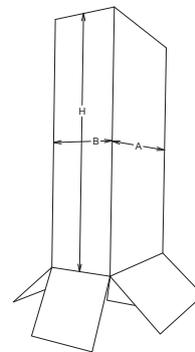
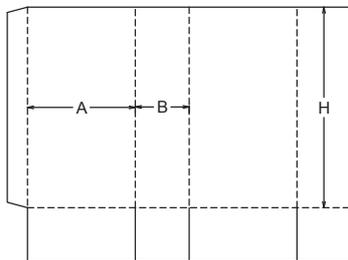
A01.75.00.03

M



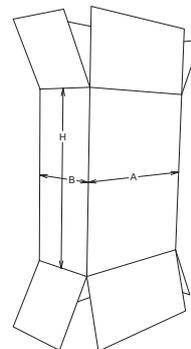
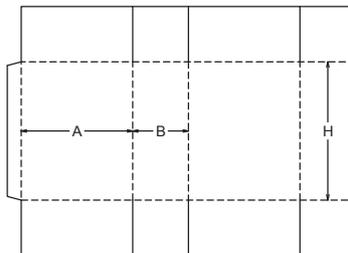
A10.01.03.00

A



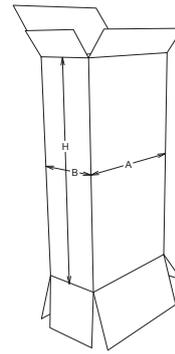
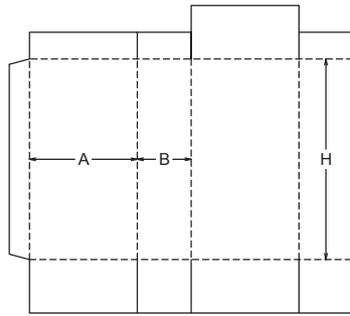
A10.10.03.03

A



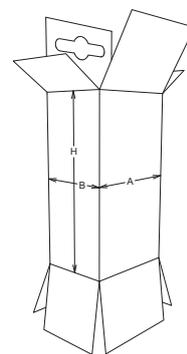
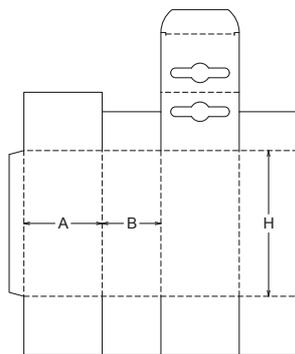
A10.11.03.03

A



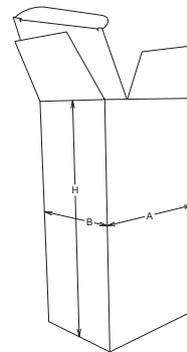
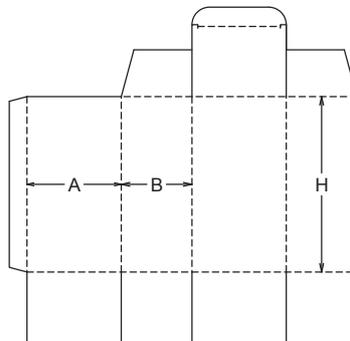
A10.15.03.03

A



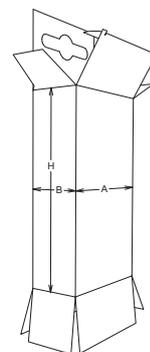
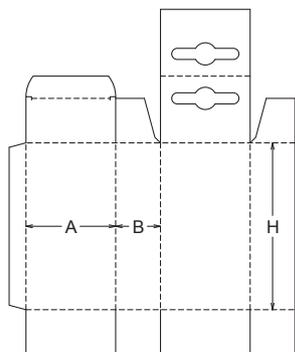
A10.20.03.03

A



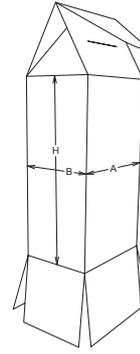
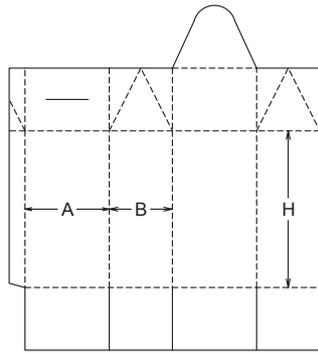
A10.21.03.03

A



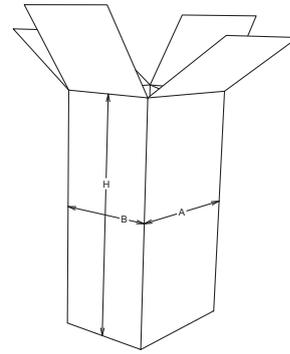
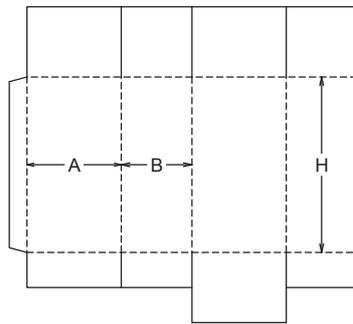
A10.75.03.03

A



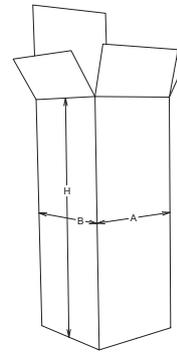
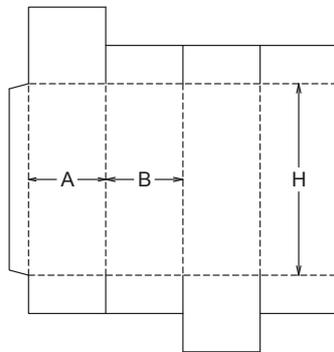
A11.10.03.03

A



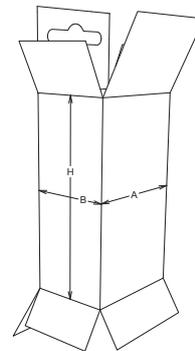
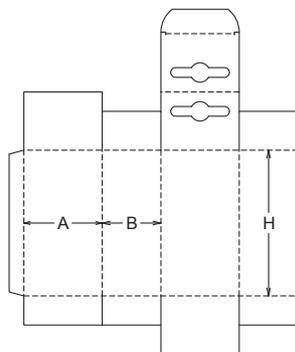
A11.11.03.01

A



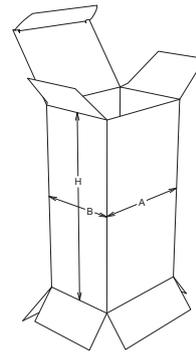
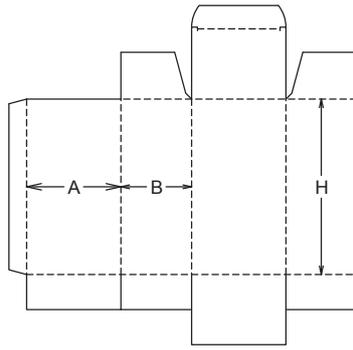
A11.15.03.03

A



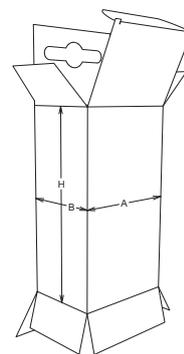
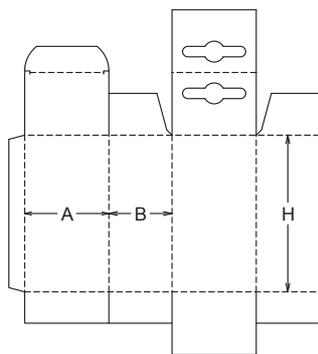
A11.20.03.03

A



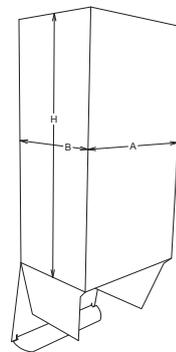
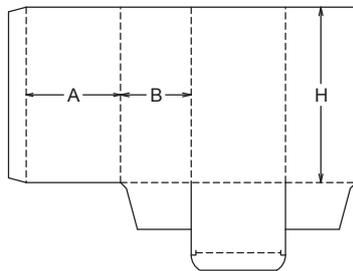
A11.21.03.03

A



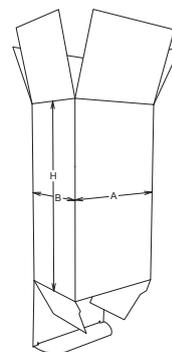
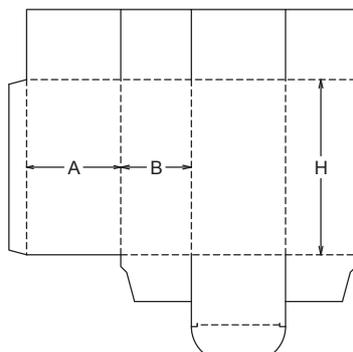
A20.01.03.00

M



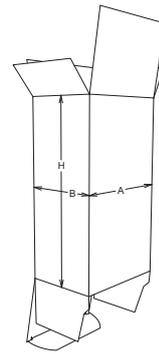
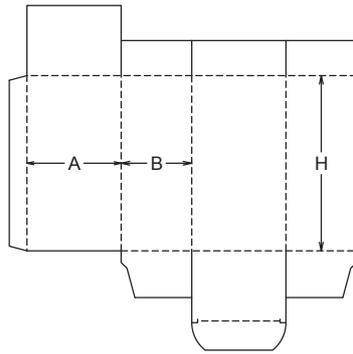
A20.10.03.03

M+A



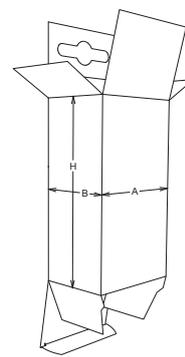
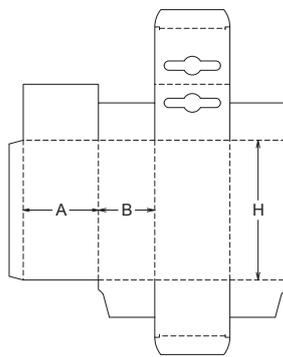
A20.11.03.01

M+A



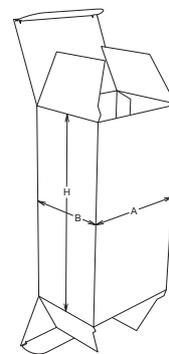
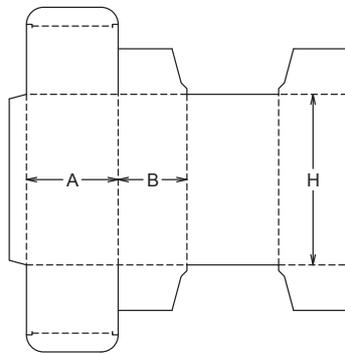
A20.15.03.03

M



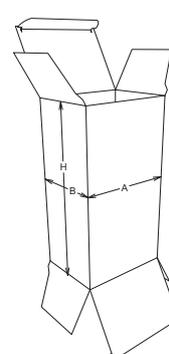
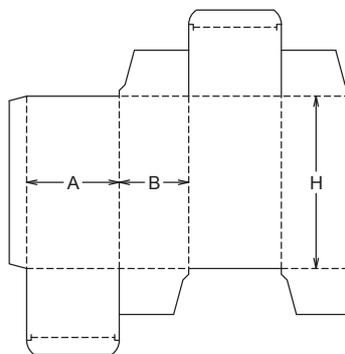
A20.20.01.01

M/A



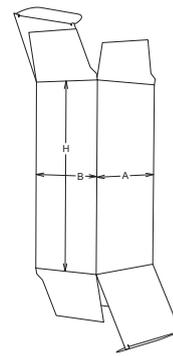
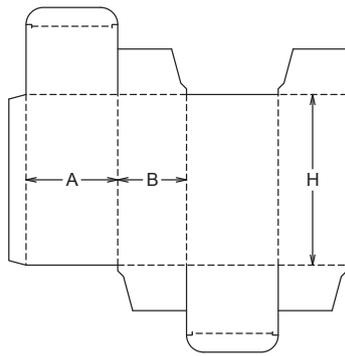
A20.20.01.03

M/A



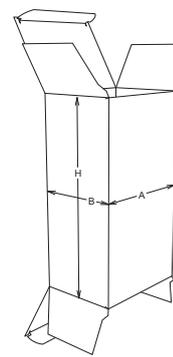
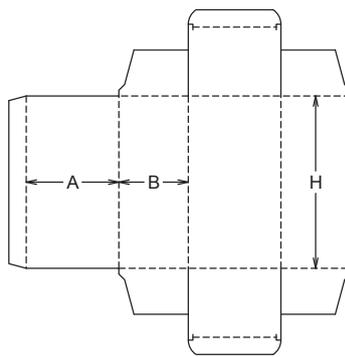
A20.20.03.01

M/A



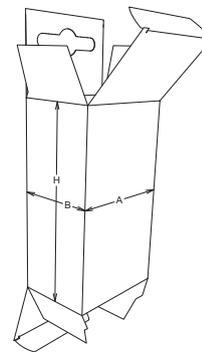
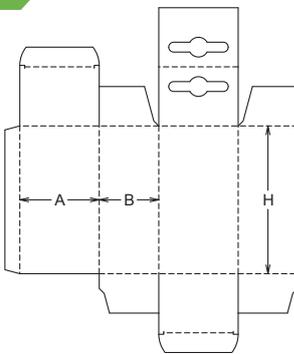
A20.20.03.03

M/A



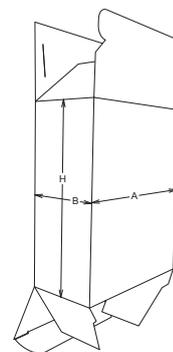
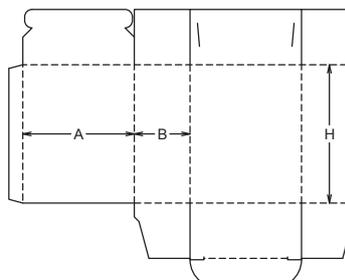
A20.21.03.03

M



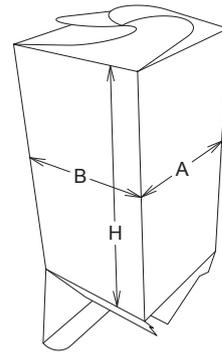
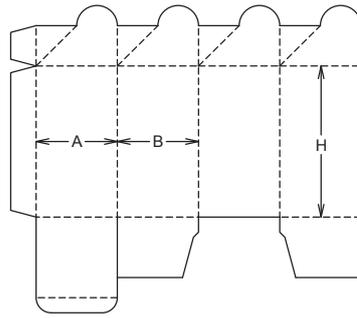
A20.50.03.01

M/A



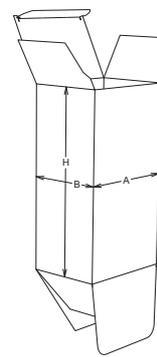
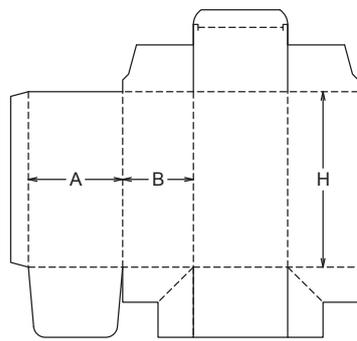
A20.82.01.00

M



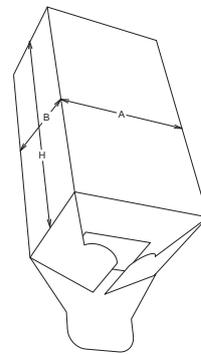
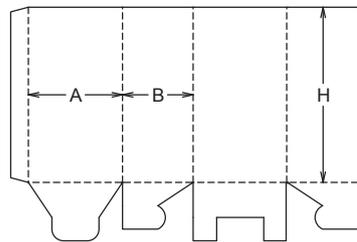
A45.20.01.03

M



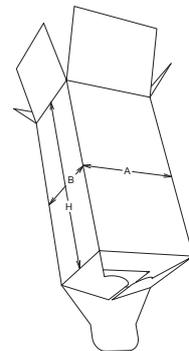
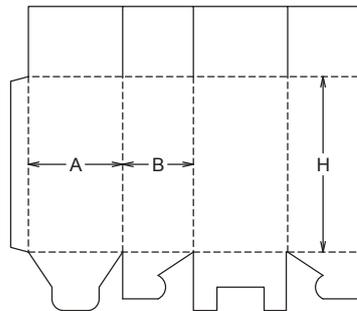
A55.01.01.00

M+A



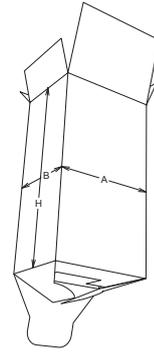
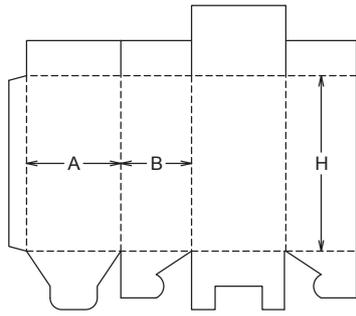
A55.10.01.03

M/A



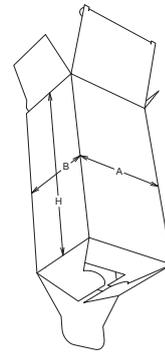
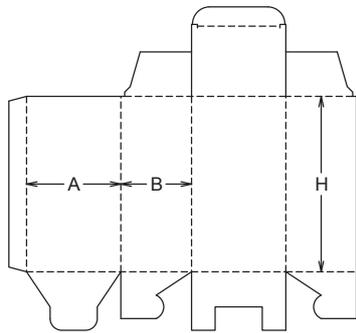
A55.11.01.03

M/A



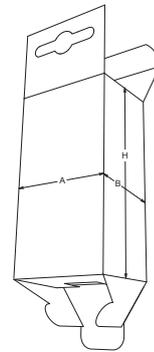
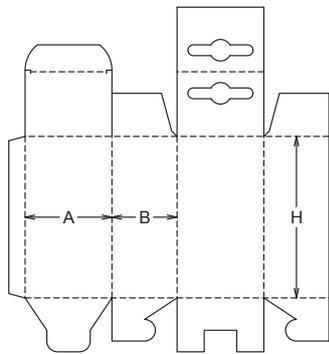
A55.20.01.03

M



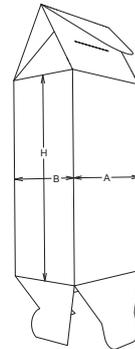
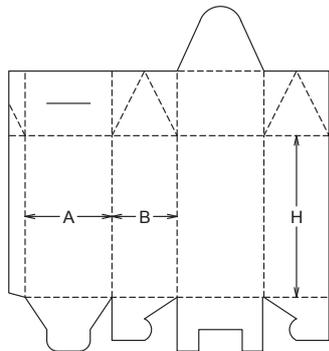
A55.21.01.03

M



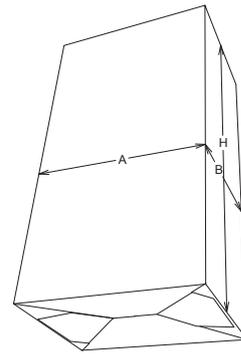
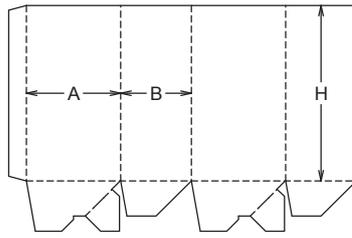
A55.75.01.03

M



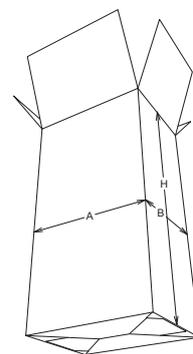
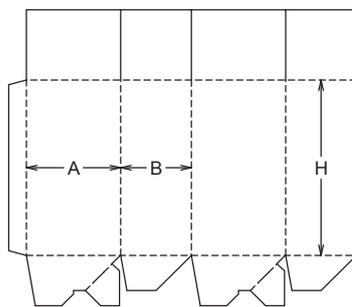
A60.01.00.00

M/A



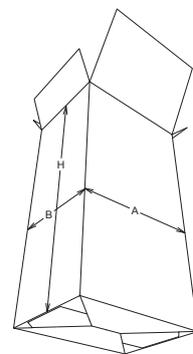
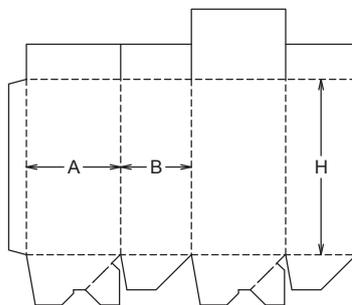
A60.10.00.03

M/A



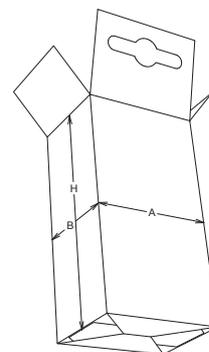
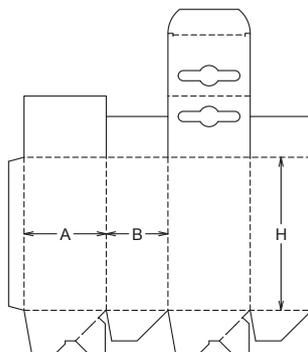
A60.11.00.03

M/A



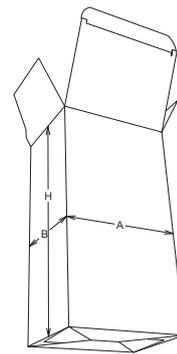
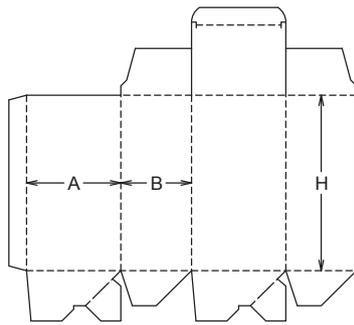
A60.15.00.03

M



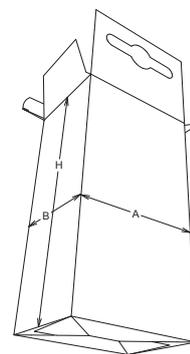
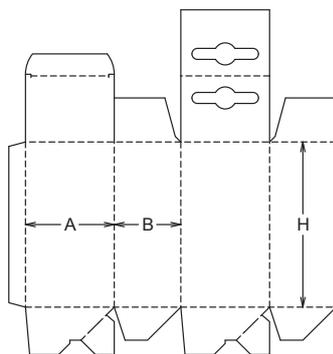
A60.20.00.03

M/A



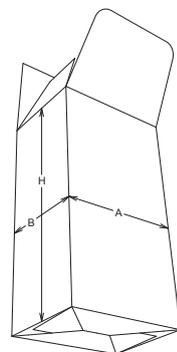
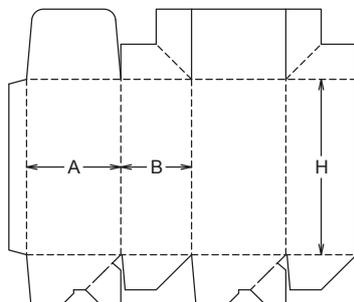
A60.21.00.03

M



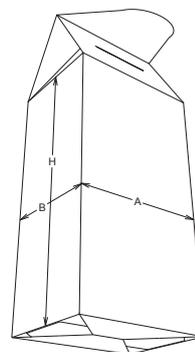
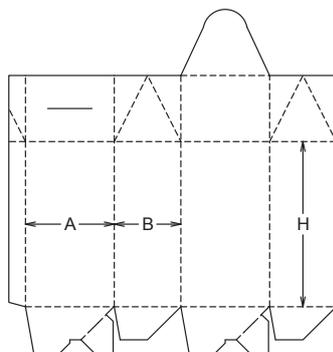
A60.45.00.01

M/A



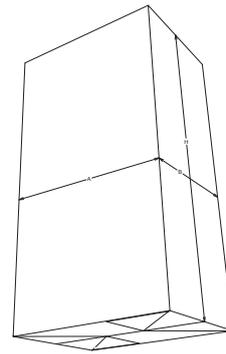
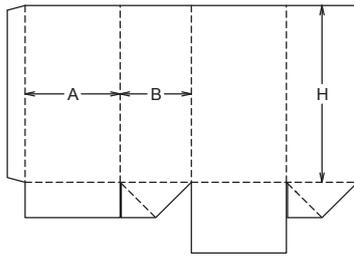
A60.75.00.03

M+A



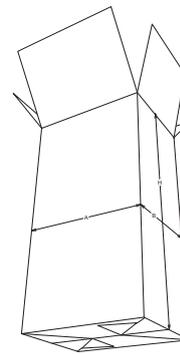
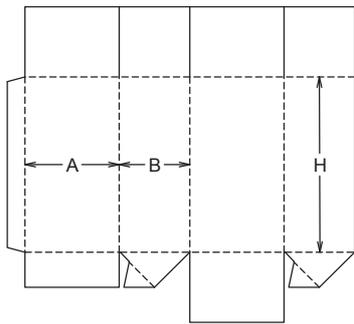
A61.01.01.00

M/A



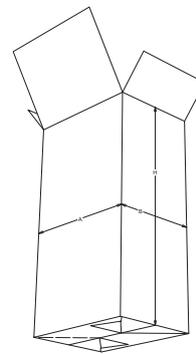
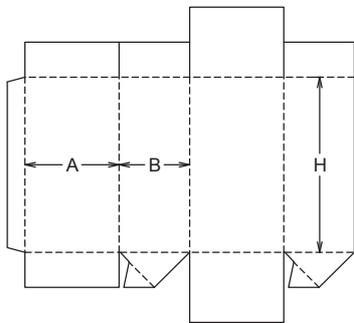
A61.10.01.03

M/A



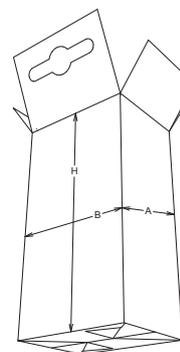
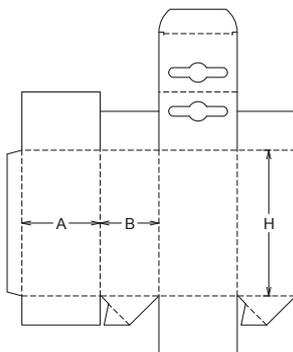
A61.11.01.03

M/A



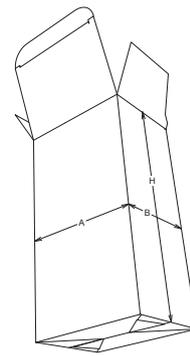
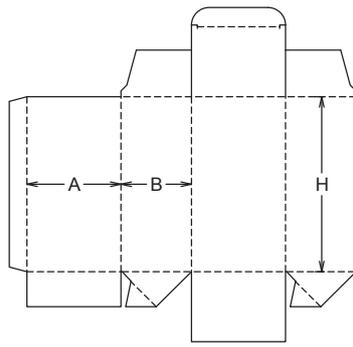
A61.15.01.03

M/A



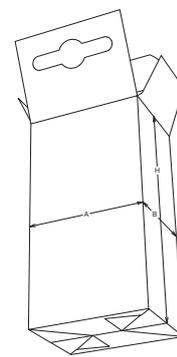
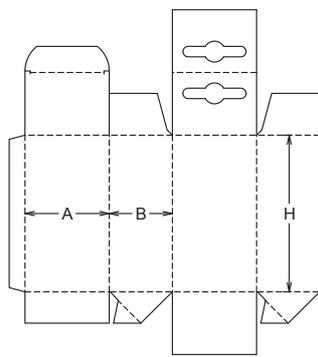
A61.20.01.03

M/A



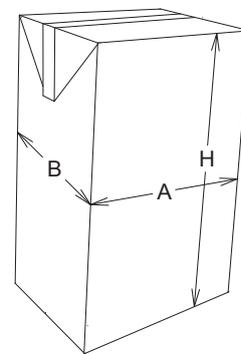
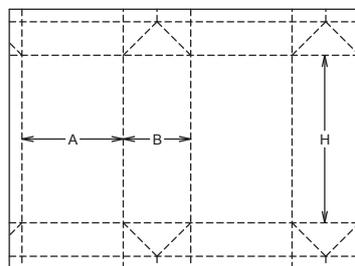
A61.21.01.03

M



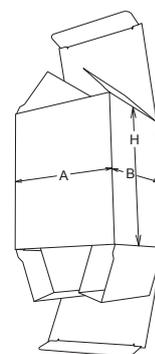
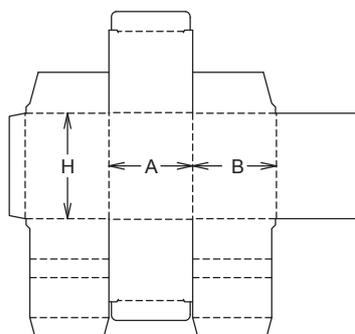
A70.70.00.00

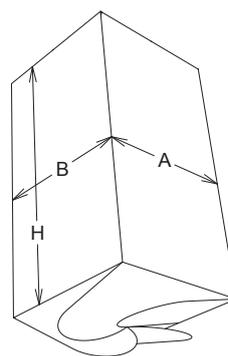
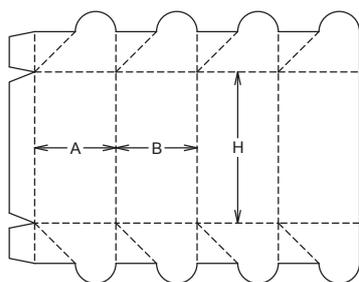
A



A80.20.02.02

M+A

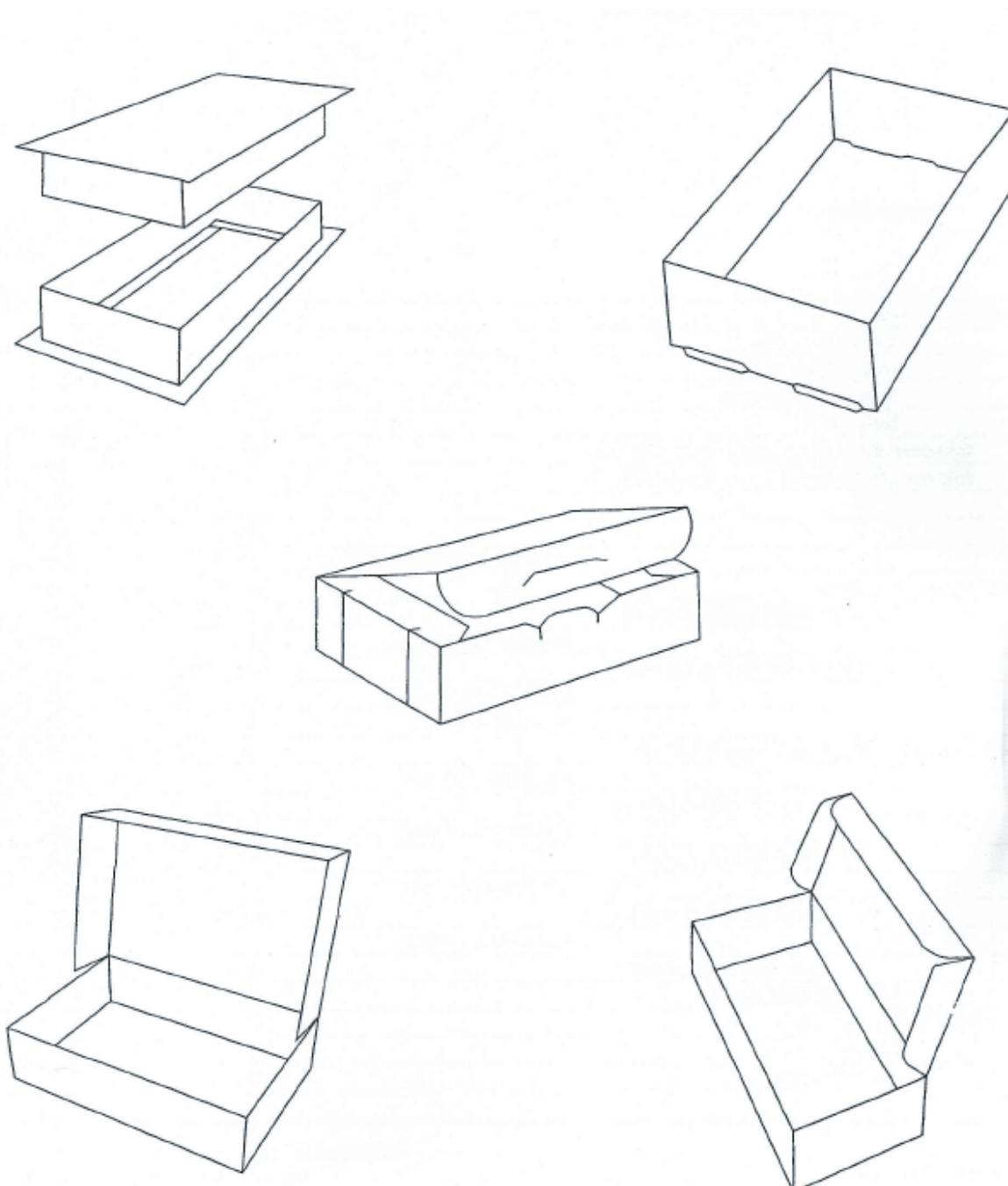




Groupe B: Boîtes pliantes à faces rectangulaires sans patte de collage latérale.

Définition

- Il n'y pas de patte de collage. (emballage de type plateau)
- Tous les panneaux extérieurs font des angles de 90° les uns par rapport aux autres



Groupe B : Boîtes pliantes à faces rectangulaires sans patte de collage latérale

	Système de rabats de fermeture																									Rabat anti-poussière				Couvercle			
	fermeture par encliquetage, extrémités doublées	fermeture par encliquetage, extrémités doublées et prolongées	fermeture par encliquetage, extrémités doublées et système de verrouillage supplémentaire	fermeture par encliquetage, extrémités doublées, coins pliés	fermeture avec pattes de verrouillage par crochet, extrémités doublées	verrouillage par crochets, simples parois	verrouillage par crochets, simples parois, rabats anti-poussière	fermeture par extrémités doublées	sans collage, 4 pattes droites verrouillant sur le fond	sans collage, 4 pattes à soufflets	avec collage, 4 pattes droites verrouillant sur le fond (sans soufflets)	avec collage, 4 pattes à soufflets	avec collage, sans soufflets, à piler vers l'intérieur	avec collage, à soufflets et à piler vers l'intérieur	avec collage, sans soufflets, à piler vers l'extérieur	avec collage, à soufflets et à piler vers l'extérieur	barquette à 1 rabat anti-poussière	2 rabats anti-poussière	3 rabats anti-poussière	4 rabats anti-poussière	1 patte de fermeture	1 patte de fermeture doublée	couvercle à 2 rabats	couvercle à 3 rabats et coins ouverts	couvercle à 3 rabats et coins pliés	couvercle à verrouillage par crochets	couvercle coiffant	couvercle coiffant à 2 points collage					
	01	02	03	04	05	06	07	08	10	11	20	21	22	23	24	25	81	82	83	84	50	51	52	53	54	55	60	61					
10 barquette non collée à 4 parois doublées	o	o		o																													
11 barquette non collée à 4 parois doublées et coins renforcés		o		o																													
14 barquette non collée à 4 parois doublées et creuses			o																														
15 barquette non collée à 4 parois simples						o	o																										
20 barquette non collée à 2 parois doublées	o			o	o																												
30 barquette à parois latérales précollées																																	
31 barquette à parois latérales précollées et coins renforcés																																	
32 barquette à 4 parois doublées et trottoir extrême		o																															
40 barquette collée à 4 parois simples											o	o	o																				
42 barquette collée à 1 paroi doublée														o																			
44 barquette collée à 2 parois doublées																o																	
46 barquette collée à 3 parois doublées																	o																
48 barquette collée à 4 parois doublées		o															o																
49 barquette collée à 4 parois creuses											o	o																					

COMBINAISONS IMPOSSIBLES
COMBINAISONS DE CODES A UTILISER UNIQUEMENT SI DES PROPRIETES PLUS DETAILLES NE SONT PAS PRECISEES DANS LES AUTRES CODES
 0: Les designs basés sur ces formes de base sont illustrés dans le catalogue
 Certains designs peuvent être utilisés comme simple barquette ou comme système d'emballage télescopique, dans ces cas les dimensions doivent être ajustées entre la barquette du haut et celle du bas
 Pour des designs particuliers du Groupe B : voir Groupe F20

Codes du Groupe B

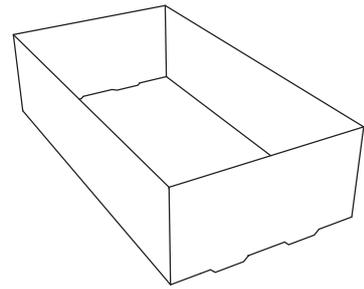
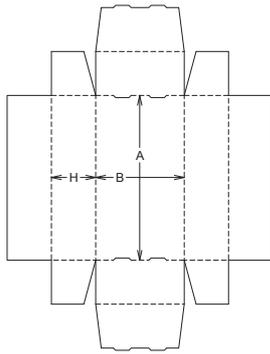
Nom du Groupe: B
 1er groupe de 2 chiffres: forme de la barquette
 2e groupe de 2 chiffres: description du système des rabats de fermeture; si pas d'application il faut indiquer 00
 3e groupe de 2 chiffres: description du nombre de rabats anti-poussière; si pas d'application il faut indiquer 00
 4e groupe de 2 chiffres: description du système de couverture: si pas d'application il faut indiquer 00

Systèmes de fermeture du Groupe B

01	fermeture par encliquetage, extrémités doublées		
02	fermeture par encliquetage, extrémités doublées et prolongées		
03	fermeture par encliquetage, extrémités doublées et système de verrouillage supplémentaire		
04	fermeture par encliquetage, extrémités doublées, coins pliés		
05	fermeture avec pattes de verrouillage par crochet, extrémités doublées		
06	verrouillage par crochets, simples parois		
07	verrouillage par crochets, simples parois, rabats anti-poussière		
08	fermeture par extrémités doublées		
10	sans collage, 4 pattes droites verrouillant sur le fond		
11	sans collage, 4 pattes à soufflets		
20	avec collage, 4 pattes droites verrouillant sur le fond (sans soufflets)		
21	avec collage, 4 pattes à soufflets		
22	avec collage, sans soufflets, à plier vers l'intérieur		
23	avec collage, à soufflets et à plier vers l'intérieur		
24	avec collage, sans soufflets, à plier vers l'extérieur		
25	avec collage, à soufflets et à plier vers l'extérieur		
50	1 patte de fermeture		
51	1 patte de fermeture doublée		
52	couvercle à 2 rabats		
53	couvercle à 3 rabats et coins ouverts		
54	couvercle à 3 rabats et coins pliés		
55	couvercle à verrouillage par crochets		
60	couvercle coiffant		
61	couvercle coiffant à 2 points collage		

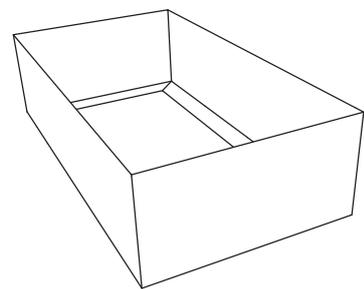
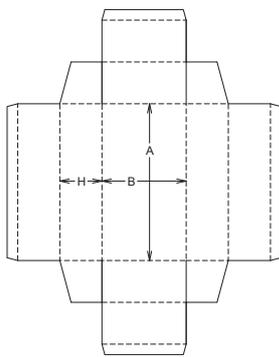
B10.01.00.00

M



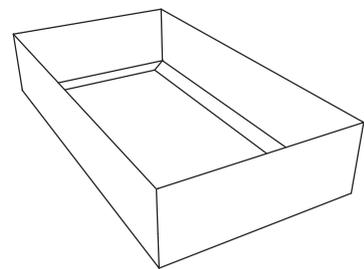
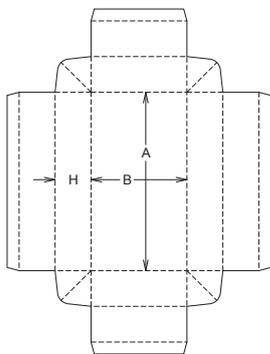
B10.02.00.00

M



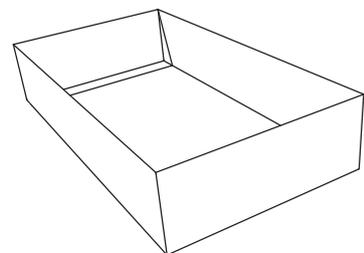
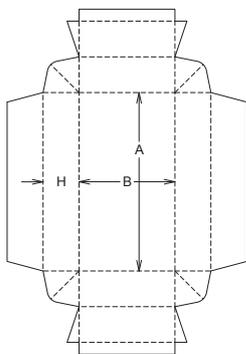
B10.04.00.00

M



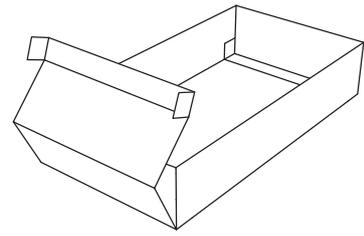
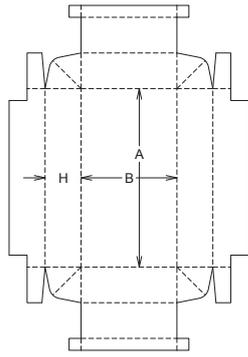
B11.02.00.00

M



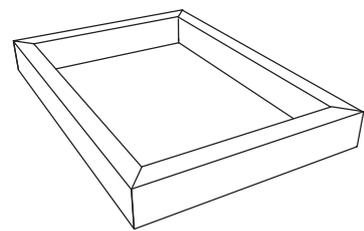
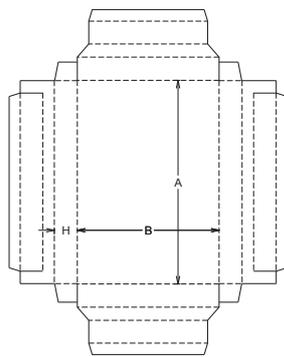
B11.04.00.00

A



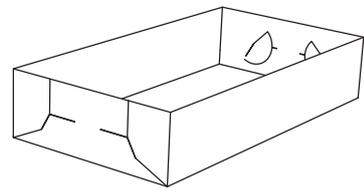
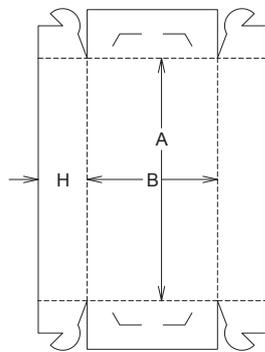
B14.02.00.00

M



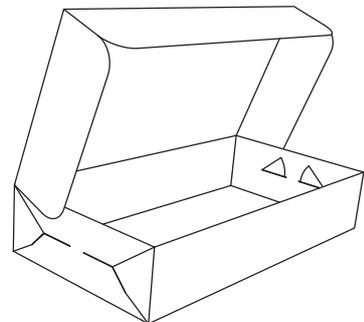
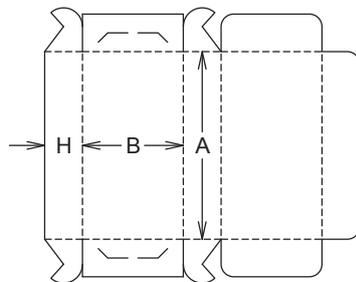
B15.06.00.00

M/A



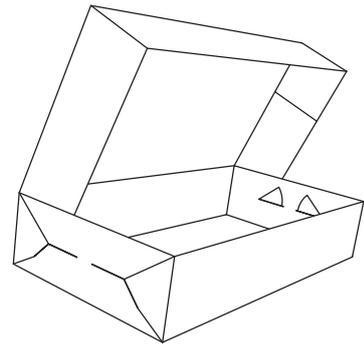
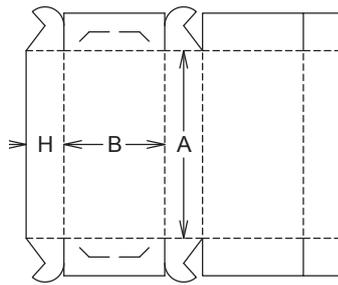
B15.06.00.53

A



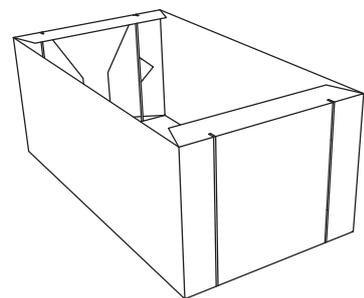
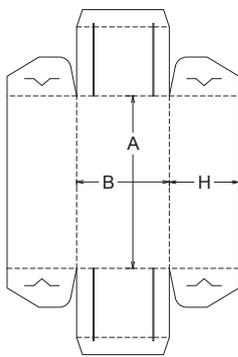
B15.06.00.60

A



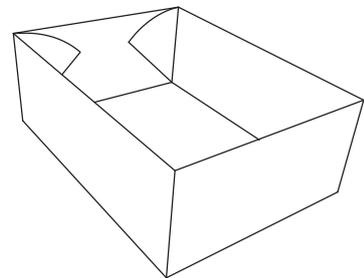
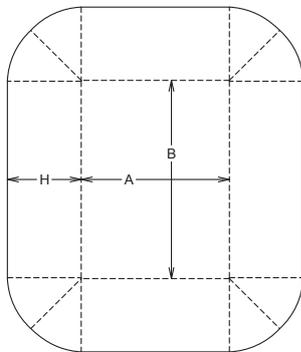
B15.07.82.00

A



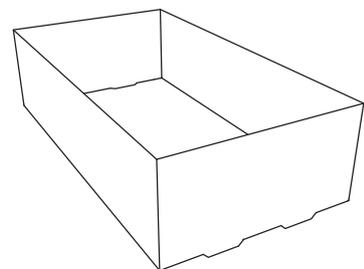
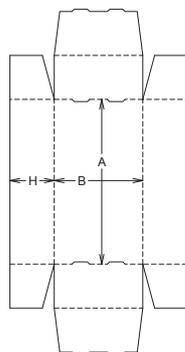
B15.11.00.00

M/A



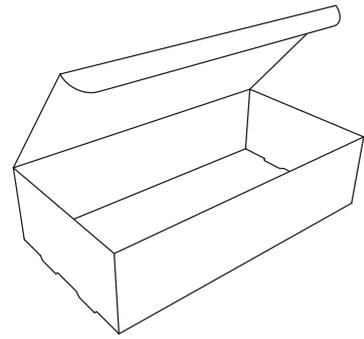
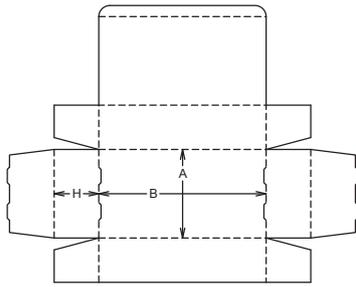
B20.01.00.00

M/A



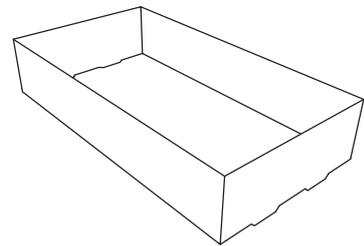
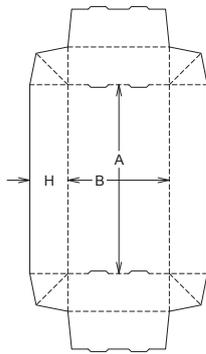
B20.01.00.50

M/A



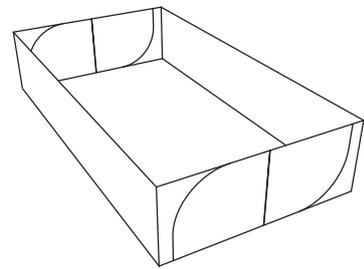
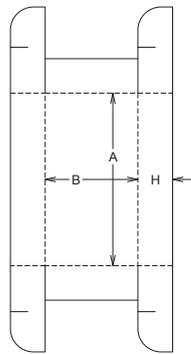
B20.04.00.00

M/A



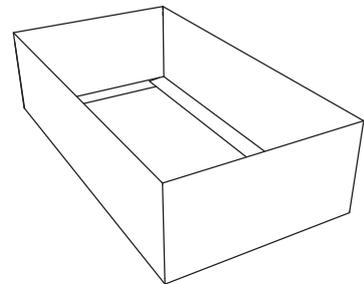
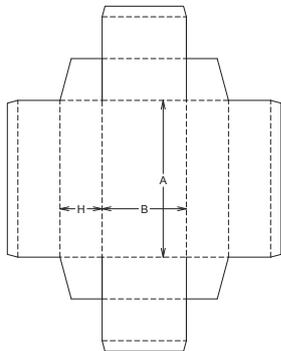
B20.05.00.00

M



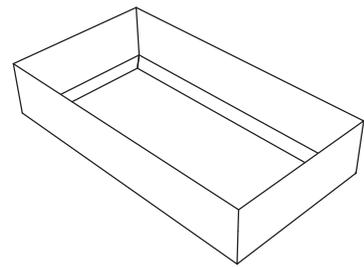
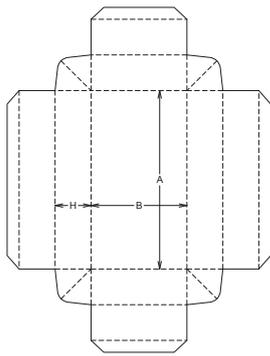
B30.02.00.00

M/A



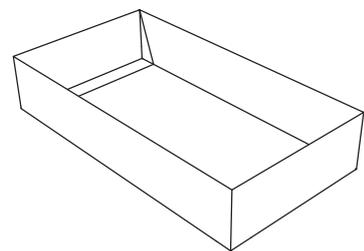
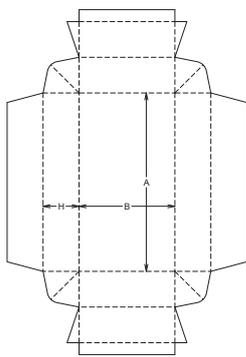
B30.04.00.00

M+A



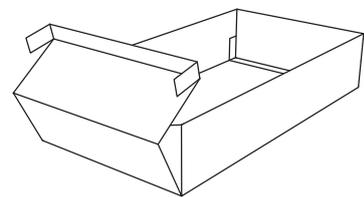
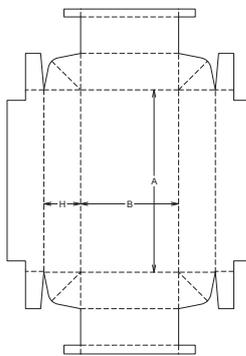
B31.02.00.00

M/A



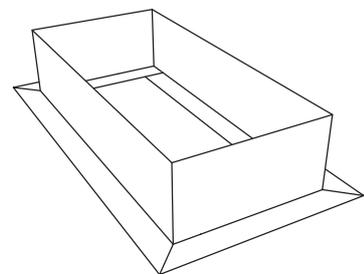
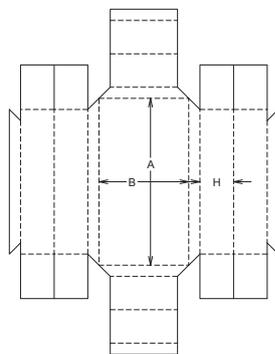
B31.04.00.00

M/A



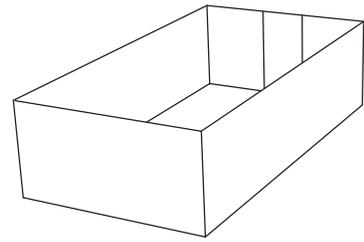
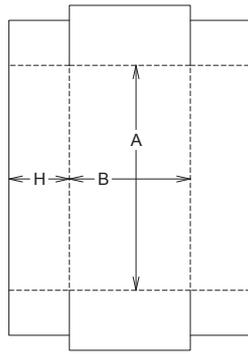
B32.02.00.00

M



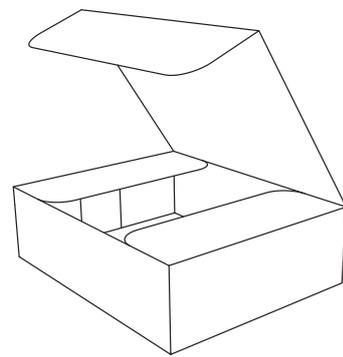
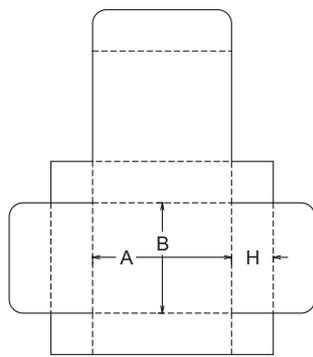
B40.20.00.00

A



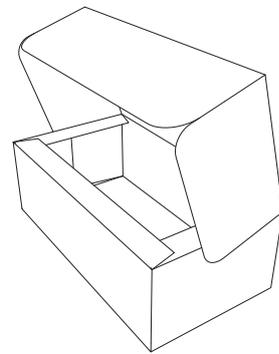
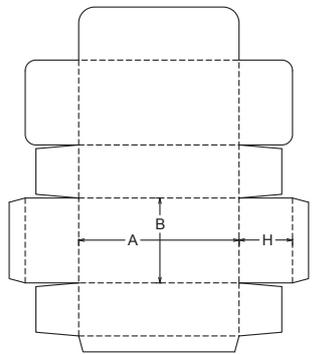
B40.20.82.50

A



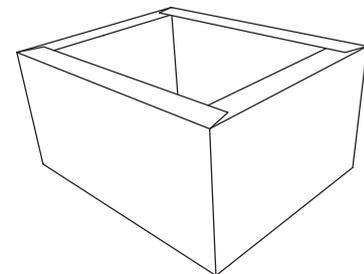
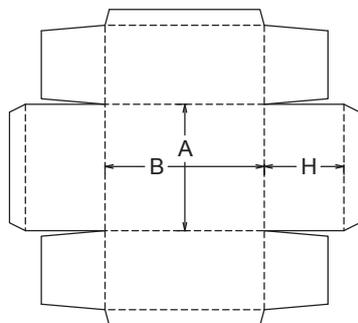
B40.20.83.53

A



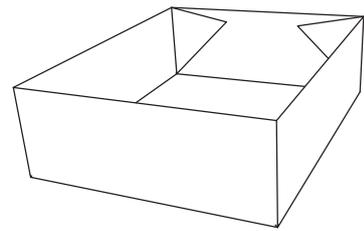
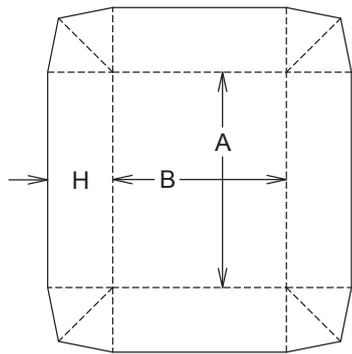
B40.20.84.00

A



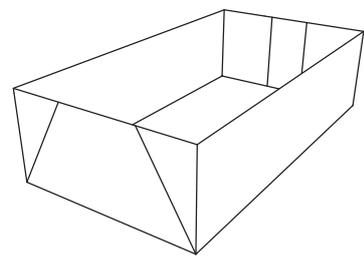
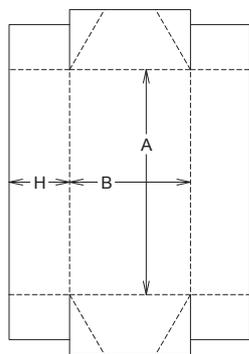
B40.21.00.00

A



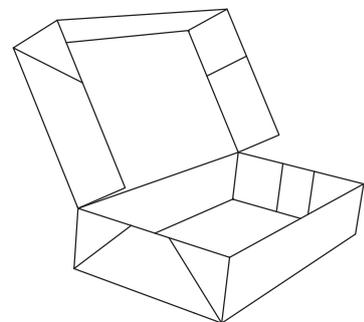
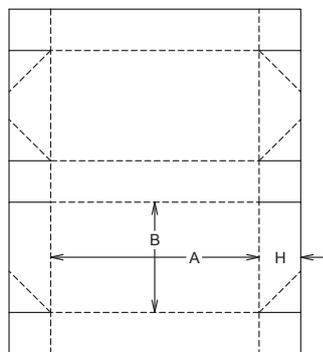
B40.22.00.00

M



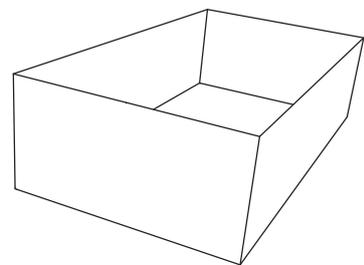
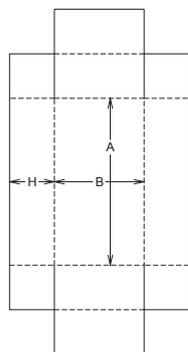
B40.22.00.61

M



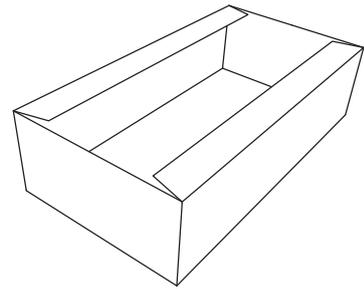
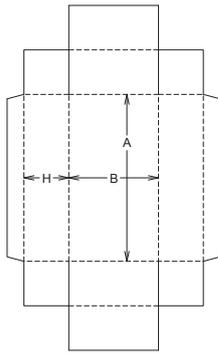
B44.20.00.00

A



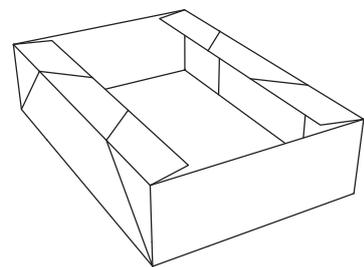
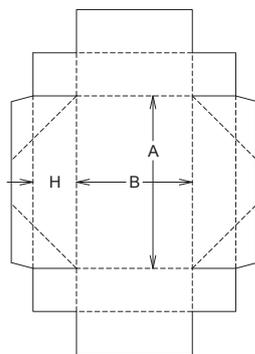
B44.20.82.00

A



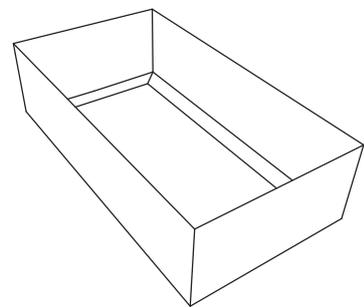
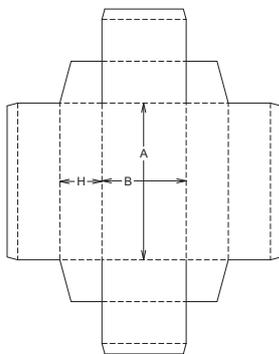
B44.23.82.00

M



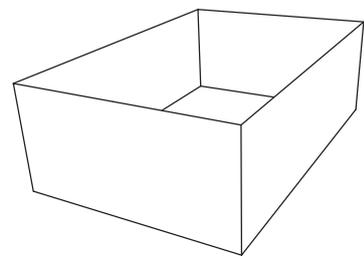
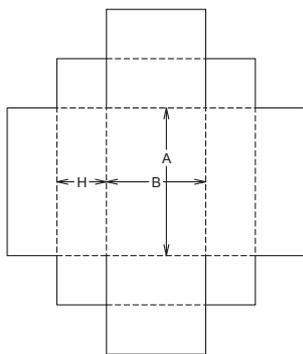
B48.02.00.00

M



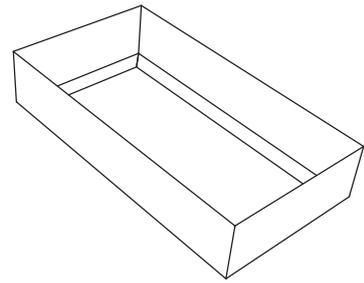
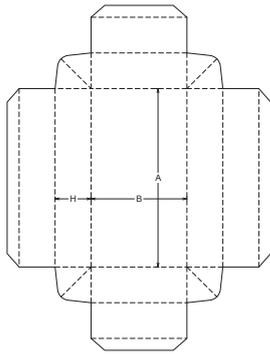
B48.20.00.00

A



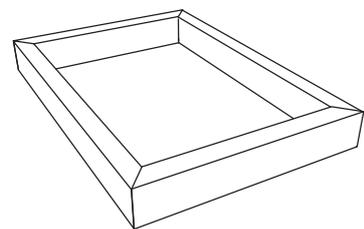
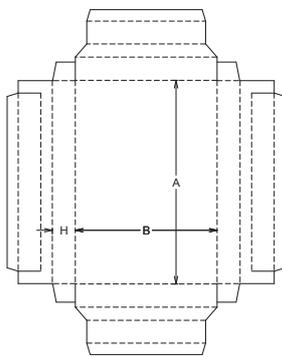
B48.21.00.00

M+A



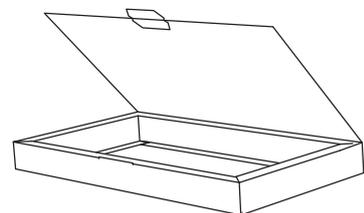
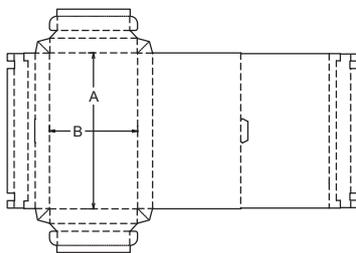
B49.20.00.00

M+A



B49.21.00.51

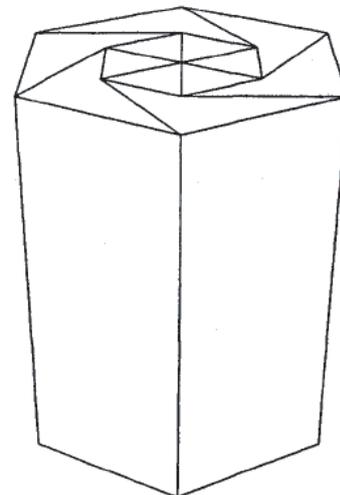
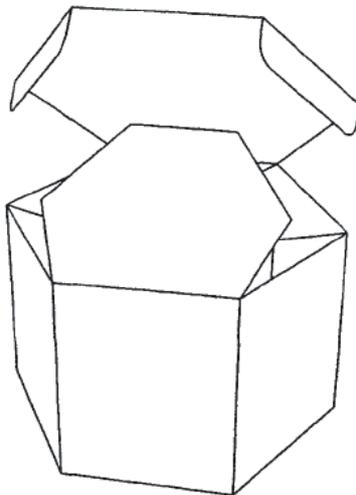
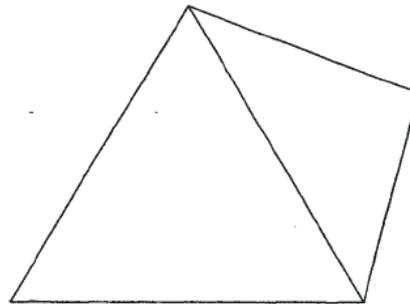
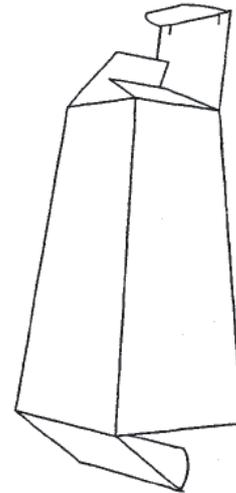
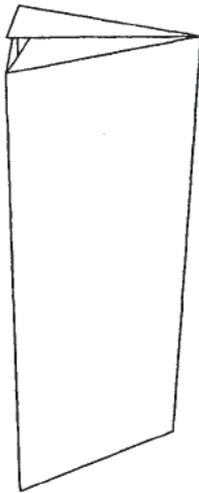
M+A



Groupe C: Boîtes pliantes à faces non rectangulaires avec patte de collage latérale

Définition:

- Un collage dans la hauteur (H) est obligatoire (emballage de type tubulaire)
- Au moins une des faces de l'emballage n'est pas rectangulaire.
- La hauteur (H), ou la face verticale ne doit pas nécessairement former un angle de 90° avec la base



Groupe C : Boîtes pliantes à faces non rectangulaires avec patte de collage latérale

		Fermeture bas									Fermeture haut								
		01	10	11	15	20	21	55	60	90	01	10	11	15	20	21	55	60	90
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">Corps de la boîte Base ↓</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">Fermetures →</div> </div>		sans fermeture	rabats entièrement chevauchants	système à rabats réduits avec 1 rabat de fermeture	fermeture par rabats chevauchants et rabat externe doublé	patte rentrante	fermeture par patte rentrante et rabat externe doublé	fermeture semi-automatique, fond enchevêtré	fermeture automatique	fermeture en rosace	sans fermeture	rabats entièrement chevauchants	système à rabats réduits et 1 rabat de fermeture	fermeture par rabats chevauchants et rabat externe doublé	patte rentrante	fermeture par patte rentrante et rabat externe doublé	fermeture semi-automatique, fond enchevêtré	fermeture automatique	fermeture en rosace
		CORPS		10	20	30													
				10	20	30													
		BASE		10	20	30	40	50											
				10	20	30	40	50											
				10	20	30	40	50											
				10	20	30	40	50											
				10	20	30	40	50											
				10	20	30	40	50											
				10	20	30	40	50											

COMBINAISON IMPOSSIBLE

A NE PAS UTILISER POUR UNE SELECTION CROISEE

Pour des designs particuliers du Groupe C : voir Groupe F30

Codes du Groupe C

Nom du Groupe: C

1er groupe de 2 chiffres: description du CORPS de la boîte

2e groupe de 2 chiffres: description de la forme de la BASE

3e groupe de 2 chiffres: description du système de fermeture du FOND de la boîte

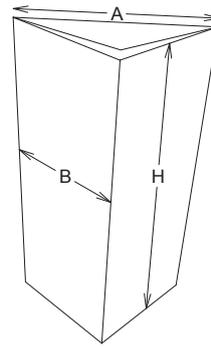
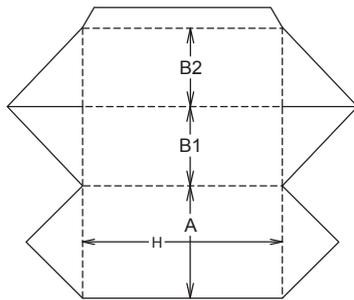
4e groupe de 2 chiffres: description du système de fermeture du COUVERCLE/DESSUS

Systèmes de fermeture du Groupe C

01	sans fermeture				
10	rabats entièrement chevauchants				
11	système à rabats réduits avec 1 rabat de fermeture				
15	fermeture par rabats chevauchants et rabat externe doublé				
20	patte rentrante				
21	fermeture par patte rentrante et rabat externe doublé				
55	fermeture semi-automatique, fond enchevêtré				
60	fermeture automatique				
90	fermeture en rosace				

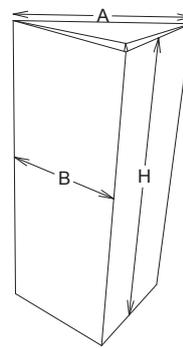
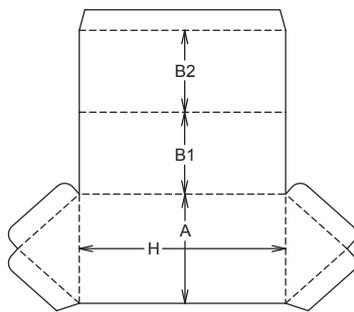
C10.10.10.10

A



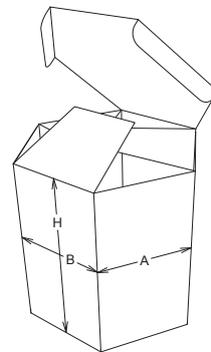
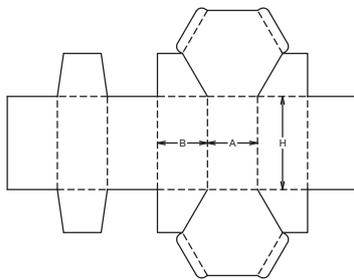
C10.10.20.20

M+A



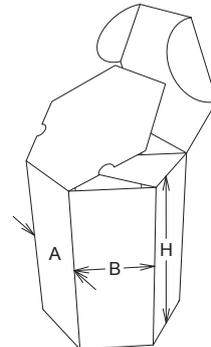
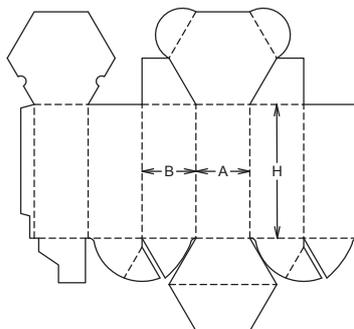
C10.40.20.20

M



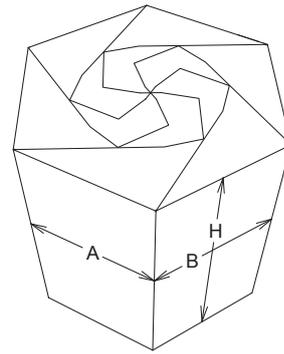
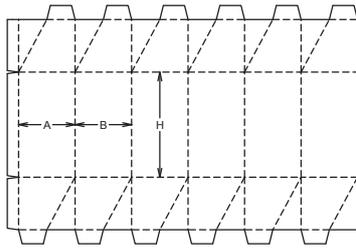
C10.40.60.20

M



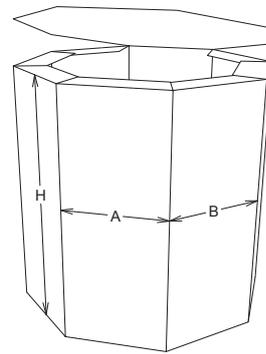
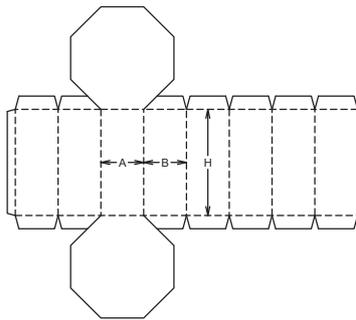
C10.40.90.90

M+A



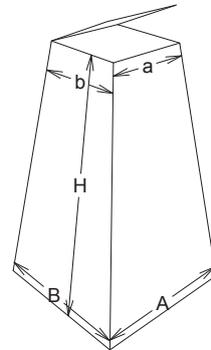
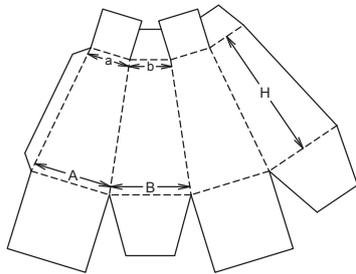
C10.50.11.11

A



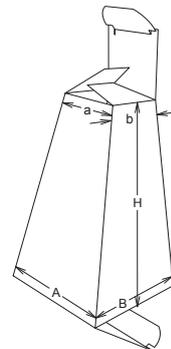
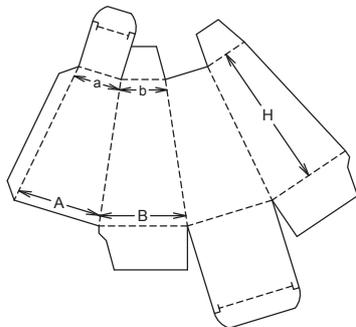
C20.20.10.10

A



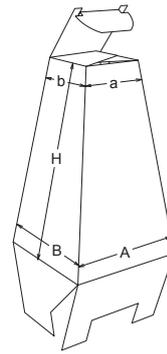
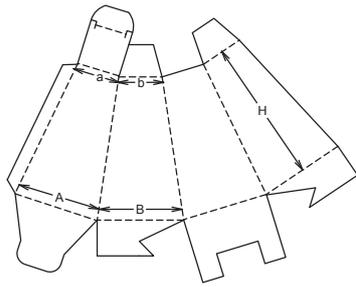
C20.20.20.20

M



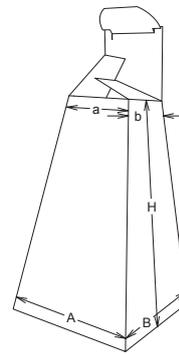
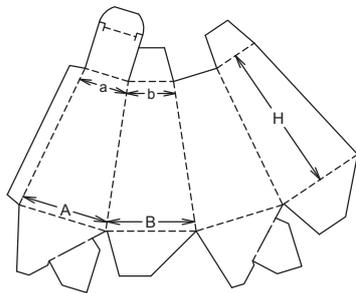
C20.20.55.20

M



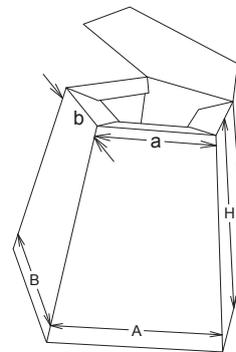
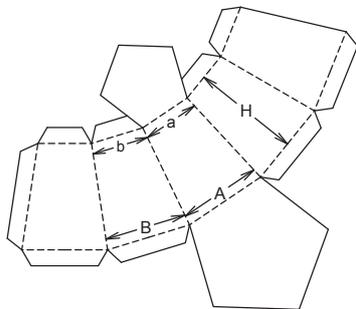
C20.20.60.20

M



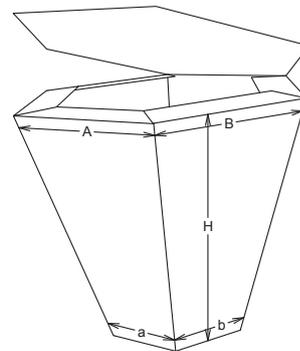
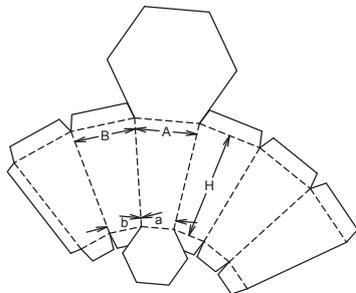
C20.30.11.11

A



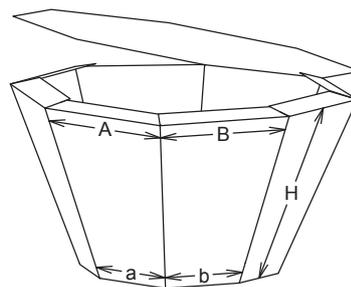
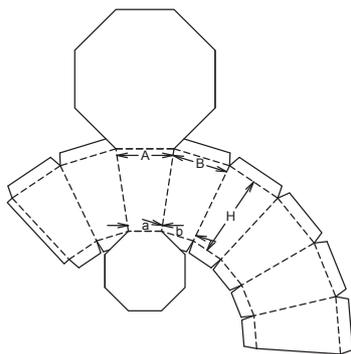
C20.40.11.11

A



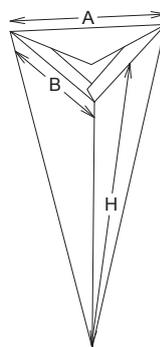
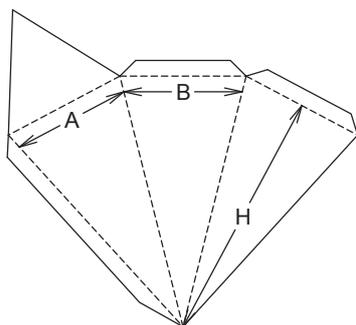
C20.50.11.11

A



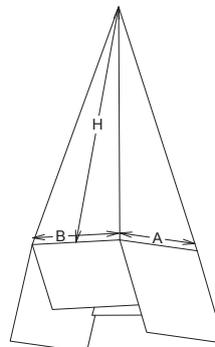
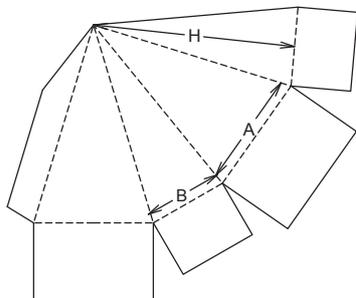
C30.10.01.11

A



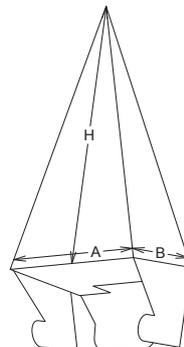
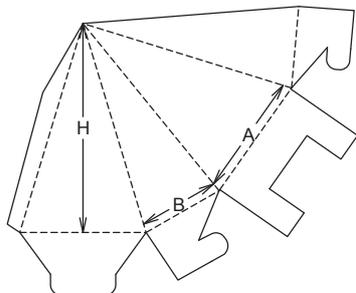
C30.20.10.01

A



C30.20.55.01

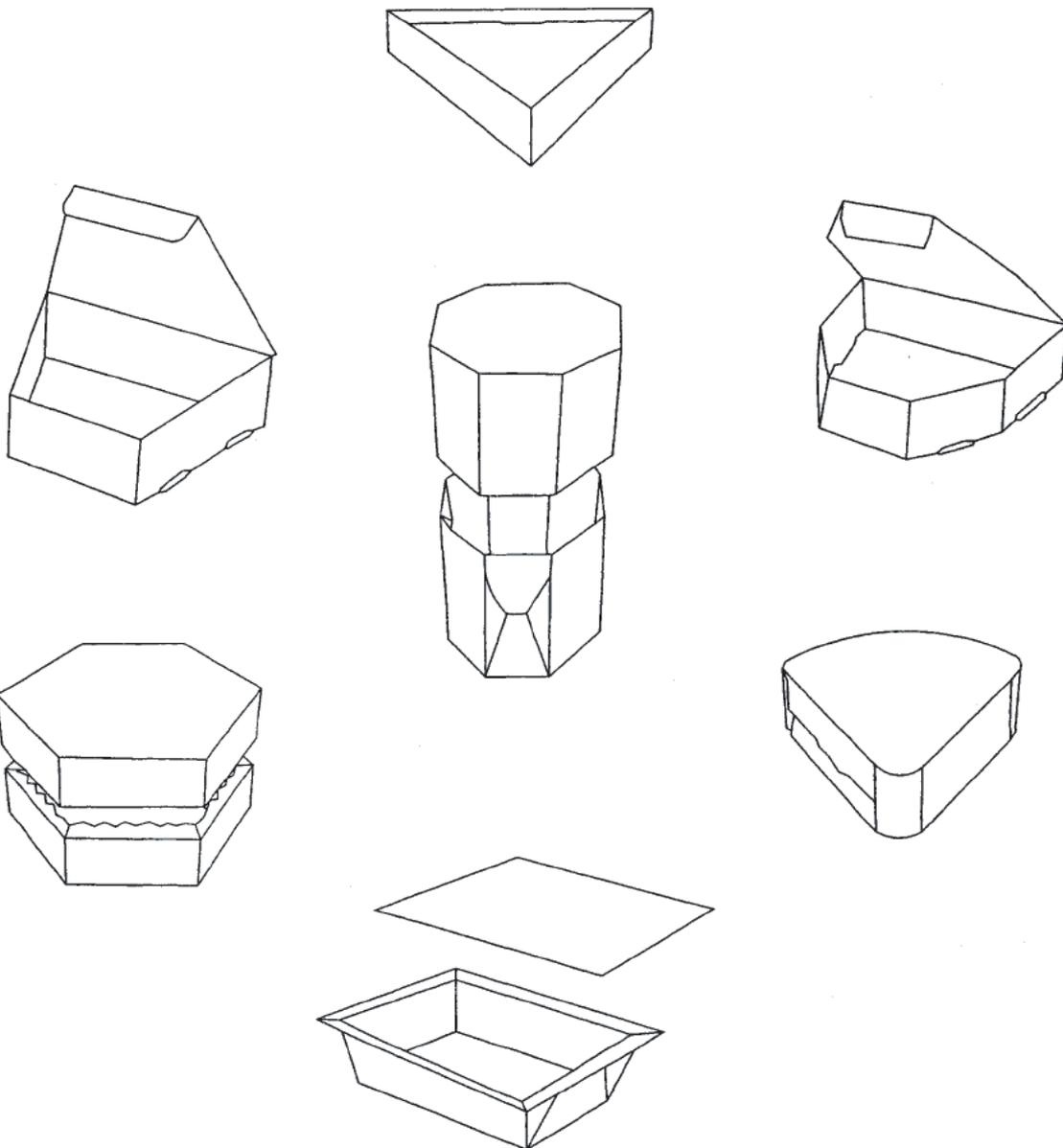
M



Groupe D: Boîtes pliantes à faces non rectangulaires sans patte de collage latérale.

Définition:

- Il n'y a pas de patte de collage (emballage de type plateau)
- Au moins une des faces de l'emballage n'est pas rectangulaire.
- La hauteur (H), ou le panneau vertical ne doit pas nécessairement former un angle de 90° avec la base



Groupe D : Boîtes pliantes à faces non rectangulaires sans patte de collage latérale

<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">Forme ↓</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">Système de rabats de fermeture Système de fermeture du couvercle →</div> </div>		Pattes de fermeture													Couvercle									
		fermeture par encliquetage, extrémités doublées	fermeture par encliquetage, extrémités doublées et prolongées	fermeture par encliquetage, extrémités doublées et système de verrouillage supplémentaire	fermeture par encliquetage, extrémités doublées, coins pliés	fermeture avec pattes de verrouillage par crochet, extrémités doublées	verrouillage par crochets, simples parois	verrouillage par crochets, simples parois, rabats anti-poussière	Patte de fermeture, extrémités doublées	sans collage, 4 pattes droites verrouillant sur le fond	sans collage, 4 pattes à soufflets	avec collage, 4 pattes droites verrouillant sur le fond (sans soufflets)	avec collage, 4 pattes à soufflets	avec collage, sans soufflets, à plier vers l'intérieur	avec collage, à soufflets et à plier vers l'intérieur	1 patte de fermeture	1 patte de fermeture doublée	couvercle à 2 rabats	couvercle à 3 rabats et coins ouverts	couvercle à 3 rabats et coins pliés	fermeture par 1 rabat recouvrant entièrement le contenu	couvercle coiffant	couvercle coiffant à 2 points de collage	couvercle séparé
01	02	03	04	05	06	07	09	10	11	20	21	22	23	50	51	52	53	54	55	60	61	62	63	
10	non collé																							
20	collé																							
10	barquette triangulaire, parois simples																							
11	barquette triangulaire, parois doublées																							
13	barquette triangulaire, certaines parois doublées																							
14	barquette triangulaire, certaines parois creuses																							
15	barquette triangulaire à parois entièrement creuses																							
20	barquette à 4 coins, parois simples																							
21	barquette à 4 coins, parois doublées																							
23	barquette à 4 coins, certaines parois doublées																							
24	barquette à 4 coins, certaines parois creuses																							
25	barquette à 4 coins, à parois entièrement creuses																							
30	barquette pentagonale, parois simples																							
31	barquette pentagonale, parois doublées																							
33	barquette pentagonale, certaines parois doublées																							
34	barquette pentagonale, certaines parois creuses																							
35	barquette pentagonale, parois entièrement creuses																							
40	barquette hexagonale, parois simples																							
41	barquette hexagonale, parois doublées																							
43	barquette hexagonale, certaines parois doublées																							
44	barquette hexagonale, certaines parois creuses																							
45	barquette hexagonale, parois entièrement creuses																							
50	barquette octogonale, parois simples																							
51	barquette octogonale, parois doublées																							
53	barquette octogonale, certaines parois doublées																							
54	barquette octogonale, certaines parois creuses																							
55	barquette octogonale, parois entièrement creuses																							

COMBINAISON IMPOSSIBLE

COMBINAISON DE CODES A UTILISER UNIQUEMENT DANS DES SITUATIONS EXCEPTIONNELLES

0: Les designs basés sur ces formes de base sont illustrés dans le catalogue

Certains designs peuvent être utilisés comme simple barquette ou comme système d'emballage télescopique, dans ces cas les dimensions doivent être ajustées entre la barquette du haut et celle du bas

Pour les designs particuliers du Groupe D : voir Groupe F40

Codes du Groupe D

Nom du Groupe: D

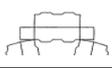
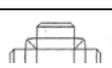
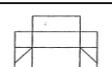
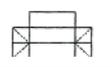
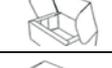
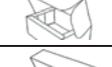
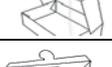
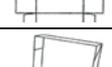
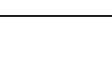
1er groupe de 2 chiffres: description si la barquette est encollée ou non

2e groupe de 2 chiffres: description de la forme de la BASE de la boîte

3e groupe de 2 chiffres: description du système des rabats de fermeture

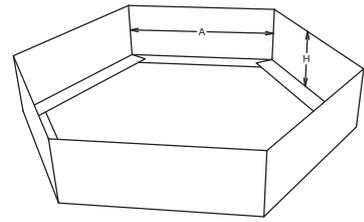
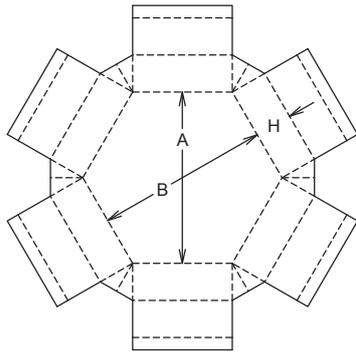
4e groupe de 2 chiffres: description du système de couvercle/dessus: si pas d'application, il faut indiquer 00

Systèmes de fermeture du Groupe D

01	fermeture par encliquetage, extrémités doublées			
02	fermeture par encliquetage, extrémités doublées et prolongées			
03	fermeture par encliquetage, extrémités doublées et système de verrouillage supplémentaire			
04	fermeture par encliquetage, extrémités doublées, coins pliés			
05	fermeture avec pattes de verrouillage par crochet, extrémités doublées			
06	verrouillage par crochets, simples parois			
07	verrouillage par crochets, simples parois, rabats anti-poussière			
09	Patte de fermeture, extrémités doublées			
10	sans collage, 4 pattes droites verrouillant sur le fond			
11	sans collage, 4 pattes à soufflets			
20	avec collage, 4 pattes droites verrouillant sur le fond (sans soufflets)			
21	avec collage, 4 pattes à soufflets			
22	avec collage, sans soufflets, à plier vers l'intérieur			
23	avec collage, à soufflets et à plier vers l'intérieur			
50	1 patte de fermeture			
51	1 patte de fermeture doublée			
52	couvercle à 2 rabats			
53	couvercle à 3 rabats et coins ouverts			
54	couvercle à 3 rabats et coins pliés			
55	fermeture par 1 rabat recouvrant entièrement le contenu			
60	couvercle coiffant			
61	couvercle coiffant à 2 points de collage			
62	couvercle séparé			

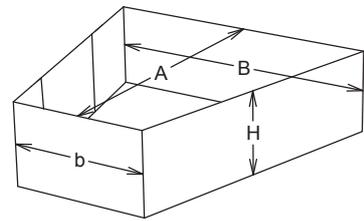
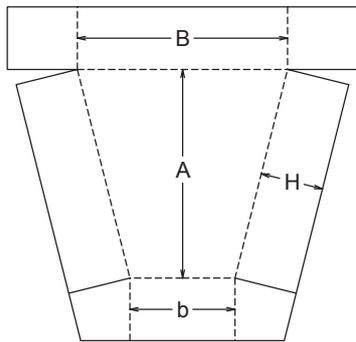
D10.41.04.00

M



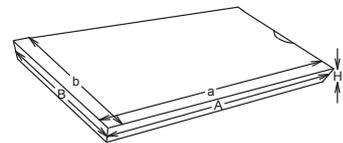
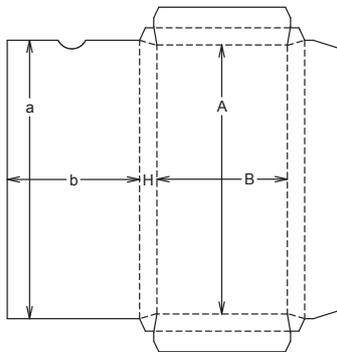
D20.20.20.00

A



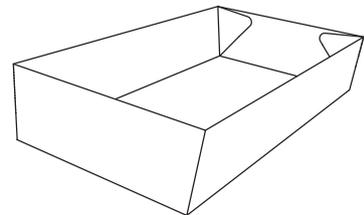
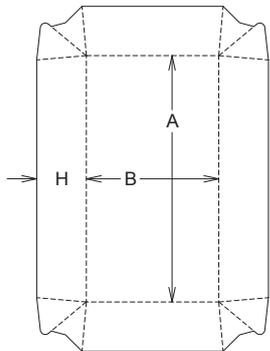
D20.20.20.50

A



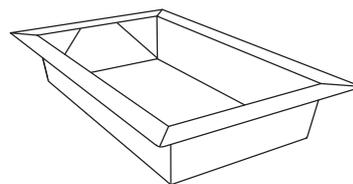
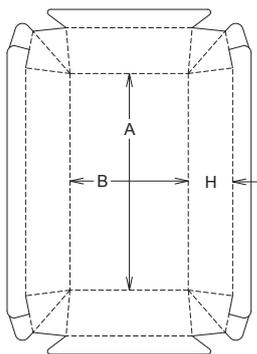
D20.20.21.00

A



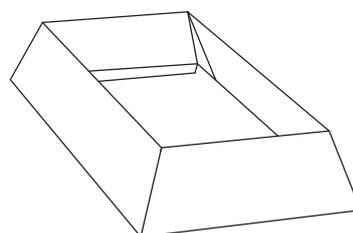
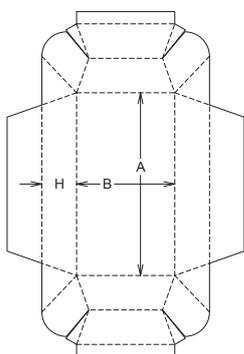
D20.20.21.62

A



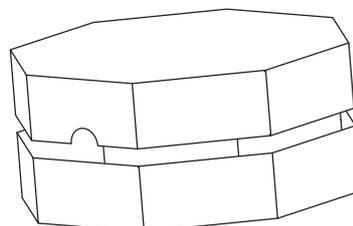
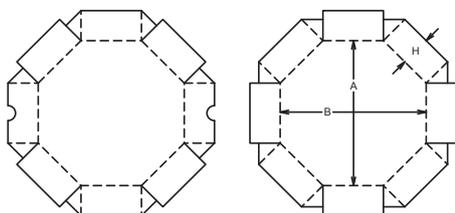
D20.21.02.00

M/A



D20.50.20.00

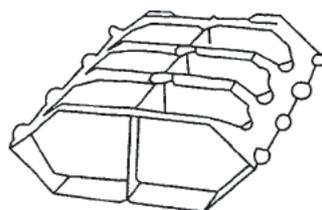
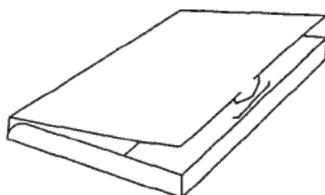
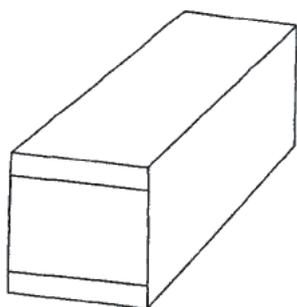
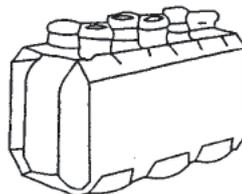
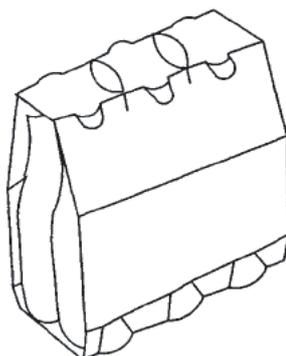
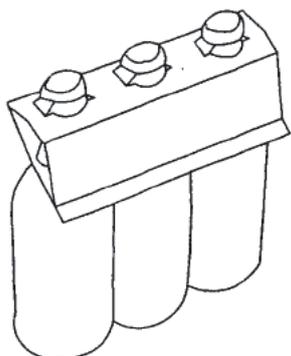
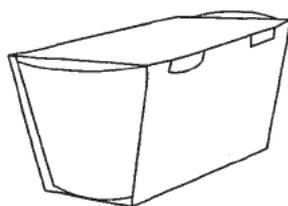
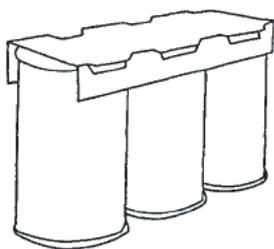
A



Groupe E: Cartonnages spécifiques

Définition:

- Conçus pour être associés à un produit en particulier ou être intégrés dans un autre emballage



Groupe E : Cartonnages spécifiques

<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">Produit ↓</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">Système de fermeture →</div> </div>		bords collés	bords enciqluetés	fourreau collé	fourreau collé avec parois ajourées	fourreau collé avec poignée	fourreau collé avec parois ajourées et poignée	fourreau enciqlueté	fourreau enciqlueté avec parois ajourées	fourreau enciqlueté avec poignée	fourreau enciqlueté avec parois ajourées et poignée	pré-encollé	par enciqluetage	ouvert, plié, non collé, sans crochets	à pattes d'accrochage	à patte rentrante
		10	11	20	21	22	23	30	31	32	33	50	55	80	81	82
produits cylindriques (canettes , gobelets, verres)																
10	à parois verticales, produits sur un rang		0	0	0			0								
11	à parois verticales, produits sur un rang, couvercle ajouré			0												
12	à parois verticales, produits sur deux rangs			0				0								
13	à parois verticales, produits sur deux rangs, couvercle ajouré															
14	à parois non verticales, produits sur un rang		0	0	0			0								
15	à parois non verticales, sur un rang, couvercle ajouré			0												
16	à parois non verticales, sur deux rangs			0												
17	à parois non verticales, sur deux rangs, couvercle ajouré															
bouteilles																
20	bouteilles sur un rang, bouchon ou goulot recouvert			0	0											
21	bouteilles sur un rang, bouchon ou goulot non recouvert	0		0												
22	bouteilles sur deux rangs, bouchon ou goulot recouvert	0		0												
23	bouteilles sur deux rangs, bouchon ou goulot non recouvert			0												
produits parallépipédiques (formes cubiques)																
30	à parois verticales															
31	à parois non verticales			0												
Produits plats (barres de chocolat, tranches, dépliants, livres)																
40	à parois verticales et coniques														0	
œufs																
50	arrangement sur une ligne															
51	arrangement sur deux lignes															
CD																
60	portefeuille															
Fast food																
70	boîte pour hamburger															
99	Autres															

0 : illustré dans le catalogue

Pour des designs particuliers du Groupe E : voir Groupe F50

Codes du Groupe E

Nom du groupe: E

1er groupe de 2 chiffres: description d'une série de produits pour lesquels un emballage est présenté

2e groupe de 2 chiffres: description du système de fermeture du carton

3e groupe de 2 chiffres: pas d'application; 00 peut être inscrit dans le code

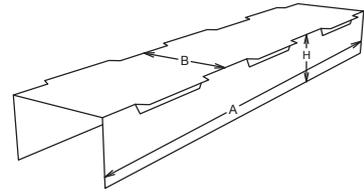
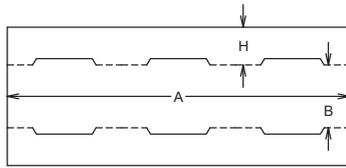
4e groupe de 2 chiffres: pas d'application; 00 peut être inscrit dans le code

Remarque:

Toutes les propriétés représentées dans ce tableau matriciel ne peuvent pas être combinées, mais sont incluses dans cet aperçu étant donné qu'elles sont typiques pour une application spécifique.

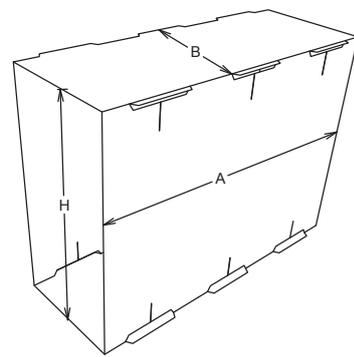
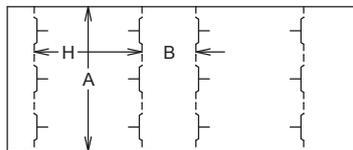
E10.11.00.00

M/A



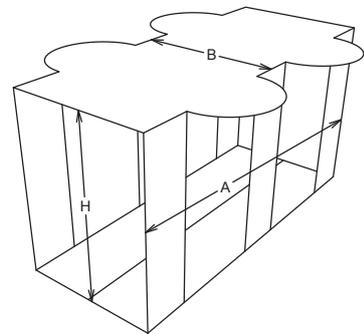
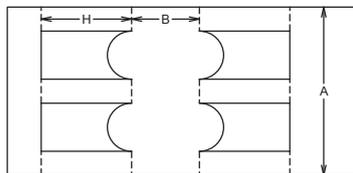
E10.20.00.00

A



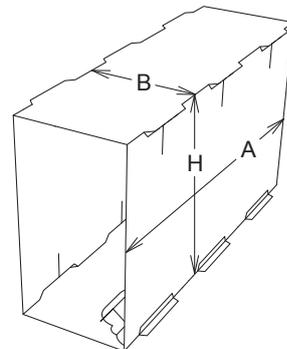
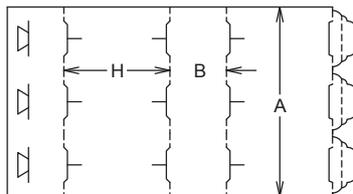
E10.21.00.00

A



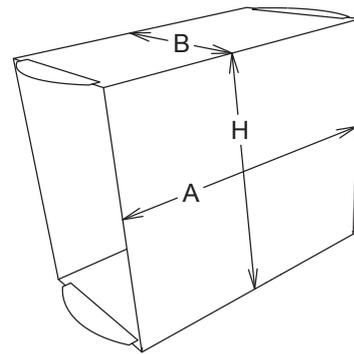
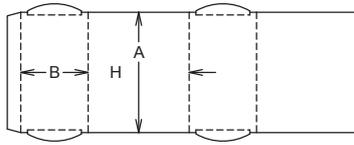
E10.30.00.00

M+A



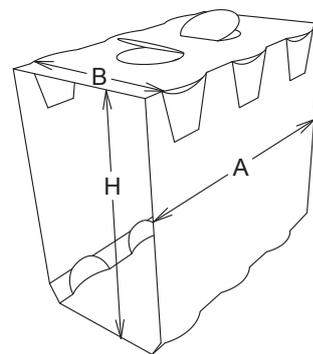
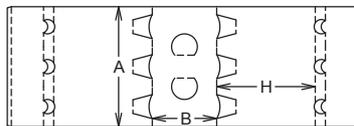
E11.20.00.00

A



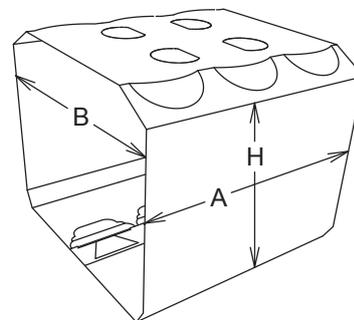
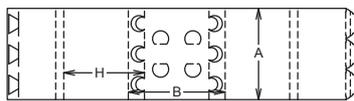
E12.20.00.00

A



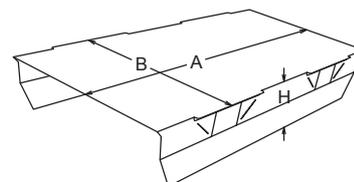
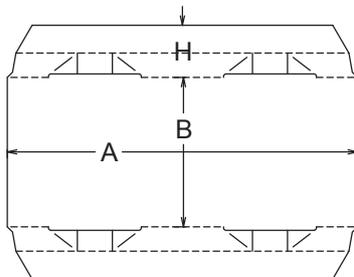
E12.30.00.00

M/A



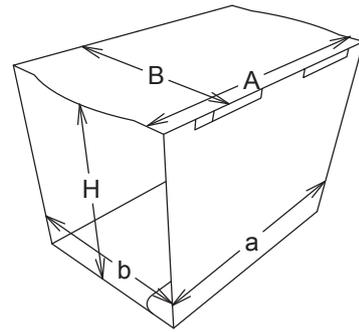
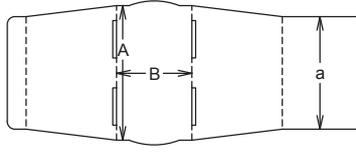
E14.11.00.00

M/A



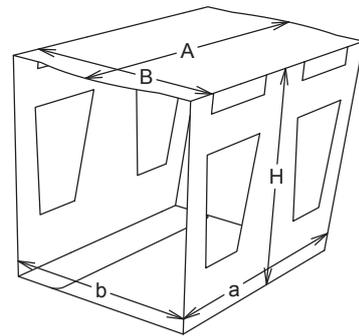
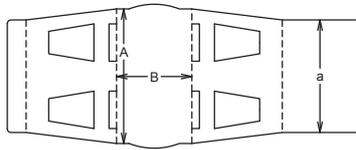
E14.20.00.00

A



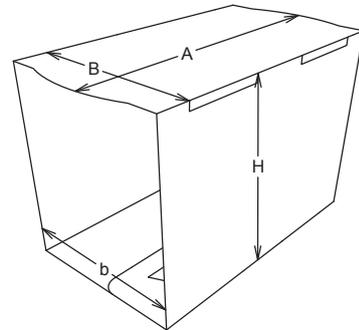
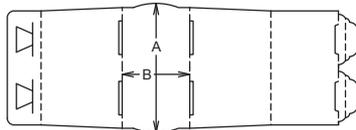
E14.21.00.00

M/A



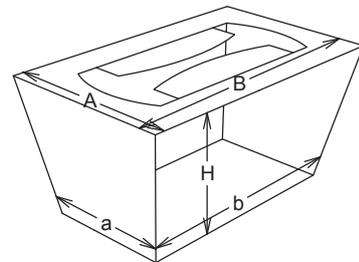
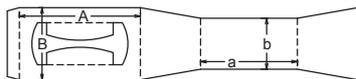
E14.30.00.00

M/A



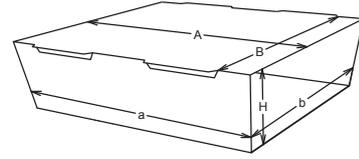
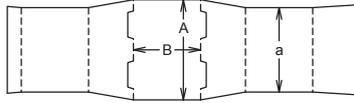
E15.20.00.00

M/A



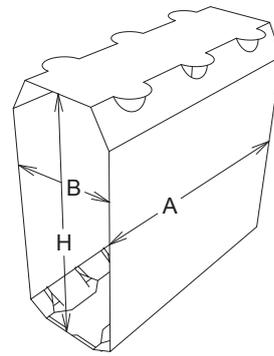
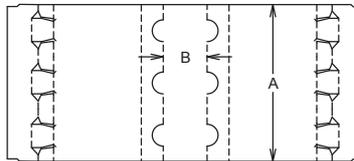
E16.20.00.00

A



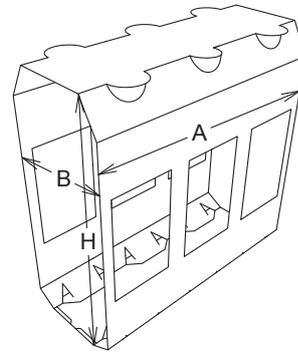
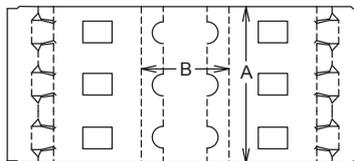
E20.20.00.00

A



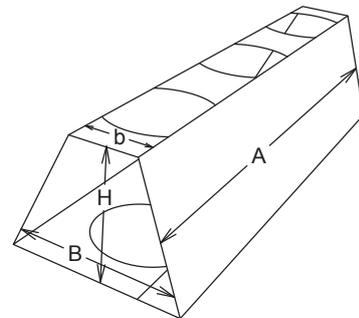
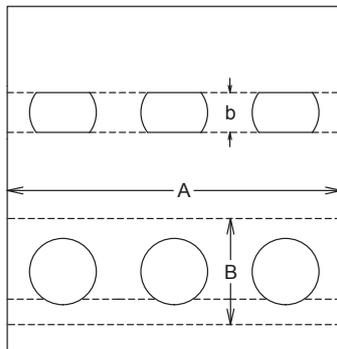
E20.21.00.00

A



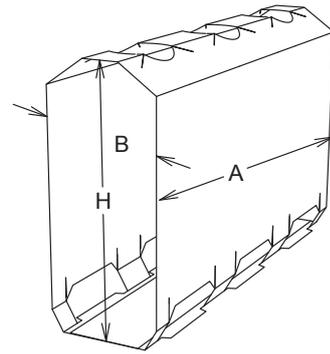
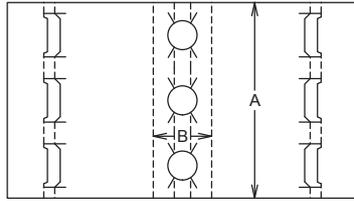
E21.10.00.00

M+A



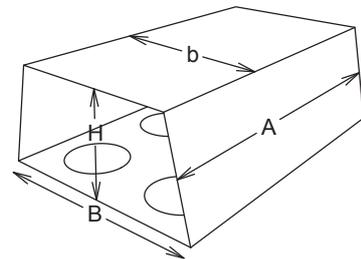
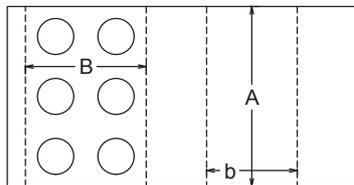
E21.20.00.00

A



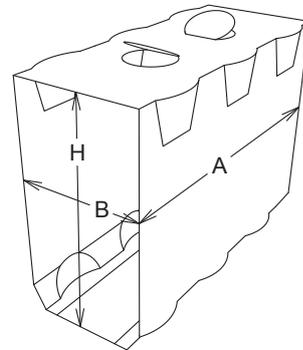
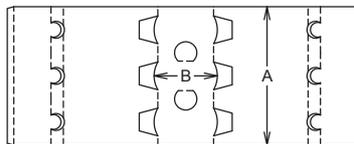
E22.10.00.00

M/A



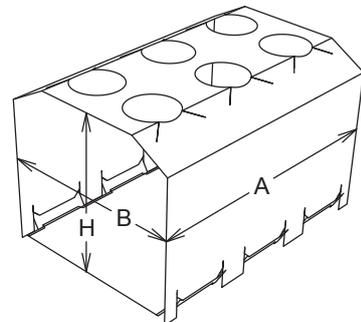
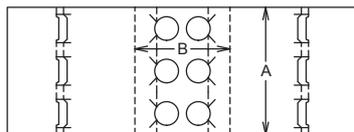
E22.20.00.00

A



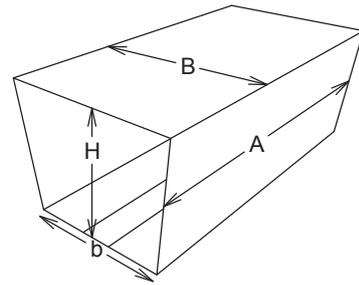
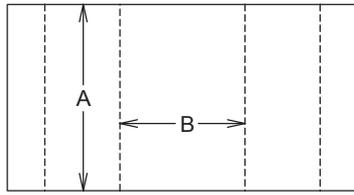
E23.20.00.00

A



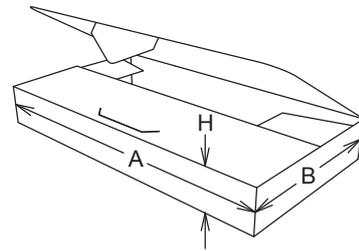
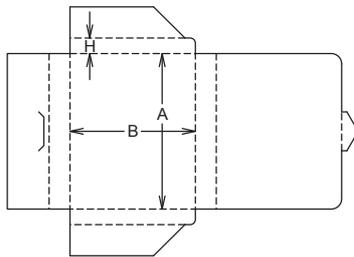
E31.20.00.00

M/A



E40.82.00.00

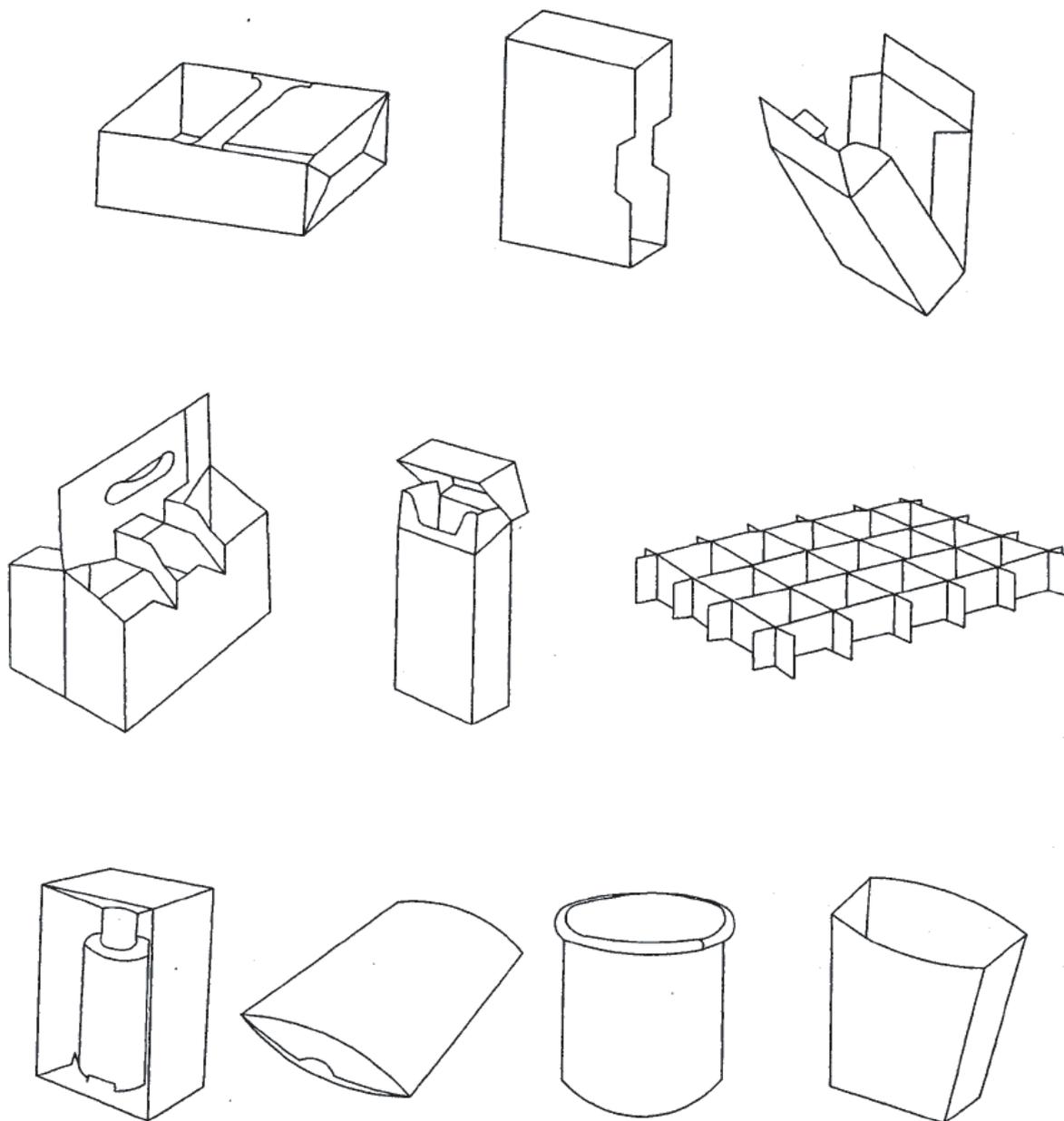
M



Groupe F: Autres types de boîtes pliantes

Définition:

- Ce groupe comprend tous les types de boîtes pliantes qui ne peuvent pas être clairement classées dans les groupes A à E

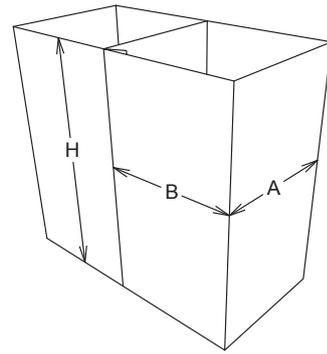
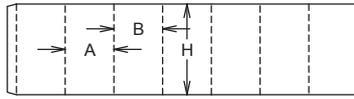


Groupe F: Autres types de boîtes pliantes		
10	Variantes du groupe A : boîtes pliantes à faces rectangulaires avec patte de collage latérale	
10.10	à deux compartiments	
10.11	fourreau double	0
10.12	boîte pliante à avéole (diverses fermetures)	0
10.13	boîte pliante double (diverses fermetures)	0
10.40	boîte à deux fonds automatiques faisant office de barquette	
10.41	boîte à deux fonds automatiques faisant office de barquette avec ouverture	0
10.42	boîte à deux fonds automatiques faisant office de barquette avec ouvertures et poignée	
10.45	faces inclinées, une ou deux ouvertures	
10.46	faces inclinées, deux ouvertures, poignée	
10.50	avec fond en retrait / couvercle en retrait	
10.51	avec fermeture à rabats droits	0
10.80	formes spéciales de boîtes pliantes	
10.81	rabats droits à la base, fermeture par verrouillage, doublure incorporée	0
10.82	boîte télescopique en deux parties (fermetures voir GroupeA)	0
10.83	boîte aux arêtes incurvées	0
20	Variantes du groupe B : Boîtes pliantes à faces rectangulaires sans patte de collage latérale	
20.00	boîtes télescopiques	
20.01	boîte télescopique, couvercle bombé	0
20.02	boîte télescopique conique, angles à soufflets	
20.03	boîte télescopique, cotés de hauteurs différentes	
20.30	barquette à 4 coins collés	
20.33	couvercle attenant et calage intégré	0
20.35	deux parois arrondies, couvercle bombé, en 2 pièces	0
20.36	deux parois arrondies couvercle bombé	
20.37	deux parois arrondies	0
20.40	boîte pliante à couvercle attenant	
20.41	coins collés, toutes les parois doublées	0
20.42	coins à soufflets, parois doublées	0
20.43	coins collés, parois doublées et fond du couvercle doublé	
20.50	boîtes tiroir (fourreau voir Groupe A)	
20.51	boîte tiroir coulisse	0
20.52	coulisse à deux bords collés formant poutre	0
20.53	coulisse pliée collée formant cloison	0
20.60	barquette à plier, deux points de collage pour la base et pour le couvercle	0
30	Variantes du groupe C : Boîtes pliantes à faces non rectangulaires avec patte de collage latérale	
30.00	section triangulaire	
30.10	section à 4 coins	
30.11	boîte pliante aux parois trapézoïdales à fond à soudage (gobelet)	
30.20	section hexagonale	
30.21	boîte pliante de section hexagonale, fermeture par combinaison de pattes d'accrochage	
30.22	boîte pliante de section hexagonale, fermeture collée enveloppante et bande d'arrachage	0
30.50	section polygonale à fond/couvercle en retrait	
30.51	boîte pliante hexagonale avec couvercle en retrait et parois découpées	
30.52	boîte pliante hexagonale avec couvercle en retrait et parois découpées, fond automatique	0
40	Variantes du groupe D : boîtes pliantes à faces non rectangulaires sans patte de collage latérale	
40.01	base triangulaire à 3 coins arrondis	0
40.02	base triangulaire à 2 coins arrondis	0
40.03	base triangulaire à face externe arrondie	0
40.04	base triangulaire à face externe arrondie et 3 coins arrondis	0
40.05	base triangulaire à face externe arrondie et 2 coins arrondis	0
40.06	base triangulaire à face externe arrondie et 1 coin arrondi	
40.10	polygonale	
40.11	angles biseautés (4 coins)	0
40.12	angles biseautés (8 coins)	0
40.13	coins arrondis et pliés	0
40.60	Gobelets	
40.62	aux parois trapézoïdales collées (version octogonale)	0
40.70	Boîte pour hamburger	
40.71	Boîte pour hamburger	0
50	Variantes du groupe E: cartonnages spécifiques	
50.00	Fourreau ou emballage ouvert assurant la présentation du produit	0
50.01	Fourreau formant calage pour le produit (bouteille) par accrochage	0
50.02	Fourreau formant calage pour le produit (bouteille) par collage	0
50.03	Fourreau formant calage surélevé pour le produit (bouteille) par collage	0
50.04	Découpe pliée collée pour présentation de tubes	
50.10	Découpe assurant le portage du produit	
50.11	Découpe de portage de section cylindrique, collée (2 produits cylindriques)	0
50.20	produits parallélépipédiques	
50.21	enveloppe pliée collée avec rabats de blocage aux extrémités	0

60	Boîtes pliantes spéciales avec des surfaces planes	
60.00	avec base ou couvercle attenant, côtés B doublés sous forme de flanc aplat	
60.01	2 côtés collés, fermeture par patte rentrante	0
60.02	2 côtés collés, fermeture par rabats collés	0
60.03	coins biseautés	0
60.04	fermeture par patte rentrante et verrouillage	
60.05	fermeture à soufflets anti-poussière	
60.06	crochets de fermeture sur 2 côtés, fermeture par patte rentrante	0
60.07	fermeture par rabats collés	0
60.10	Fermeture flip-top	
60.11	collage sur 2 côtés, fond ininterrompu, en une pièce, sans gorge	0
60.12	en deux pièces avec gorge réduite	0
60.13	avec gorge allongée	
60.14	collé sur un côté, fond collé, gorge intégrée au fond	
60.15	gorge intégrée au côté	0
60.16	couvercle coiffant attenant	0
60.20	Boîte seccable avec perforations	
60.21	fond et couvercle emboîtant, côtés B doublés	0
60.30	emballage de transport formant casier et poignée	
60.31	4 cases	0
60.32	6 cases	0
60.40	Découpe aplat à grille incorporée	
60.41	sur un rang	0
60.42	sur deux rangs	0
60.80	Autres boîtes pliantes aux surfaces planes	
60.81	Découpe octogonale à fond collé et couvercle attenant (fond et couvercle carrés contournés)	0
60.82	Découpe aplat à 12 angles collés et couvercle attenant (fond et couvercle hexagonaux contournés)	0
60.90	Pochette	
60.91	sans patte de fermeture (ouverte)	0
60.92	avec patte de fermeture (fermée)	0
60.93	avec patte de fermeture et verrouillage	0
70	Découpes spéciales avec des surfaces non planes (Volume variable)	
70.00	boîte coussin	
70.01	fermeture par rabats recouvrants	0
70.02	fermeture par rabats recouvrants rainés et bande d'arrachage	0
70.50	Scoop-container (avec/sans couvercle)	
70.51	comme pochette sans épaisseur	0
70.52	avec fond à soufflet	0
70.53	avec côtés à soufflets	0
70.54	avec côtés et fond à soufflets	0
70.60	emballage cylindrique (ouvert)	
70.61	bords roulés en deux pièces, arêtes verticales	
70.62	arêtes obliques (conique)	0
80	Découpes aplat, pièces complémentaires pour des boîtes pliantes	
80.00	calage intérieur livré apart	
80.01	livré aplat	0
80.02	2 bords pliés	0
80.03	4 bords pliés	0
80.10	Calage attenant intégré formant support (à intégrer)	
80.11	pour 5 bouteilles	0
80.12	pour 3 bouteilles	
80.13	pour divers produits	0
80.20	Calage formant des cases pour découpes aplats (groupe A ou F10)	
80.21	2 cases	0
80.22	3 cases	0
80.23	2 cases en diagonales	0
80.24	2 cases de formes spéciales	0
80.30	Croisillons	
80.31	montés	0
80.40	Chevalet	
80.41	Chevalet avec verrouillage	0
80.50	Carte blister	
80.51	Carte blister simple	0
80.52	Carte blister à deux panneaux	0
80.53	Carte blister à 3 panneaux	0
Codes du groupe F		
<p>Nom du groupe : F</p> <p>Le groupe F comprend toute une collection de designs provenant des différents groupes.</p> <p>En outre de l'attribution d'un code unique à certains designs bien répandus ce groupe démontre la multifonctionnalité du carton plat</p> <p>Les codes uniques ne devraient être utilisés que pour des designs avec exactement les mêmes caractéristiques.</p> <p>D'autres codes sont à créer pour des nouveaux designs.</p>		

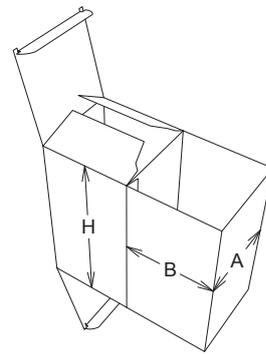
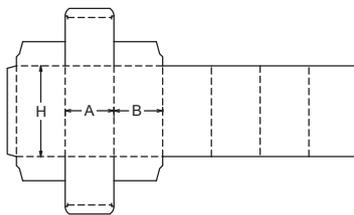
F10.11.00.00

M



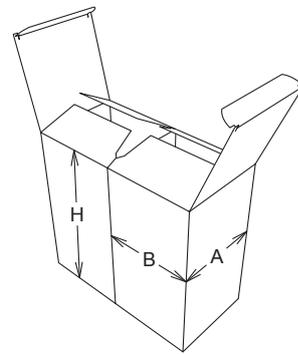
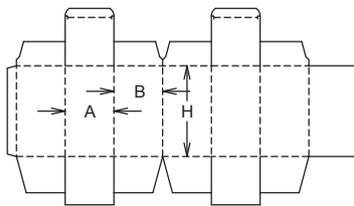
F10.12.00.00

M



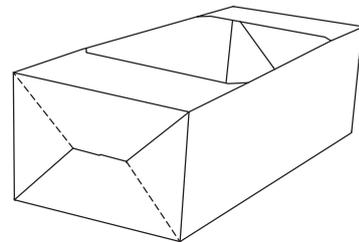
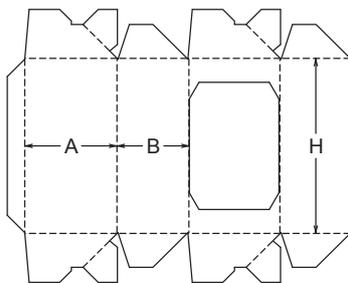
F10.13.00.00

M

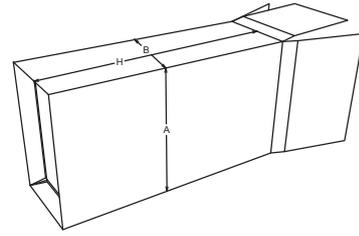
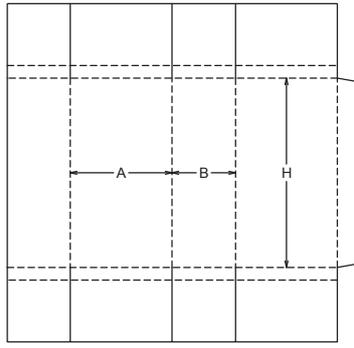


F10.41.00.00

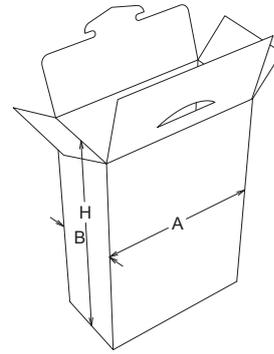
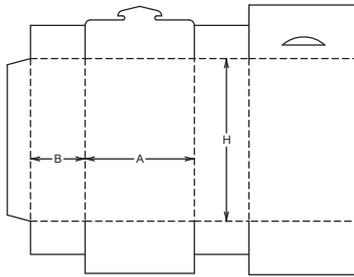
M+A



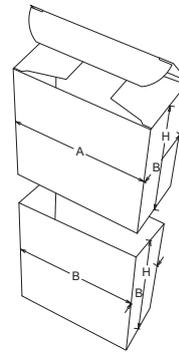
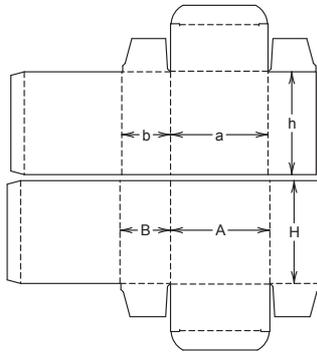
F10.51.00.00



F10.81.00.00

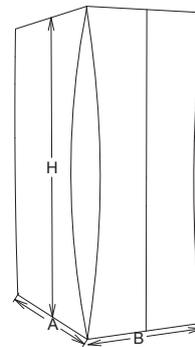
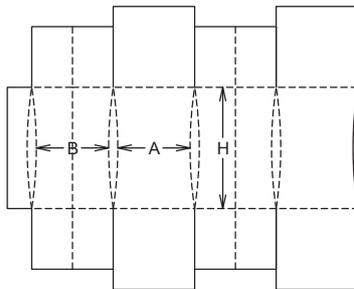


F10.82.00.00

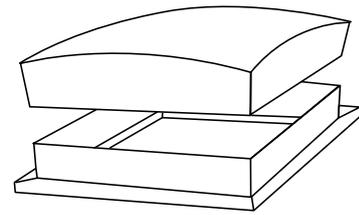
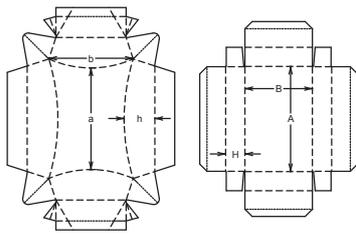


F10.83.00.00

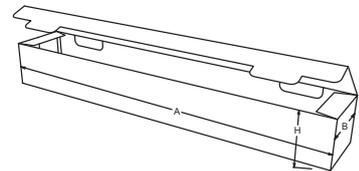
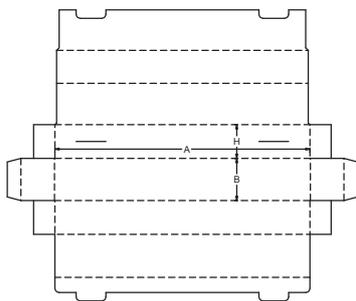
M/A



F20.01.00.00

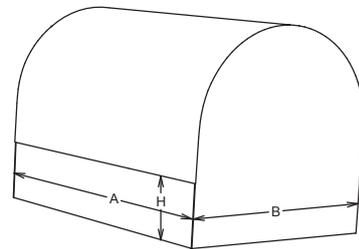
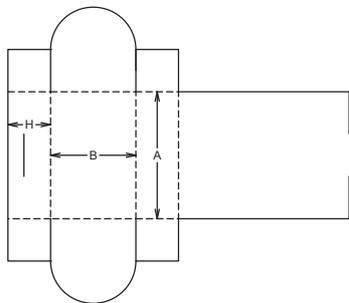


F20.33.00.00



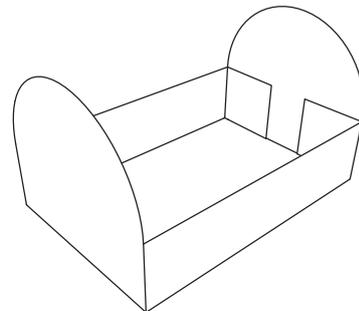
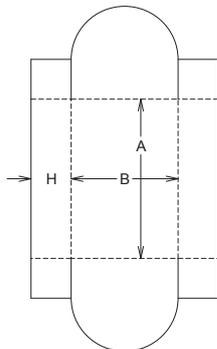
F20.36.00.00

M+A

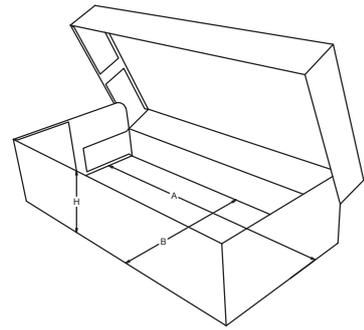
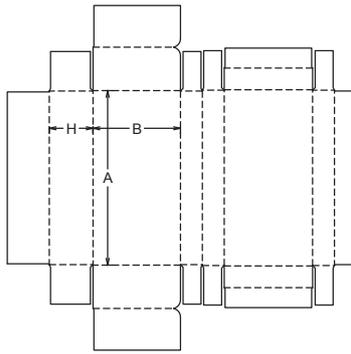


F20.37.00.00

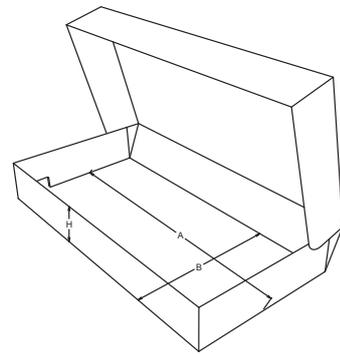
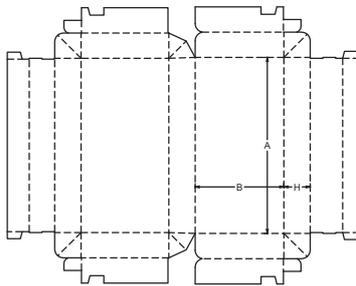
A



F20.41.00.00

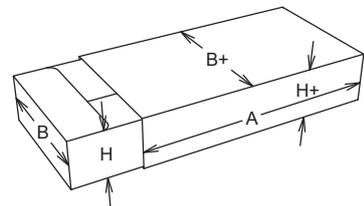
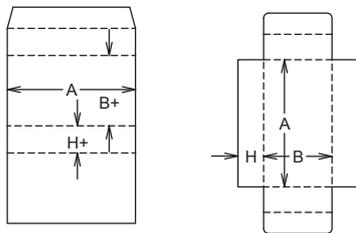


F20.42.00.00



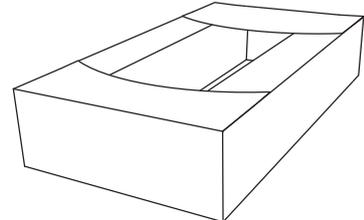
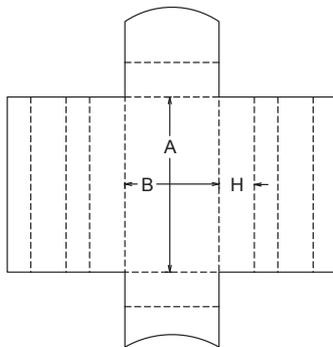
F20.51.00.00

M

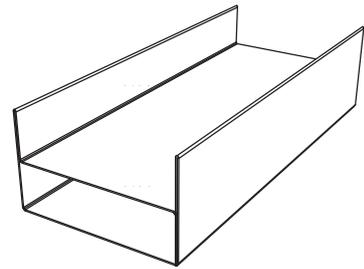
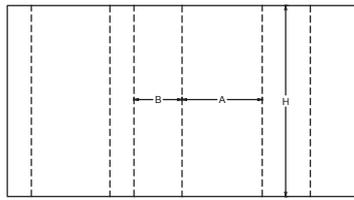


F20.52.00.00

M

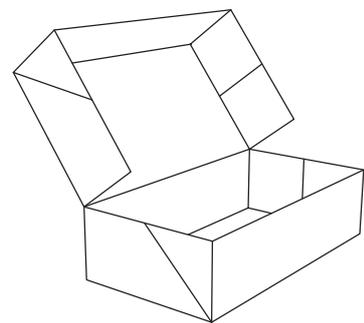
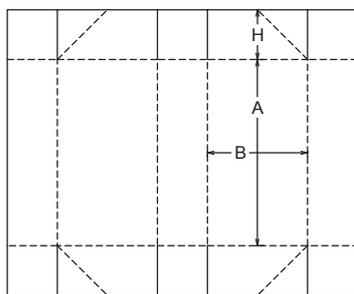


F20.53.00.00

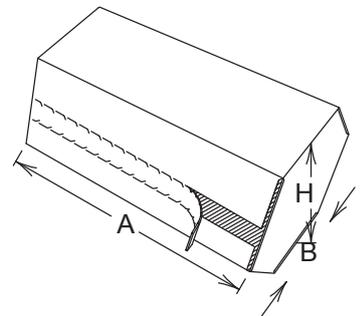
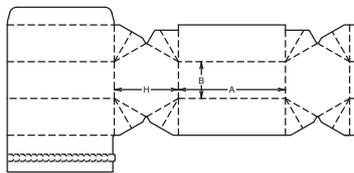


F20.60.00.00

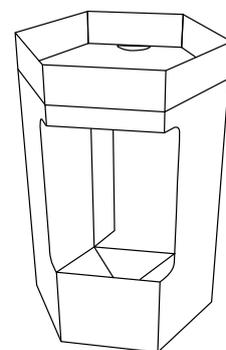
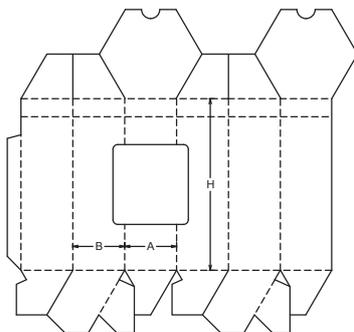
M



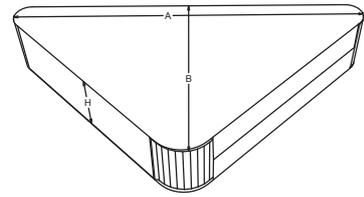
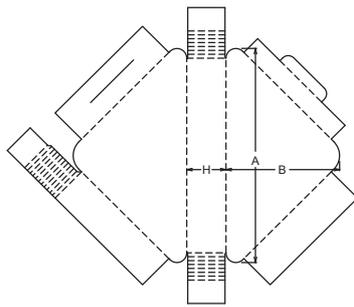
F30.22.00.00



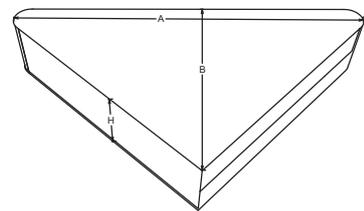
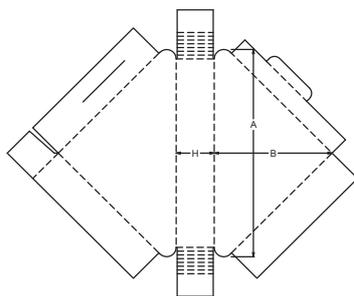
F30.52.00.00



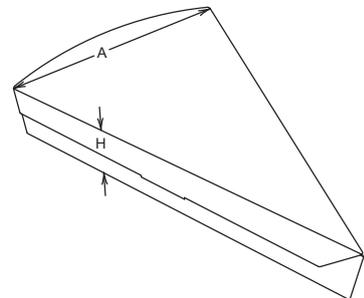
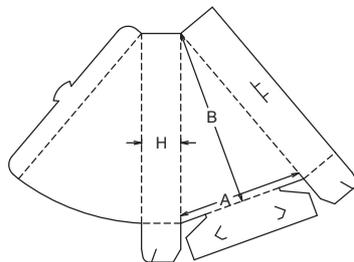
F40.01.00.00.22



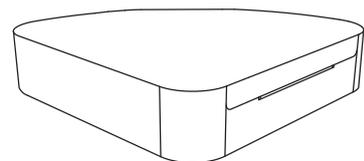
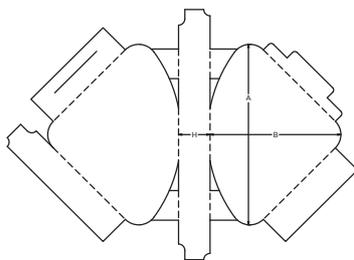
F40.02.00.00.22



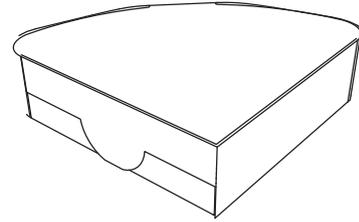
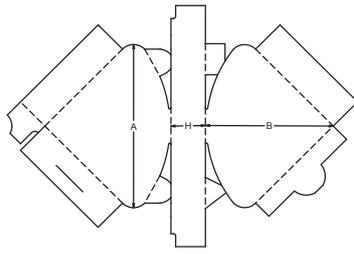
F40.03.00.00.22



F40.04.00.00.22

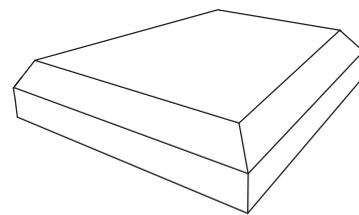
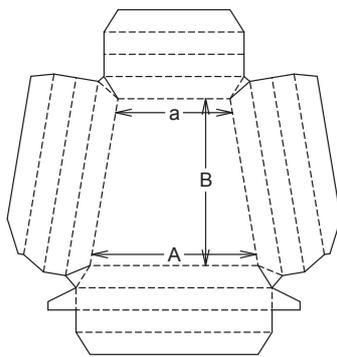


F40.05.00.00.22



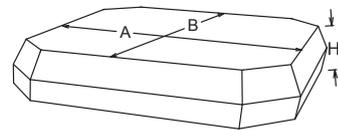
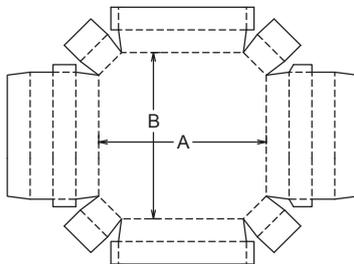
F40.11.00.00

A



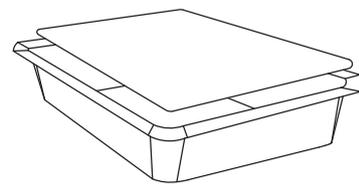
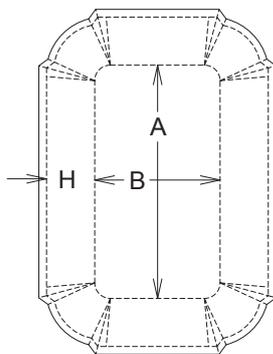
F40.12.00.00

A

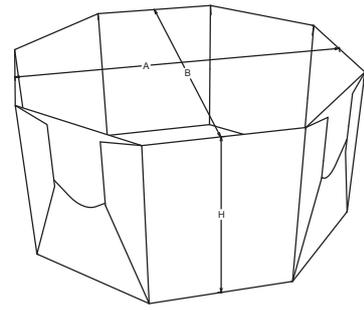
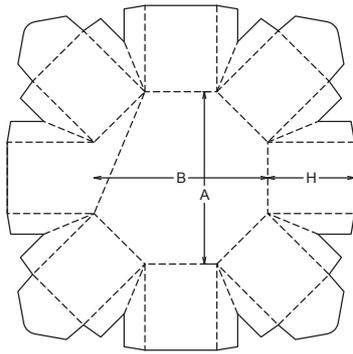


F40.13.00.00

A

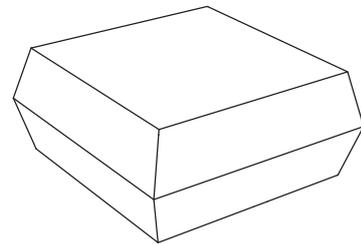
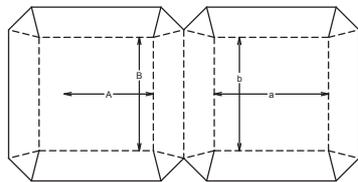


F40.62.00.00



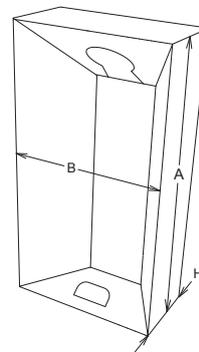
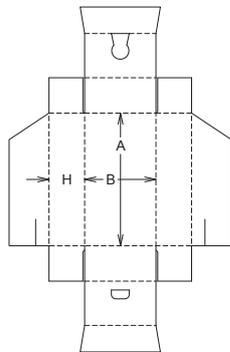
F40.71.00.00

A



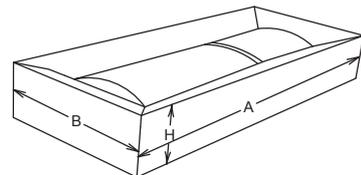
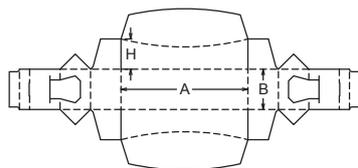
F50.01.00.00

M

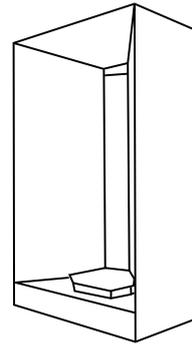
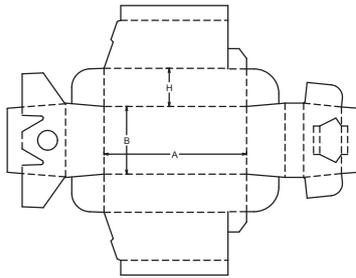


F50.02.00.00

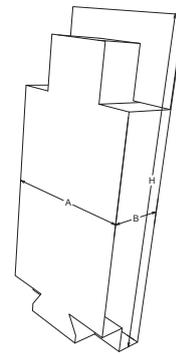
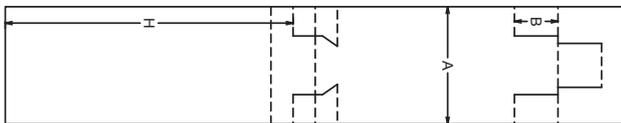
M+A



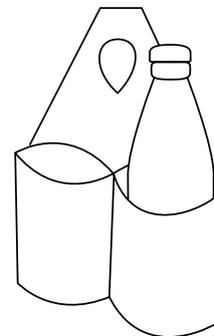
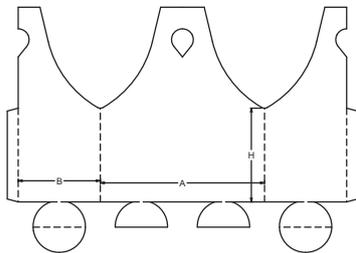
F50.03.00.00



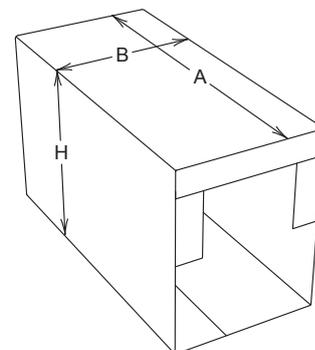
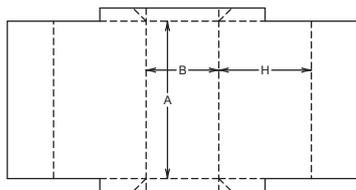
F50.04.00.00



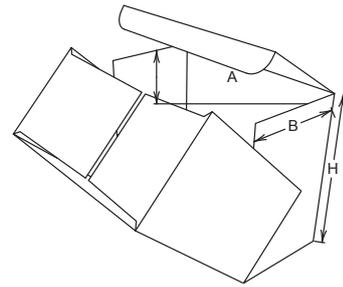
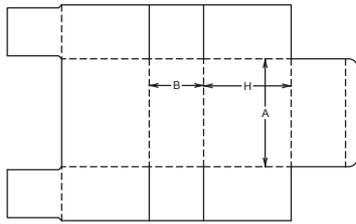
F50.11.00.00



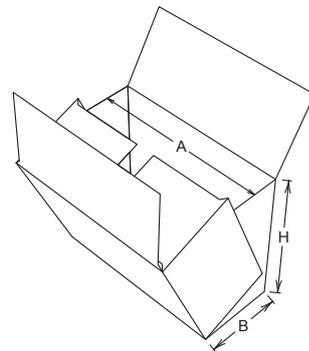
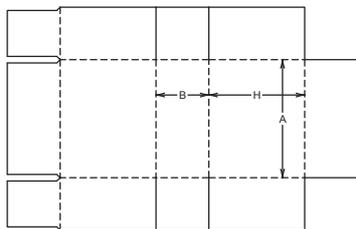
F50.21.00.00



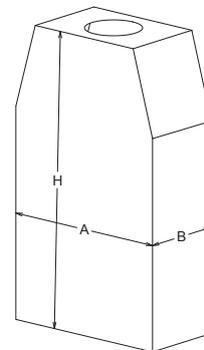
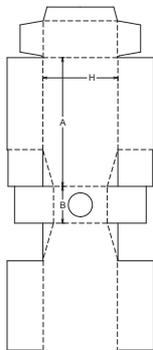
F60.01.00.00



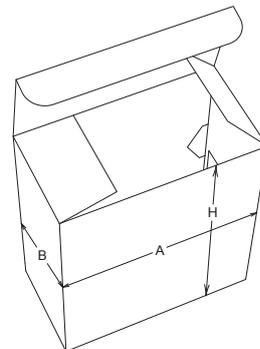
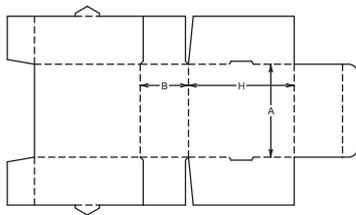
F60.02.00.00



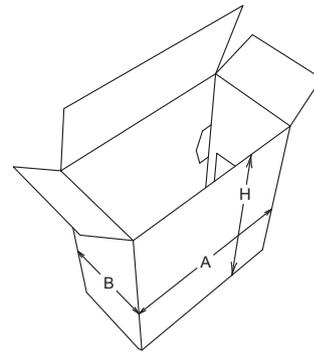
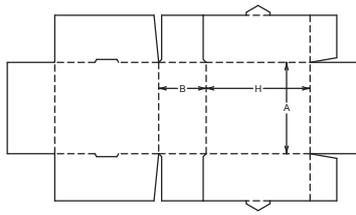
F60.03.00.00



F60.06.00.00

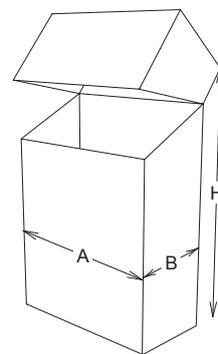
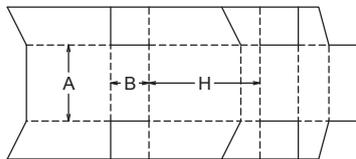


F60.07.00.00



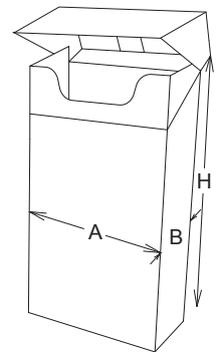
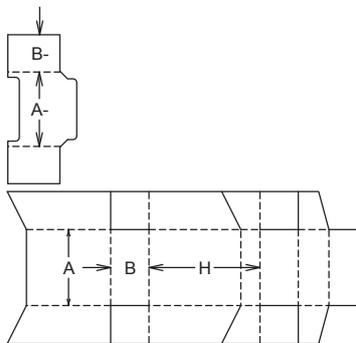
F60.11.00.00

A



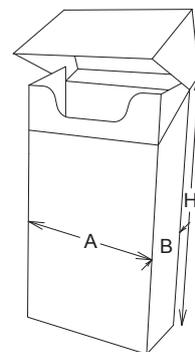
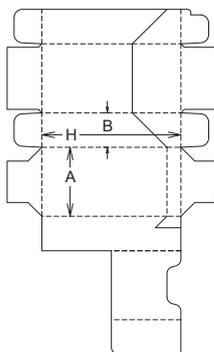
F60.12.00.00

A

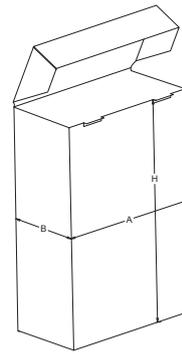
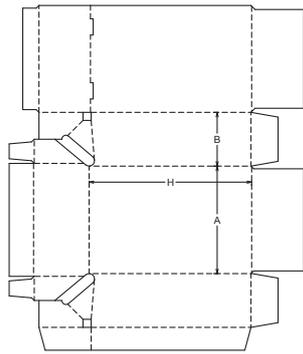


F60.15.00.00

A

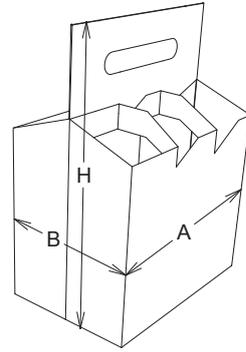
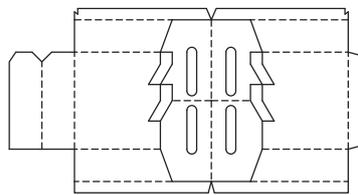


F60.16.00.00

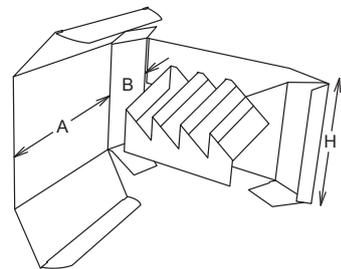
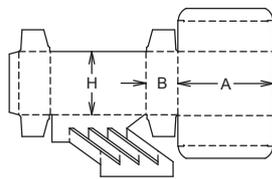


F60.32.00.00

A

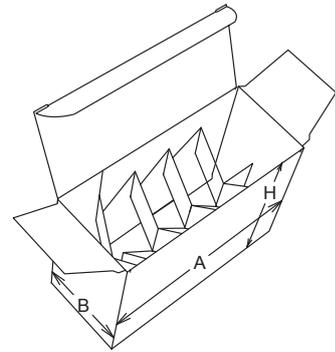
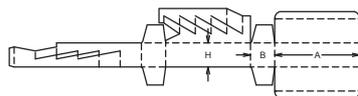


F60.41.00.00

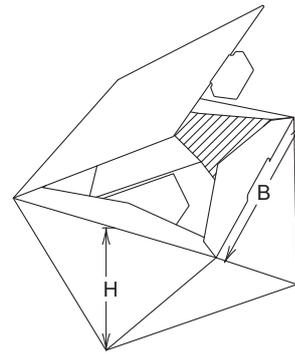
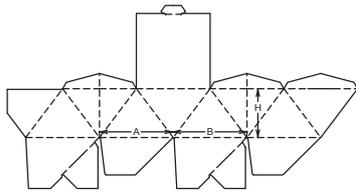


F60.42.00.00

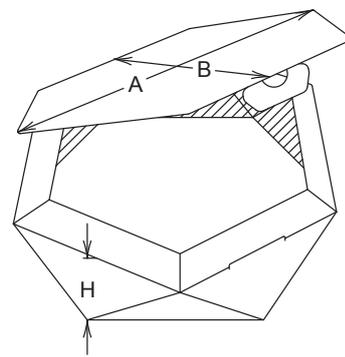
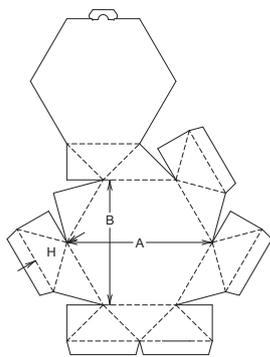
M



F60.81.00.00

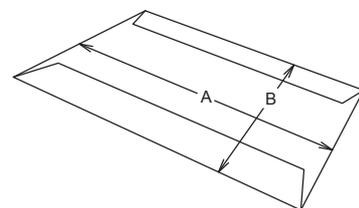
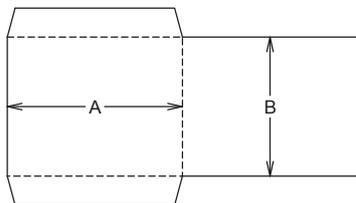


F60.82.00.00



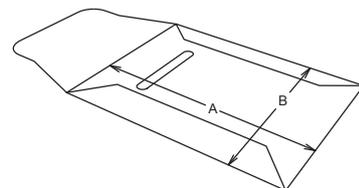
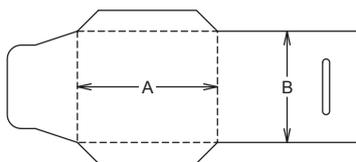
F60.91.00.00

M+A

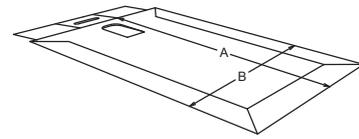
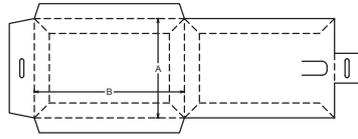


F60.92.00.00

M/A

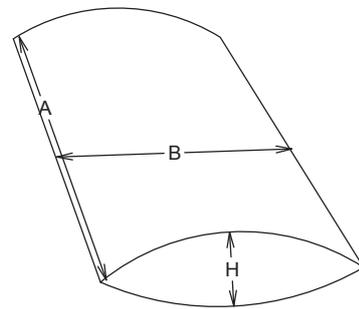
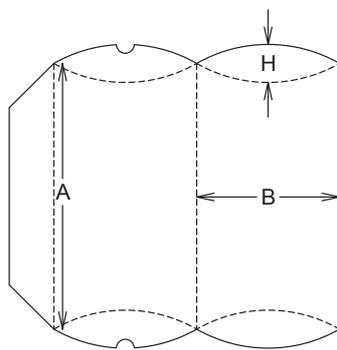


F60.93.00.00

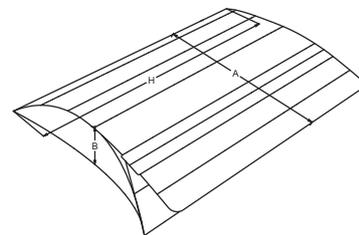
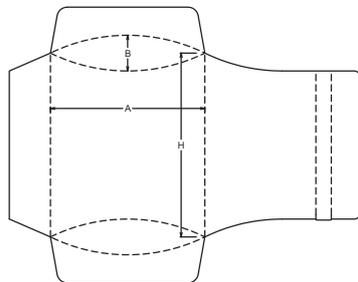


F70.01.00.00

M+A

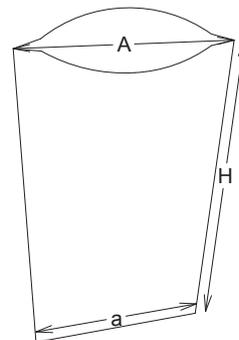
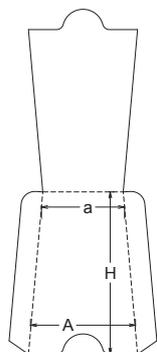


F70.02.00.00



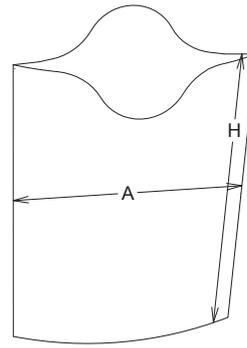
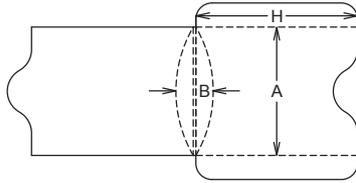
F70.51.00.00

M



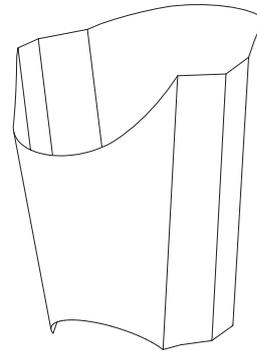
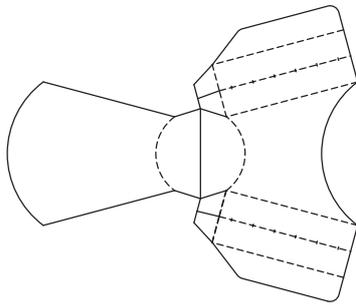
F70.52.00.00

M



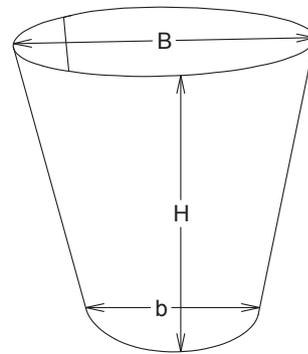
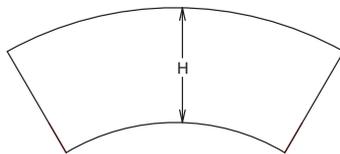
F70.54.00.00

M



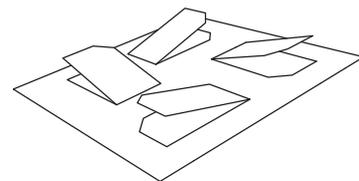
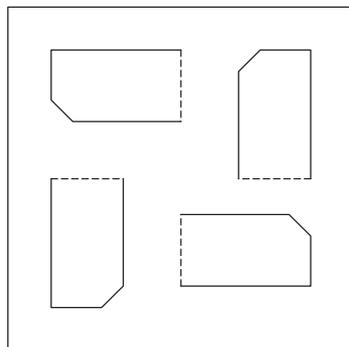
F70.62.00.00

A



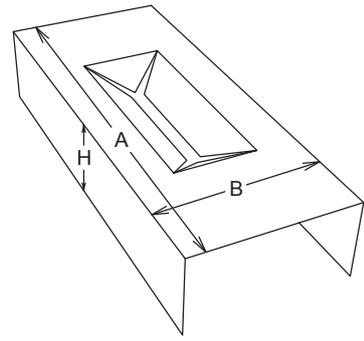
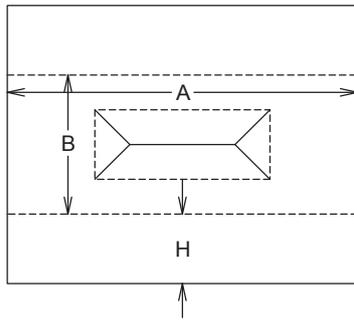
F80.01.00.00

M

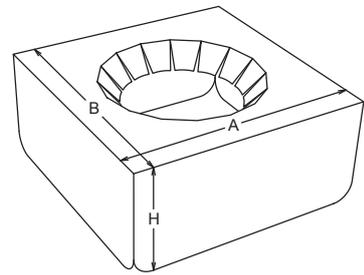
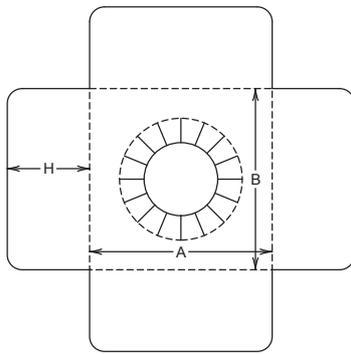


F80.02.00.00

M

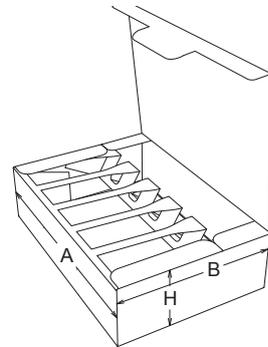
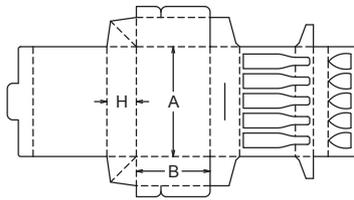


F80.03.00.00

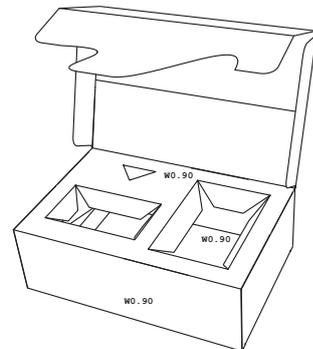
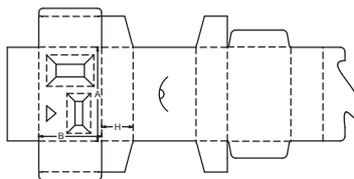


F80.11.00.00

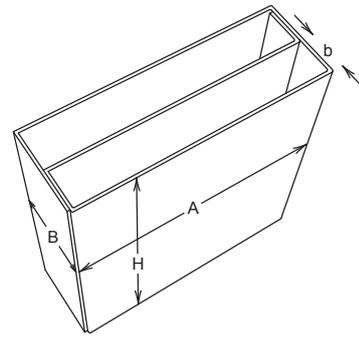
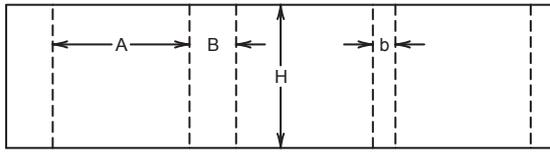
M



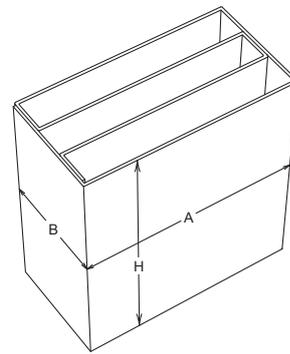
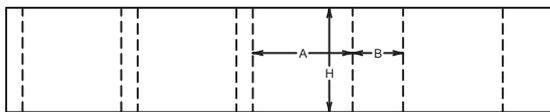
F80.13.00.00



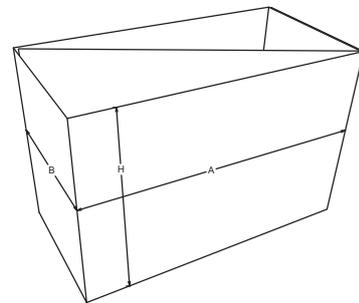
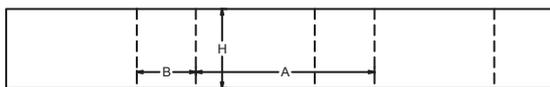
F80.21.00.00



F80.22.00.00

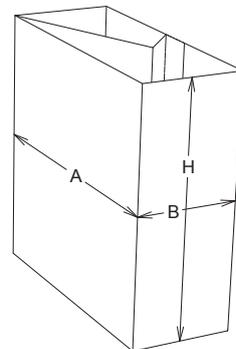
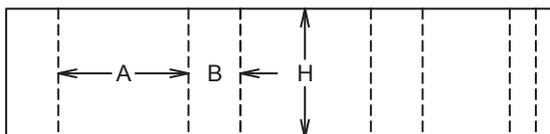


F80.23.00.00

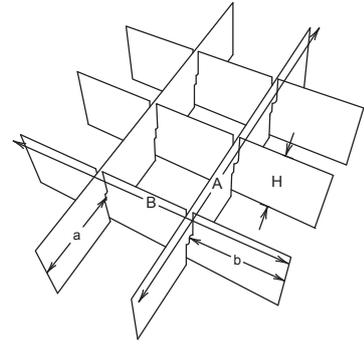
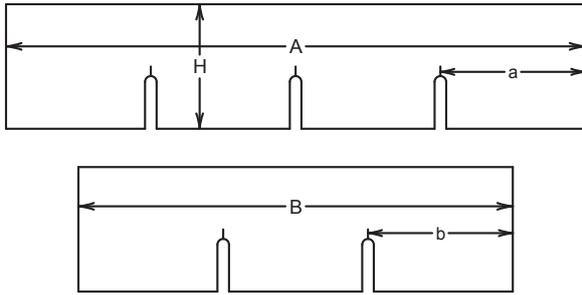


F80.24.00.00

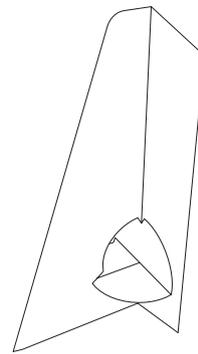
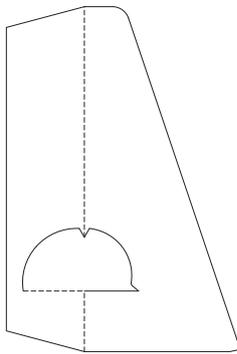
M/A



F80.31.00.00

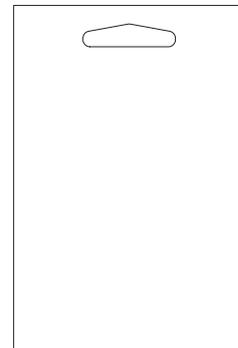
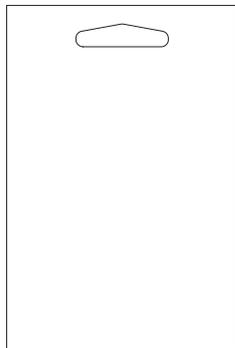


F80.41.00.00

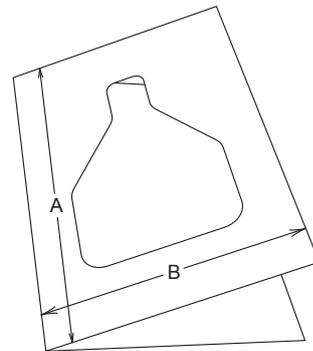
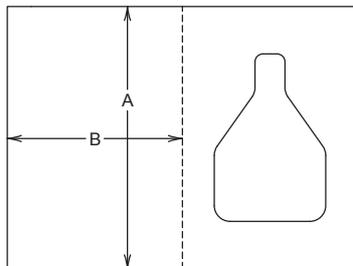


F80.51.00.00

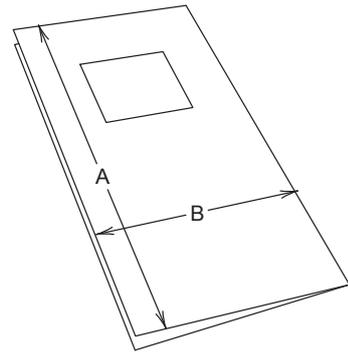
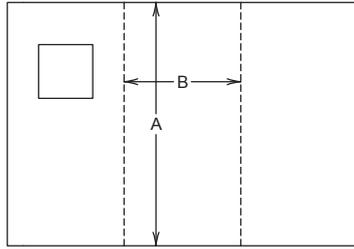
A



F80.52.00.00



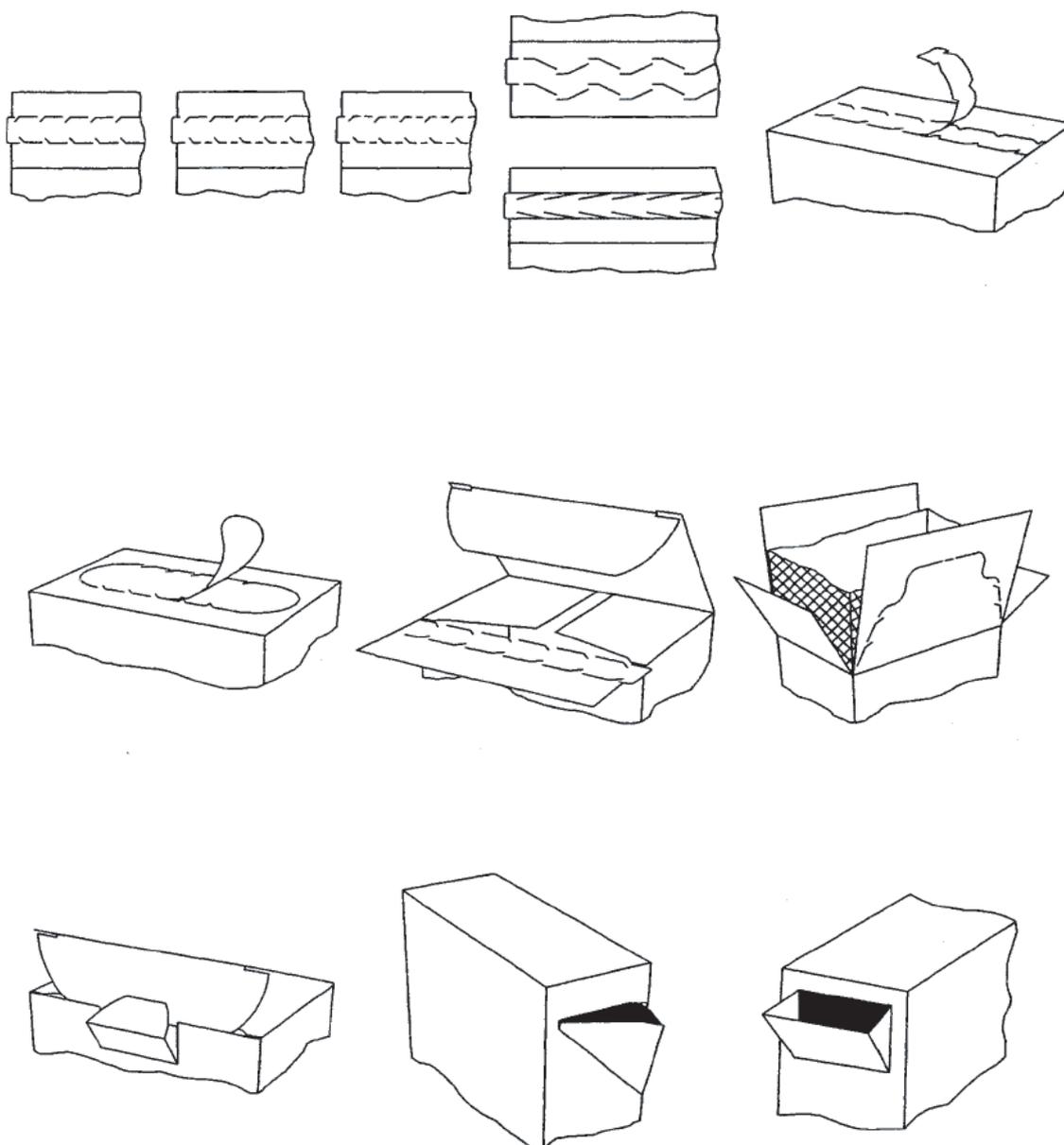
F80.53.00.00



Groupe X: Systèmes complémentaires pour tous les groupes

Définition:

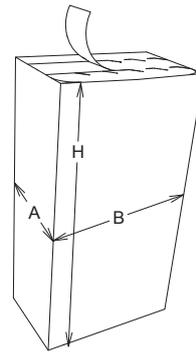
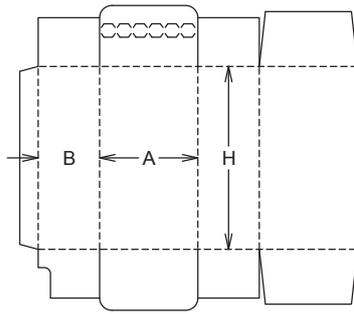
- Fonctions additionnelles qui peuvent être combinées avec les modèles des groupes A, B, C, D, E et parfois du groupe F.



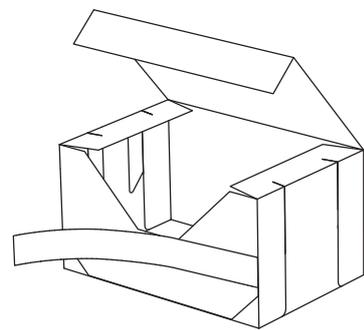
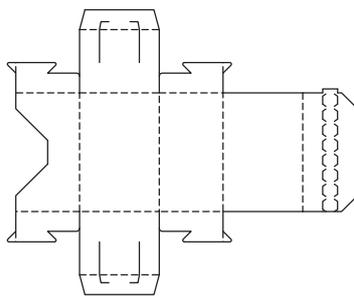
Group X: Dispositifs complémentaires pour tous groupes

10	Bandes d'ouverture ou d'arrachage
11	en écailles
12	par découpe à mi-chair recto verso
13	par bande rapportée (collée) au verso, mi-chair recto
14	en écailles faisant distributeur
20	Systèmes d'ouverture et de refermeture
21	combinaison de bande d'ouverture en écailles/patte rentrante
22	par collage des rabats puis patte rentrante
23	par patte rentrante et patte de fermeture
24	Fermeture par combinaisons
25	patte rentrante/découpe frontale d'ouverture et de fermeture
26	patte rentrante/perforation frontale d'ouverture collées
27	patte rentrante /bande d'ouverture en écailles
28	Prédécoupe sur les faces de la boîte sur un petit côté
29	sur un grand côté
30	Systèmes d'ouverture et de fermetures de sécurité
31	Combinaisons de patte rentrante avec patte de verrouillage
32	Rabats chevauchants avec pattes de verrouillage
33	Combinaison de patte rentrante avec patte de sécurité
34	Système de fermeture à crochets male/femelle (utilisé pour B40.21.00.54(34))
35	couvercle attenant formant fronton (ancien codes F2031 et F 2011)
36	couvercle emboîtant (ancien code F2032)
37	couvercle , lié par collage et bande d'arrachage (ancien code F2034)
38	ouverture refermable avec un système à crochets
40	Prédécoupes, becs verseur
41	Bec verseur sans refermeture
42	Bec verseur sur le côté avec pré-perforation
43	Bec verseur avec refermeture en carton (mono matériau),paroi doublée
44	par déchirure vers le bas
45	par déchirure vers le côté
46	Bec verseur refermable
47	Bec verseur pliable latéralement
48	rabat anti-poussière repliable
50	Bec verseur avec refermeture amovible dans une autre matière
51	autre matière intégrée dans le carton : plastic, métal , carton
52	bouchon à pas de vis intégré dans le carton
60	Systèmes d'accrochage ou de suspension
61	trou européen
62	patte doublée à trou européen
63	patte simple à découpe de suspension, poignée
64	patte doublée à découpe de suspension, poignée
65	patte simple à trou rond
66	patte doublée à trou rond
70	face prolongée faisant fronton
71	une face prolongée, collage simple (ancien code F1001)
72	une face prolongée redoublée, double encollage (ancien code F1002)
73	deux faces prolongées, collées pliées ensembles
80	avec poignée incorporée
81	poignée incorporée dans deux rabats (ancien code F1031)
82	poignée incorporée et intégrée dans deux rabats (ancien code F1032)
83	poignée prise sur les rabats et verrouillage par une patte rentrante (ancien code F 1033)
84	poignée prise sur les rabats et verrouillée par deux pattes rentrantes (ancien code F 1034)
85	poignée prise par pliage oblique des rabats (ancien code F1035)
86	poignée rapportée, rabats partiels (ancien code F1036)
Codes du Groupe X	
<p>Nom du groupe : X Le groupe X contient une série d'attributs à utiliser en combinaison avec des designs des groupes A,B,C,D et quelques designs du groupe F. Au cas où des attributs du groupe X sont utilisés pour un emballage des groupes A,B,C,D et F un groupe de deux chiffres s'ajoute au code.</p> <p>Le code complet de l'emballage comprend alors le code du groupe A,B,C,D,F et 5 groupes de deux chiffres. Exemple: A.00.00.00.00.00 ==> les deux derniers chiffres exprime l'attribut du groupe X</p>	

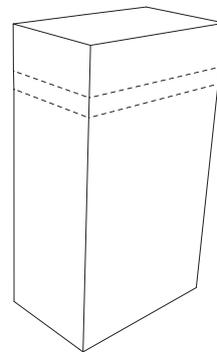
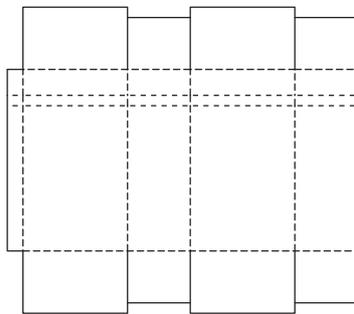
X11



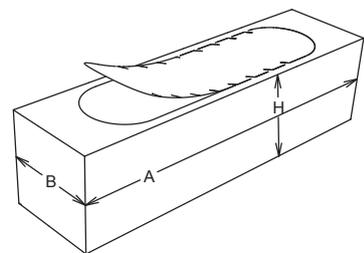
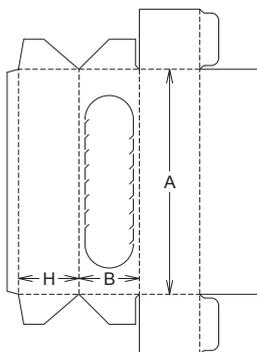
X12



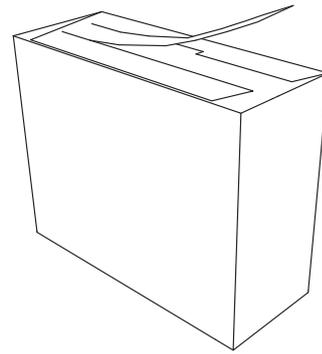
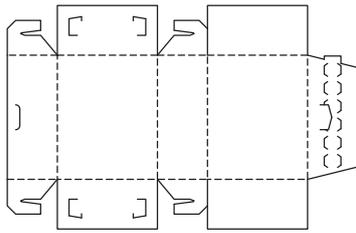
X13



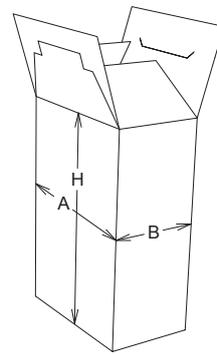
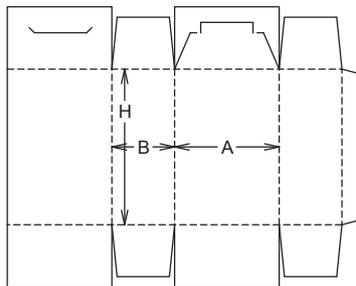
X14



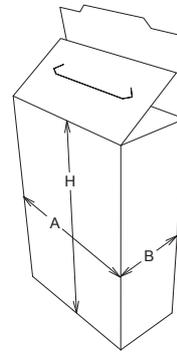
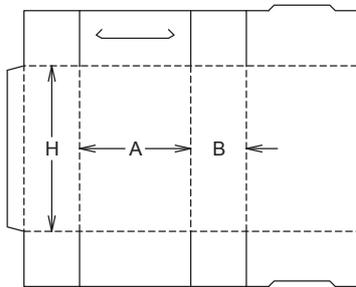
X21



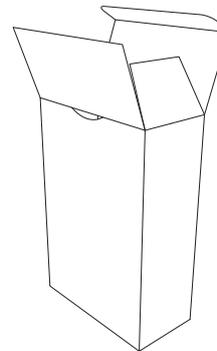
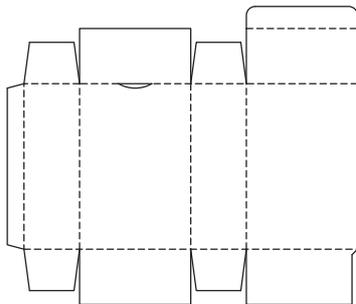
X22



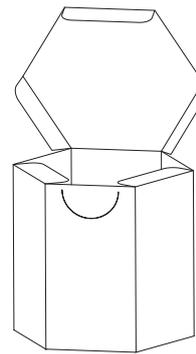
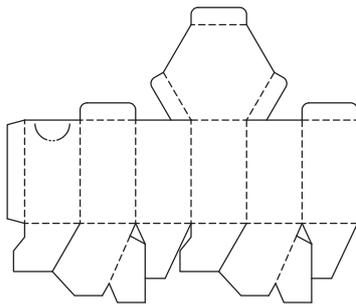
X23



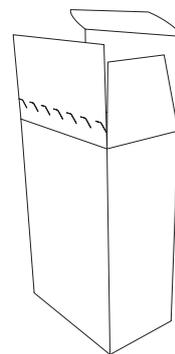
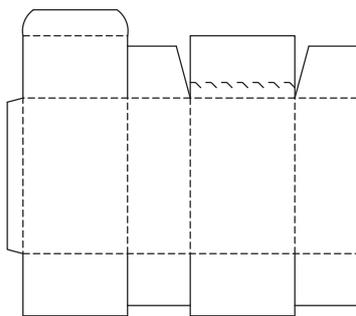
X25



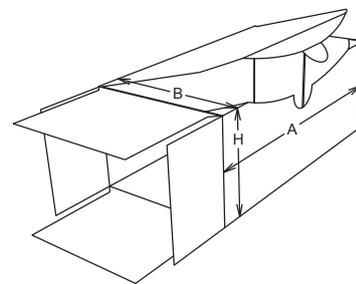
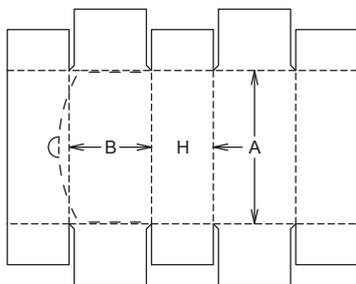
X26



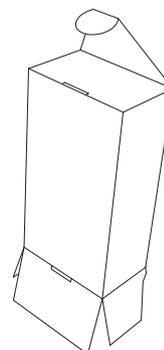
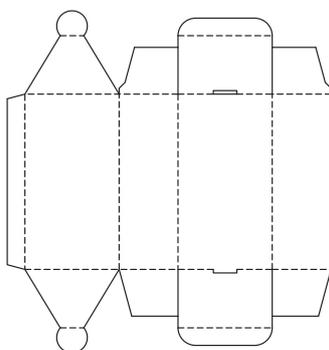
X27



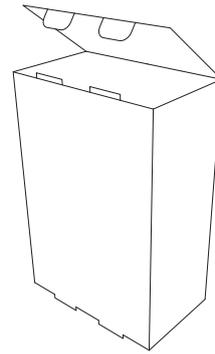
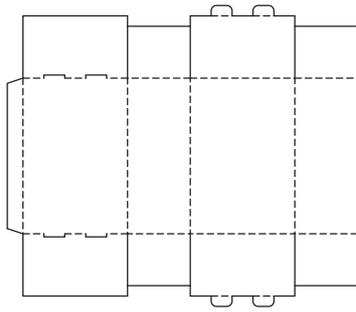
X29



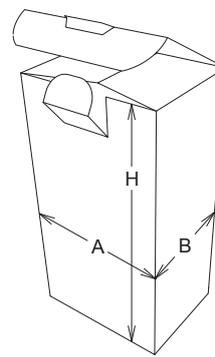
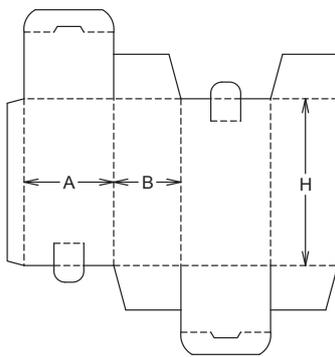
X31



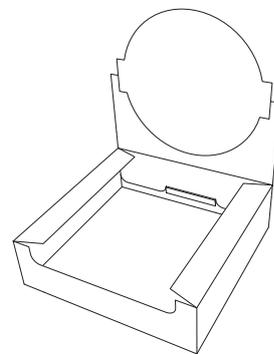
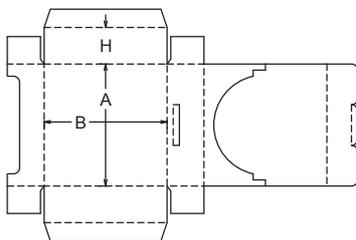
X32



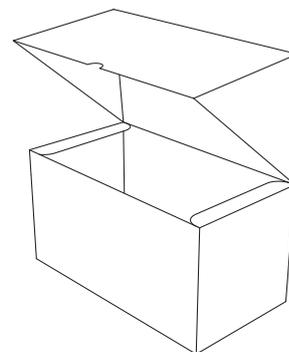
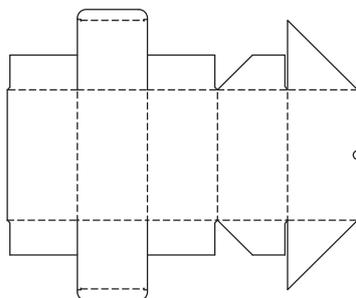
X33



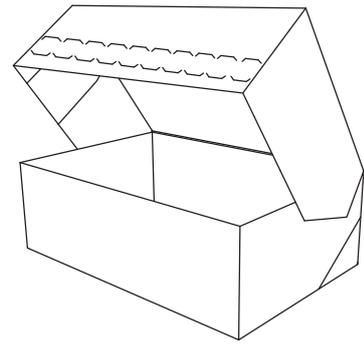
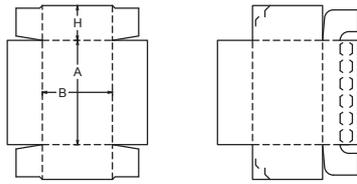
X35



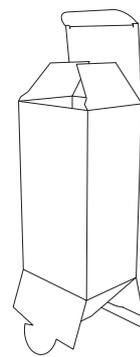
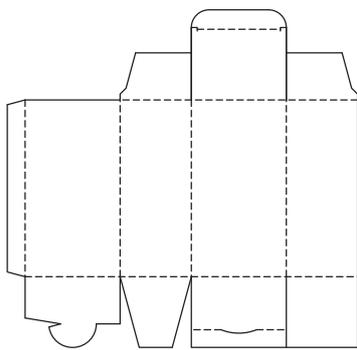
X36



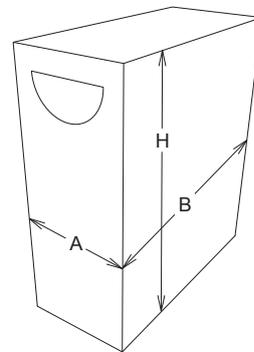
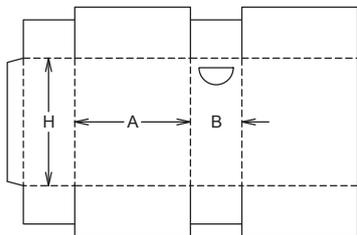
X37



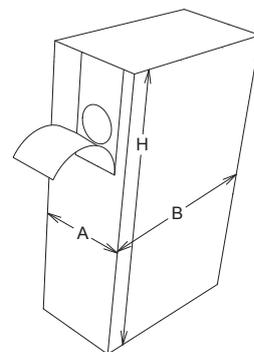
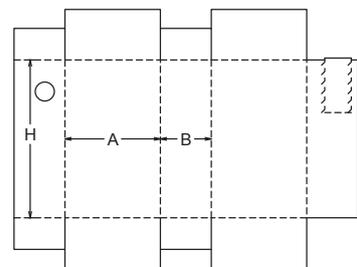
X38



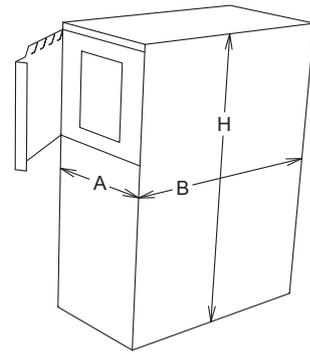
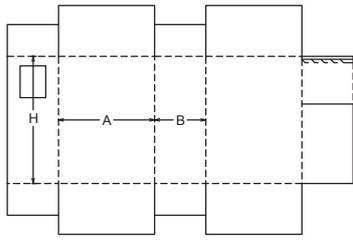
X42



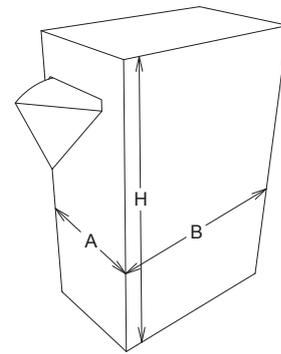
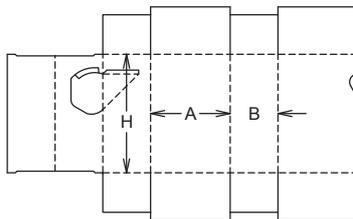
X44



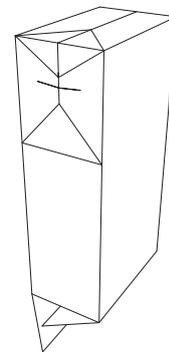
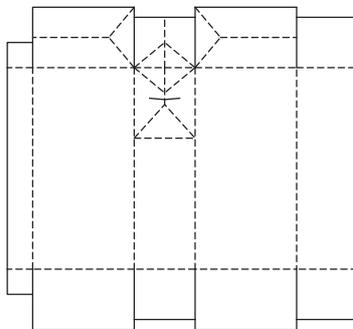
X45



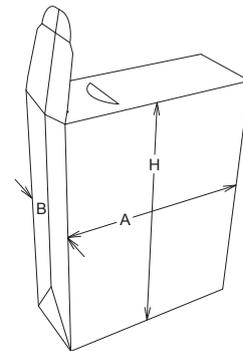
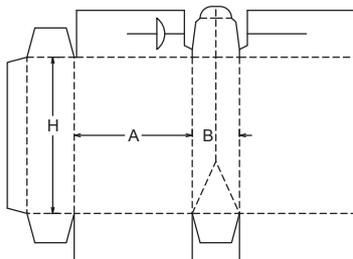
X46



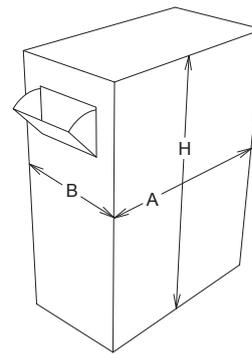
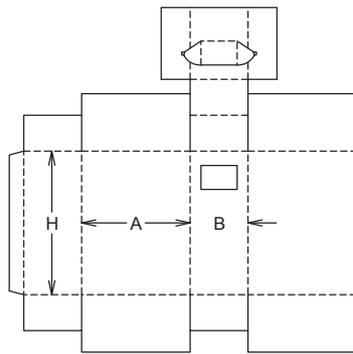
X47



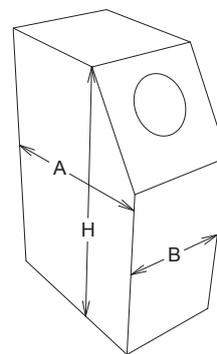
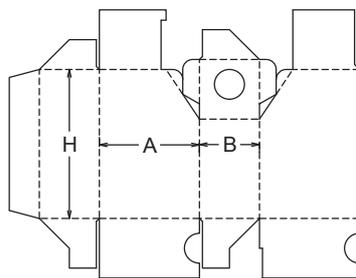
X48



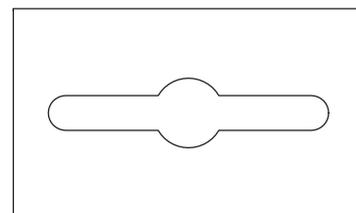
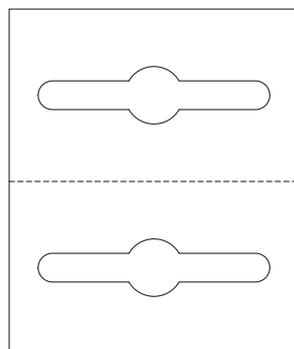
X51



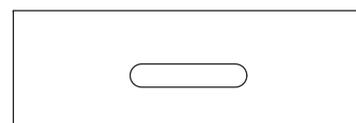
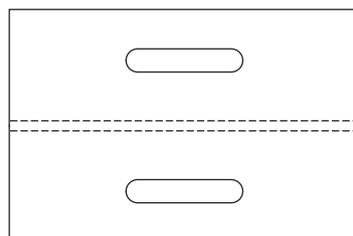
X52



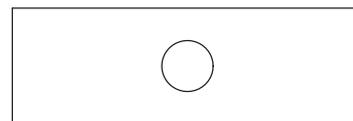
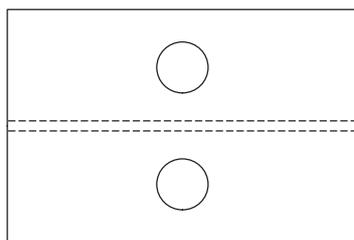
X62



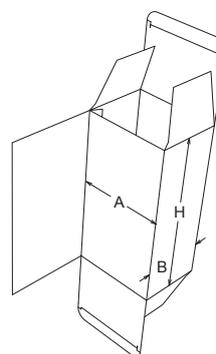
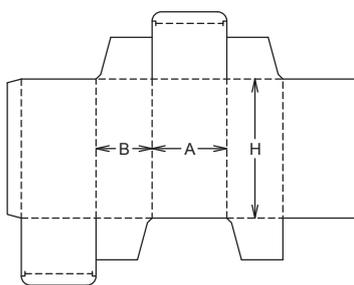
X64



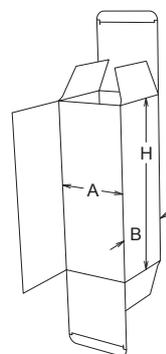
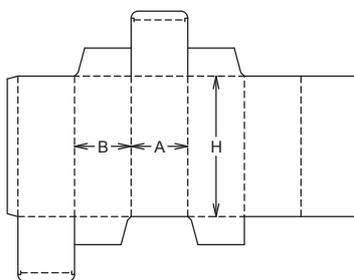
X66



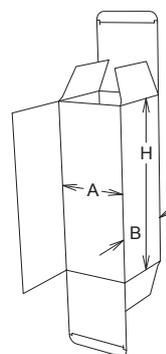
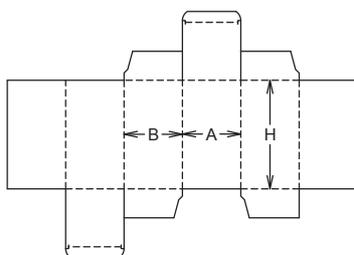
X71



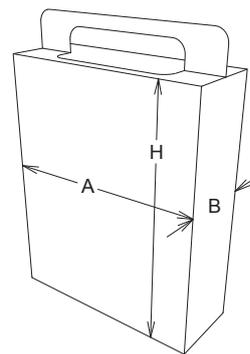
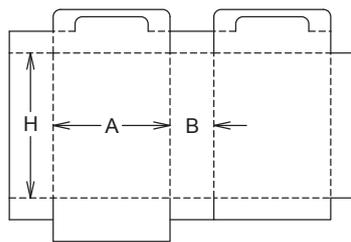
X72



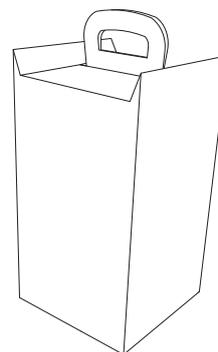
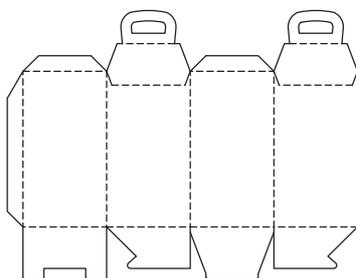
X73



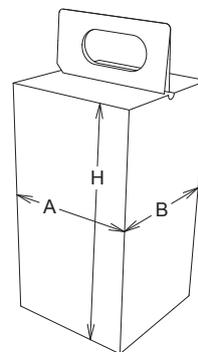
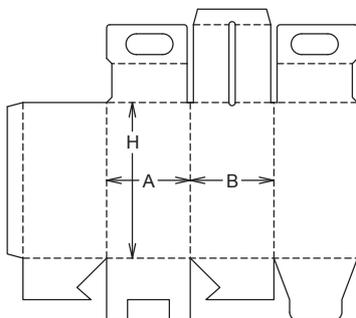
X81



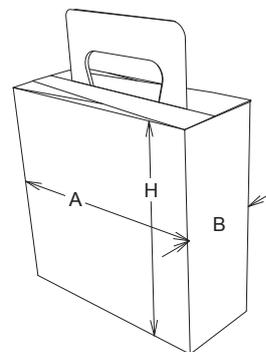
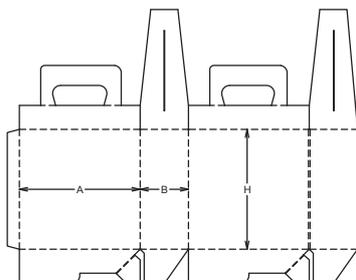
X82



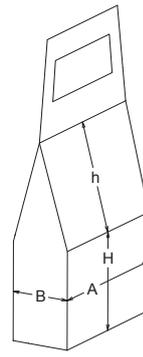
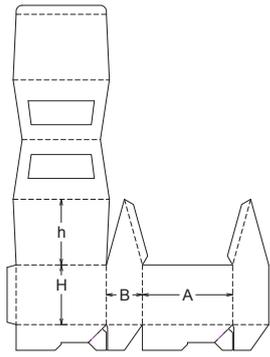
X83



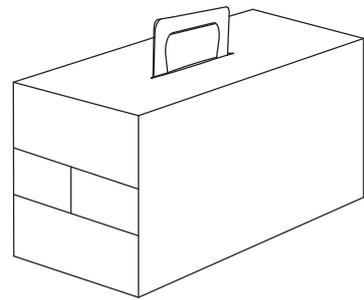
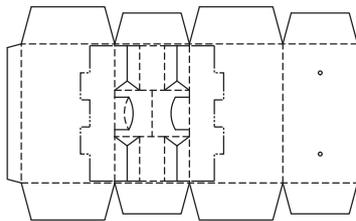
X84



X85



X86



Appendices

1. Table de conversion

Cette table de conversion contient tous les types de conception précédemment illustrés dans le Code ECMA paru en 1992.

Conversion table Old codes to New codes system

#	Design Style in ECMA book ('92)	New code	Alternative code
1	A0101	A01.01.00.00	
2	A0110	A01.10.00.03	
3	A0111	A01.11.00.03	
4	A0112	A01.15.00.03	
5	A0120	A01.20.00.03	
6	A0121	A01.21.00.03	
7	A0130	A01.30.00.03	
8	A0140	A01.40.00.03	
9	A0141	A01.41.00.03	
10	A0145	A01.45.00.01	
11	A0150	A01.50.00.01	
12	A0155	A01.55.00.01	
13	A0156	X 38	only closure system to be coded
14	A0160	A01.60.00.00	
15	A0170	A01.70.00.00	
16	A0175	A01.75.00.03	
17	A1001	A10.01.03.00	
18	A1010	A10.10.03.03	
19	A1020	A10.20.03.03	
20	A1101	A11.01.03.00	
21	A1111	A11.11.03.01	
22	A2001	A20.01.03.00	
23	A2120	A20.20.03.01	
24	A2220	A20.20.01.03	
25	A2320	A20.20.01.01	
26	A2420	A20.20.03.03	
27	A3001	A30.01.03.00	
28	A4001	A40.01.03.00	
29	A4020	A40.20.03.03	
30	A4101	A41.01.03.00	
31	A4501	A45.01.01.00	
32	A4520	A45.20.01.03	
33	A5001	A50.01.01.00	
34	A5020	A50.20.01.03	
35	A5501	A55.01.01.00	
36	A5520	A55.20.01.03	
37	A5601	X38	only bottom closure to be coded
38	A5620	X38	only bottom closure to be coded
39	A6001	A60.01.00.00	
40	A6020	A60.20.00.03	
41	A6045	A60.45.00.01	
42	A6101	A61.01.01.00	
43	A6120	A61.20.01.03	
44	A7001	A70.01.00.00	
45	A7020	A70.20.00.03	
46	A7070	A70.70.00.00	
47	B2001/B2101	no code	
48	B2201	no code	
49	B2301	no code	
50	B2401	no code	
51	B3001	no code	
52	B3101/B3301	no code	
53	B3201/B3401/B3501	no code	
54	B1010	B10.02.00.00	glued version : B48.20.00.00 // preglued B30.02.00.00
55	B1011	B10.04.00.00	glued version: B48.21.00.00 // preglued B30.04.00.00
56	B1020	B10.02.00.00	glued version: B48.20.00.00 // preglued B30.02.00.00
57	B1021	B11.02.00.00	preglued : B31.02.00.00
58	B1111	B11.04.00.00	preglued : B31.04.00.00

#	Design Style in ECMA book ('92)	New code	Alternative code
59	B1221	D20.21.02.00	
60	B1310	B32.02.00.00	
61	B1410	B14.02.00.00	glued version : B49.20.00.00
62	B2001	no code	locking flaps system
63	B2020	B10.01.00.00	preglued : B30.01.00.00
64	B2110	B20.01.00.00	
65	B2111	B20.04.00.00	
66	B2150	B20.01.00.50	
67	B2152	B20.01.00.55	
68	B2201	no code	locking flaps system
69	B2301	no code	locking flaps system
70	B2401	no code	locking flaps system
71	B2411	B20.04.00.00	
72	B3001	no code	locking flaps system
73	B3010	B20.05.00.00	
74	B3101	no code	locking flaps system
75	B3110	B20.06.00.00	
76	B3201	no code	locking flaps system
77	B3210	B20.07.82.00	
78	B3310	B15.06.00.00	
79	B3353	B15.06.00.53	
80	B3360	B15.06.00.60	
81	B3410	B15.07.82.00	
82	B3510	F20.37.00.00	
83	B4010	B40.20.00.00	
84	B4011	B40.21.00.00	
85	B4020	B40.22.00.00	
86	B4021	B40.23.00.00	
87	B4110	B40.20.84.00	
88	B4150	B40.20.82.50	
89	B4153	B40.20.83.53	
90	B4160	B40.20.83.60	
91	B4210	B42.20.00.00	
92	B4310	B42.20.83.00	
93	B4410	B44.20.00.00	
94	B4411	B44.21.00.00	
95	B4420	B44.22.00.00	
96	B4421	B44.23.00.00	
97	B4510	B20.08.82.00	glued version B44.20.82.00
98	B4511	B44.21.82.00	
99	B4520	B44.23.82.00	adapted 25/06/9
100	B4521	B44.23.82.00	
101	B4610	B46.20.00.00	
102	B4710	B46.20.81.00	
103	B4810	B48.20.00.00	
104	B4910	F20.37.00.00	
105	B4950	F20.36.00.00	adapted 5/05/09
106	B6020	B40.22.00.61	
107	B6021	B40.21.00.54	
108	B6120	F20.60.00.00	
109	B6121	B40.23.00.54	
110	B6221	B40.21.00.54.34	
111	C1010	C10.10.10.10	
112	C1011	C10.10.11.11	
113	C1012	C10.10.10.15	
114	C1020	C10.10.20.20	
115	C1021	C10.10.20.21	
116	C1055	C10.10.90.20	
117	C1110	C20.10.10.10	

#	Design Style in ECMA book ('92)	New code	Alternative code
118	C1120	C20.10.20.20	
119	C1155	C20.10.90.20	
120	C1211	C30.10.01.11	
121	C1220	C30.10.01.20	
122	C1255	C30.10.01.90	
123	C2110	C20.20.10.10	
124	C2120	C20.20.20.20	
125	C2155	C20.20.55.20	
126	C2160	C20.20.60.20	
127	C2210	C30.20.10.01	
128	C2255	C30.20.55.01	
129	C3010	C10.30.10.10	
130	C3111	C20.30.11.11	
131	C4010	C10.40.10.10	
132	C4011	C10.40.11.11	
133	C4020	C10.40.20.20	
134	C4021	C10.40.60.21	
135	C4060	C10.40.60.20	
136	C4080	C10.40.90.90	
137	C4110	C20.40.11.11	
138	C4180	C20.40.11.90	
139	C4220	C30.40.01.20	
140	C5010	C10.50.11.11	
141	C5111	C20.50.11.11	
142	C5280	C30.50.01.90	
143	D1010	D20.10.20.00	
144	D1011	D10.10.11.00	glued version D20.10.21.00
145	D1050	D20.10.20.55	
146	D1051	D20.13.20.63	
147	D1110	D10.11.09.00	
148	D1211	D10.11.01.00	
149	D2010	D20.20.20.00	
150	D2050	D20.20.20.50	
151	D2051	D20.20.20.63	
152	D2111	D10.21.04.00	
153	D2210	D10.21.01.00	
154	D2311	D10.23.01.00	
155	D3010	D20.40.20.00	
156	D3050	D20.40.20.50	
157	D3051	D20.40.20.63	
158	D3111	D10.41.04.00	
159	D3210	D10.41.01.00	
160	D4010	D20.50.20.00	
161	D4011	F40.62.00.00	
162	D4050	D20.50.20.52	
163	D4051	D20.50.20.00	
164	D4110	D10.51.09.00	glued version D20.51.09.00
165	D5010	F40.03.00.00.22	
166	D5110	F40.03.00.00.22	
167	D6010	F40.01.00.00.22	
168	D6110	F40.04.00.00.22	
169	D6210	F40.02.00.00.22	
170	D6310	F40.05.00.00.22	
171	D7011	D20.20.21.00	
172	D7111	D20.21.21.00	
173	D7211	D20.20.21.62	
174	D7311	F40.13.00.00	
175	E1011	E10.11.00.00	
176	E1020	E10.20.00.00	
177	E1021	E10.21.00.00	
178	E1030	E10.30.00.00	

#	Design Style in ECMA book('92)	New code	Alternative code
179	E1120	E30.10.00.00	
180	E1140	E11.20.00.00	
181	E1220	E12.20.00.00	
182	E1330	E12.30.00.00	
183	E1341	E13.30.00.00	
184	E1411	E14.11.00.00	
185	E1420	E14.20.00.00	
186	E1421	E14.21.00.00	
187	E1430	E14.30.00.00	
188	E1540	E15.20.00.00	
189	E1620	E16.20.00.00	
190	E1741	E17.30.00.00	
191	E2010	E20.10.00.00	
192	E2020	E20.20.00.00	
193	E2021	E20.21.00.00	
194	E2110	E21.10.00.00	
195	E2120	E21.20.00.00	
196	E2210	E22.10.00.00	
197	E2220	E22.20.00.00	
198	E2222	E22.22.00.00	
199	E2310	E23.10.00.00	
200	E2320	E23.20.00.00	
201	E3020	E30.20.00.00	
202	E3120	E31.20.00.00	
203	E3122	E31.22.00.00	
204	E4050	is an A code	similar to A01.20.00.01
205	E4080	E40.80.00.00	
206	E4081	E40.81.00.00	
207	E4082	E40.82.00.00	
208	E5055	E50.55.00.00	
209	E5155	E51.55.00.00	
210	F1001	X71	
211	F1002	X72	
212	F1003	X73	
213	F1011	F10.11.00.00	
214	F1012	F10.12.00.00	
215	F1013	F10.13.00.00	
216	F1021	A20.82.01.00	
217	F1022	A82.82.00.00	
218	F1023	A83.82.00.00	
219	F1031	X81	
220	F1032	X82	
221	F1033	X83	
222	F1034	X84	
223	F1035	X85	
224	F1036	X86	
225	F1037	A10.15.03.03	
226	F1041	F10.41.00.00	
227	F1042	F10.42.00.00	
228	F1045	F10.45.00.00	
229	F1046	F10.46.00.00	
230	F1051	F10.51.00.00	
231	F1081	F10.81.00.00	
232	F1082	F10.82.00.00	
233	F1083	F10.83.00.00	
234	F2001	F20.01.00.00	
235	F2002	F20.02.00.00	
236	F2003	F20.03.00.00	
237	F2004	removed	

#	Design Style in ECMA book(92)	New code	Alternative code
238	F2011	X35	
239	F2021	B15.07.82.00	
240	F2031	X35	
241	F2032	X36	
242	F2033	F20.33.00.00	
243	F2034	X37	
244	F2035	F20.35.00.00	
245	F2041	F20.41.00.00	
246	F2042	F20.42.00.00	
247	F2043	F20.43.00.00	
248	F2051	F20.51.00.00	
249	F2052	F20.52.00.00	
250	F2053	F20.53.00.00	
251	F3001	C10.10.01.01	
252	F3011	F30.11.00.00	
253	F3021	F30.21.00.00	
254	F3022	F30.22.00.00	
255	F3051	F30.51.00.00	
256	F3052	F30.52.00.00	
257	F4011	F40.11.00.00	
258	F4012	F40.12.00.00	
259	F4061	D20.50.20.00	
260	F5001	F50.01.00.00	
261	F5002	F50.02.00.00	
262	F5003	F50.03.00.00	
263	F5004	F50.04.00.00	
264	F5011	F50.11.00.00	
265	F5021	F50.21.00.00	
266	F6001	F60.01.00.00	
267	F6002	F60.02.00.00	
268	F6003	F60.03.00.00	
269	F6004	F60.04.00.00	
270	F6005	F60.05.00.00	
271	F6006	F60.06.00.00	
272	F6007	F60.07.00.00	
273	F6011	F60.11.00.00	
274	F6012	F60.12.00.00	
275	F6013	F60.13.00.00	
276	F6014	F60.14.00.00	
277	F6015	F60.15.00.00	
278	F6016	F60.16.00.00	
279	F6021	F60.21.00.00	
280	F6031	F60.31.00.00	
281	F6032	F60.32.00.00	
282	F6041	F60.41.00.00	
283	F6042	F60.42.00.00	
284	F6081	F60.81.00.00	
285	F6082	F60.82.00.00	
286	F7001	F70.01.00.00	
287	F7002	F70.02.00.00	
288	F7011	F60.91.00.00	
289	F7012	F60.92.00.00	
290	F7015	F60.93.00.00	
291	F7051	F70.51.00.00	
292	F7052	F70.52.00.00	
293	F7053	F70.53.00.00	
294	F7054	F70.54.00.00	
295	F7061	F70.61.00.00	
296	F7062	F70.62.00.00	

#	Design Style in ECMA book('92)	New code	Alternative code
297	F8001	F80.01.00.00	
298	F8002	F80.02.00.00	
299	F8003	F80.03.00.00	
300	F8011	F80.11.00.00	
301	F8012	F80.12.00.00	
302	F8013	F80.13.00.00	
303	F8021	F80.21.00.00	
304	F8022	F80.22.00.00	
305	F8023	F80.23.00.00	
306	F8024	F80.24.00.00	
307	F8031	F80.31.00.00	
308	F8041	F80.41.00.00	
309	F8051	F80.51.00.00	
310	F8052	F80.52.00.00	
311	F8053	F80.53.00.00	
312	X1010	X11	
313	X1020	X12	
314	X1030	X13	
315	X1040	X14	
316	X2010	X21	
317	X2020	X22	
318	X2030	X23	
319	X2041	X25	
320	X2042	X26	
321	X2043	X27	
322	X2051	X29	
323	X3010	X31	
324	X3020	X32	
325	X3030	X33	
326	X4011	X42	
327	X4021	X44	
328	X4022	X45	
329	X4023	X46	
330	X4024	X47	
331	X4025	X48	
332	X4031	X51	
333	X4036	X52	
334	X5010	X62	
335	X5020	X64	

2. Associations nationales

Aspack (Spain)

Postal address:

Address :	Carretera del Plantio, 104.1 A
Zipcode / City:	E-28220 Majadahonda-Madrid
Country:	Spain

Contact Information:

Email	aspack@aspack.es
Phone:	+34 - 91 - 307 74 44
Fax:	+34 - 91 - 307 76 08
Website:	www.aspack.es

Assografici Gifasp (Italy)

Postal address:

Address :	Piazza Conciliazione 1
Zipcode / City:	I-20123 Milano MI
Country:	Italy

Contact Information:

Email	assografici@assografici.it
Phone:	+39 - 02 - 49 81 051
Fax:	+39 - 02 - 48 16 947
Website:	www.assografici.it

BPIF Cartons(United Kingdom)

Postal address:

Address :	142 Thomas Lane
Zipcode / City:	WF2 7RE Wakefield, Yorkshire
Country:	United Kingdom

Contact Information:

Email	chris.selby@bpif.org.uk
Phone:	+44 - 1924 - 203 331
Fax:	+44 -1924 - 290 092
Website:	www.bpif.org.uk

ECMABEL/FETRA (Belgium)

Postal address:

Address :	715, Chaussée de Waterloo B. 25a
Zipcode / City:	B-1180 Brussels
Country:	Belgium

Contact Information:

Email	jan.cardon@ecmabel.be
Phone:	+32 - 2 - 343 6 474
Fax:	+32 - 2 - 344 86 61
Website:	www.ecma.org / www.fetra.be

ECMA Nederland (The Netherlands)

Postal address:

Address :	P.O. Box 85612
Zipcode / City:	NL-2508 CH The Hague
Country:	The Netherlands

Contact Information:

Email	mail@ecma.org
Phone:	+31-70 312 39 11
Fax:	+31-70 363 63 48
Website:	www.ecma.org

Fachverband Faltschachtel Industrie eV (Germany)

Postal address:

Address :	Lyoner Straße 14
Zipcode / City:	D-60528 Frankfurt am Main
Country:	Germany

Contact Information:

Email	info@ffi.de
Phone:	+49 - 69 - 89 01 2-0
Fax:	+49 - 69 - 89 01 2-2 22
Website:	www.ffi.de

Fédération Française du Cartonnage (France)

Postal address:

Address :	4/6 Rue Borromée
Zipcode / City:	F-75015 Paris
Country:	France

Contact Information:

Email	contact@federation-cartonnage.org
Phone:	+33 - 1 - 45 44 13 37
Fax:	+33 - 1 - 45 48 44 74
Website:	www.federation-cartonnage.org

KASAD (Turkey)

Postal address:

Address :	Doğu Sanayi Sitesi Yönetim Binası 3. Kat Yeni-bosna
Zipcode / City:	TR-34197 İstanbul
Country:	Turkey

Contact Information:

Email	kasad@kasad.org
Phone:	+90 - 212 - 451 47 57
Fax:	+90 - 212 - 771 46 26
Website:	www.kasad.org

Emballageindustrien (Denmark)

Postal address:

Address :	Nørre Voldgade 48,1
Zipcode / City:	DK-1358 Copenhagen K
Country:	Denmark

Contact Information:

Email	info@emballageindustrien.dk
Phone:	+45 - 33 - 91 38 00
Fax:	+45 - 33 - 91 96 01
Website:	www.emballageindustrien.dk

Romanian Packaging Association (Romania)

Postal address:

Address :	Calea 13 Septembrie 55-57, Bi 57, Sc. C, Ap. 43, Sector 5
Zipcode / City:	RO-050712 Bucuresti
Country:	Romania

Contact Information:

Email	
Phone:	+40-744 39 10 77
Fax:	+40- 269 511 017
Website:	www.apra.ro

Svenska Kartongförpackningsföreningen (Sweden)

Postal address:

Address :	Box 404
Zipcode / City:	SE-401 26 Gothenburg
Country:	Sweden

Contact Information:

Email	info@grafiska.se
Phone:	+46 - 316 294 23
Fax:	+46 - 318 027 54
Website:	www.grafiska.se

Swisscarton(Switzerland)

Postal address:

Address :	Bergstrasse 110 (or Postfach 134)
Zipcode / City:	CH-8030 Zürich
Country:	Switzerland

Contact Information:

Email	info@swisscarton.ch
Phone:	+41 - 44- 266 99 32
Fax:	+41 - 1 - 266 99 49
Website:	www.swisscarton.ch

SYBA Packaging Association (Czech Republic)

Postal address:

Address :	Lipova 15
Zipcode / City:	CZ-120 00 Prague 2
Country:	Czech Republic

Contact Information:

Email	syba@syba.cz
Phone:	+420 - 224 - 919 529
Fax:	+420 - 224 - 919 591
Website:	www.syba.cz

Verband der Faltschachtelindustrie (Austria)

Postal address:

Address :	Brücknerstrasse 8
Zipcode / City:	A-1041 Wien
Country:	Austria

Contact Information:

Email	ppv@ppv.at
Phone:	+43 - 1 - 505 53 82-0
Fax:	+43 - 1 - 505 90 18
Website:	www.ppv.at

Verband Schweizer Druckindustrie (VSD) (Switzerland)

Vereinigung Kartonverpackung Schweiz

Postal address:

Address :	Schosshaldenstrasse 20
Zipcode / City:	CH-3006 Bern
Country:	Switzerland

Contact Information:

Email	office@vsd.ch
Phone:	+41 - 31 - 351 15 11
Fax:	+41 - 31 - 352 37 38
Website:	www.druckindustrie.ch

3. A propos d'ECMA

Fondée en 1960 pour promouvoir les intérêts d'un des secteurs les plus diversifiés de l'industrie de l'emballage, ECMA est maintenant devenue une organisation officielle de référence pour les associations nationales de l'emballage à travers toute l'Europe.

Avec son siège à La Haye, aux Pays-Bas, et son bureau à Bruxelles, ECMA représente 500 fabricants de carton dans presque tous les pays de la zone économique européenne. Près de 70% en volume du marché total du carton en Europe et une force de travail d'environ 50 000 personnes sont ainsi représentés par ECMA.

ECMA accomplit sa mission de multiples façons pour le bénéfice des entreprises membres.

Vision & Mission

ECMA est reconnue comme étant l'association qui assure le développement durable de l'ensemble de l'industrie du cartonnage pliant en Europe.

La mission d'ECMA est donc de développer, organiser et maintenir les réseaux et plateformes d'information, ainsi que de représenter les intérêts de l'ensemble de l'industrie du cartonnage pliant en Europe.

Code de bonne conduite.

Le code de bonne conduite d'ECMA a été mis en place afin d'assurer la conformité des réunions de l'association avec le cadre législatif tel que stipulé dans l'article 81 du Traité de la CE qui interdit tout accord entre entreprises, les décisions faites par des associations d'entreprises et les pratiques concertées qui pourraient affecter le commerce entre les Etats membres et qui ont pour but ou pour effet d'empêcher, de restreindre ou de fausser la concurrence au sein du marché commun.

Les informations inhérentes aux entreprises ne seront en aucun cas divulguées publiquement durant les réunions. Le but des discussions pendant les réunions ECMA n'est pas d'identifier des informations commerciales concernant une entreprise en particulier, mais de mettre en évidence les tendances générales et les développements du marché pour le bénéfice de toutes les personnes concernées.

Portée & Fonction

ECMA est active pour le bénéfice de ses entreprises membres de diverses façons et dans une multitude de domaines.

- Collecter, Interpréter et distribuer des statistiques et d'autres informations sur le marché.
- ECMA fournit à l'industrie un Annuaire Statistique, une lettre d'information trimestrielle "ECMA Carton News" et le site web d'ECMA.
- Développer et promouvoir les standards de l'industrie

- **Termes et Conditions de Vente pour les fabricants européens de cartonnage pliant.**

Ces Termes et Conditions ont pour objectif de fournir des règles équitables pour tous les fabricants effectuant des transactions à travers l'Europe.

Afin de donner des directives et des conseils sur la meilleure façon d'utiliser l'outil de commerce électronique, ECMA a adopté le Code Européen des Bonnes Pratiques pour le commerce en ligne et les enchères inversées, une série de recommandations afin d'assurer des pratiques de commerce équitables et d'éviter les abus.

- **Le Code relatif aux Cartonnages pliés d'ECMA**, accepté comme un standard de référence CEN en 1998, sert de standard de référence qui apporte de la clarté et une meilleure compréhension entre acheteurs et vendeurs.

- **Les directives concernant l'écriture Braille**

Le règlement concernant l'inscription en Braille sur les cartonnages pliés a été conçu afin d'assurer l'intégrité et la sécurité du contenu du message en Braille. Ce règlement contient des règles bien établies qui forment un guide facilement compréhensible sur l'exécution technique du Braille sur le cartonnage pliant et des conseils pour la séquence de production, depuis la création des fichiers d'origine jusqu'à la livraison des cartons finis.

Organisation structurelle

ECMA est dirigée par le Comité Exécutif, qui en réfère à l'Assemblée des Délégués dans laquelle les associations nationales membres, ainsi que les membres du Comité Stratégique (et donc indirectement les fabricants de cartonnage eux-mêmes) sont représentés.

Le Comité Stratégique aborde les intérêts stratégiques de l'industrie et satisfait les besoins spécifiques des producteurs paneuropéens.

Des comités associés à une activité spécifique soutiennent le travail de l'association. Les fournisseurs de l'industrie en matières premières, les constructeurs de presses, les fabricants d'encre, les fournisseurs de logiciels etc...sont des "Membres Associés" d'ECMA. Un certain nombre d'entreprises dans d'autres parties du monde sont des "Membres Outre-Mer" d'ECMA, jouissant du réseau d'échange d'informations et de la possibilité de participer aux événements organisés par ECMA.

Les président, vice-présidents et comité exécutif d'ECMA sont élus pour un mandat de 3 ans par l'Assemblée des Délégués, à vote égal entre les Associations Nationales et le Comité Stratégique.

Les Forums d'ECMA sont des plateformes où les membres d'ECMA ayant les mêmes orientations peuvent discuter de sujets spécifiques d'intérêt général, pour mieux comprendre les demandes du marché et identifier les pratiques d'excellence. A ce jour, il existe quatre forums actifs : le Forum Pharma, le Forum du Tabac, le Forum PME et le Forum des Directeurs des Fédérations Nationales.

Alors que le Secrétariat de La Haye et son Secrétaire Général se concentrent sur la gestion générale de l'association, le Directeur Exécutif situé à Bruxelles se focalise sur les problèmes industriels paneuropéens et sur les questions environnementales.

Adresse où nous contacter :

ECMA, Secrétariat
P.O. Box 85612
2508 CH La Haye
Pays Bas
Tel : +31 (0) 70 312 39 11
Fax: +31 (0) 70 363 63 48
e-mail :mail@ecma.org
web: www.ecma.org

4. A propos de l'équipe chargée du projet

Cette équipe est formée de représentants de l'industrie du cartonnage et de son association européenne, ECMA.

ECMA a chargé la société belge L.A.Consulting de diriger le projet visant à réviser complètement son code et à le publier sous format numérique. D'éminentes entreprises du secteur ont soutenu cette initiative ambitieuse en offrant les services de leurs experts.

ESKO Artwork a apporté son soutien dans la réalisation des croquis et la création des séquences de pliage en 3D, tandis que FRANKIEZAFE s'est chargé du design de l'interface.

Les personnes ayant participé au projet sont :

Mr. Anckaert Ludwig , L.A. Consulting
Mr. Bertels Jos, Van Genechten Packaging
Mr. Cardon Jan, ECMA
Mr. Hagenaaers Rinus, Nampak Cartons
Mr. Held Waldemar, A&R Carton
Mr. Lejeune Jules H.M., Secrétariat d'ECMA
Mr. Luten Arend Jan, Nampak Cartons
Mrs. Maartense Josien, Nampak Cartons
Mr. Macaré Marc, Secrétariat d'ECMA
Mr. Sieber Helmut, Edelmann
Mr. Verlinden Geert, Van Genechten Packaging
Mr. Vermeulen Gert, Van Genechten Packaging

Assistance technique, management et exécution

L.A. Consulting BVBA est une entreprise privée dont la mission est de fournir des services de qualité à l'industrie du carton (ondulé), aux clients de cette industrie et aux entreprises financières en termes d'assistance technique, management et d'exécution, afin de créer une vision à long terme, des stratégies claires, une meilleure compétitivité, une meilleure efficacité et de meilleures performances.

L.A. Consulting agit en tant que tiers et garantit une objectivité complète, l'indépendance, l'impartialité et la confidentialité.

De nombreuses années d'expérience sur le terrain, ainsi que des partenariats stratégiques avec des experts industriels sélectionnés ont permis à L.A. Consulting de couvrir l'intégrité de la chaîne de valeur.

L.A. Consulting est un partenaire unique et préférentiel pour ses clients. Elle offre une connaissance technique très poussée de la conception d'un emballage, des procédés de réalisation et d'impression, des normes et standards, des aspects réglementaires et environnementaux, des meilleures pratiques et des standards d'excellence de fabrication, des repères de productivité, et des stratégies de remise sur pied, de croissance et de développement.

Le respect de l'environnement et le développement durable sont illustrés à travers les solutions proposées par L.A. Consulting, et l'entreprise s'attache tout particulièrement à ces valeurs.

Ayant opéré sur la scène internationale dans plus de 25 pays, il est maintenant clair que l'éthique est la clé de voûte de la vision et des missions de L.A. Consulting, comme peuvent en témoigner ses clients : producteurs d'emballages, organismes financiers et sociétés d'investissement, fédérations et associations d'emballages, utilisateurs et les consommateurs d'emballages, les instituts professionnels et les organisations reliées à la Commission Européenne.

Pour plus d'informations à propos de L.A. Consulting BVBA, visitez leur site : www.laconsulting.be

Contact :

L.A. Consulting BVBA

Hoonakkerdreef 1

8791 Beveren-Leie (Waregem)

Belgique

Tel : +32 475 54 51 54

Fax: +32 56 722720

e-mail: info@laconsulting.be

Pour la révision du Code ECMA relatif aux Cartonnages Pliants, le logiciel de design structurel Artios CAD de ESKO Artwork a été utilisé pour réaliser à la fois des modèles à plat proches de la réalité et des modèles 3D interactifs avec des séquences de pliages animées.

A propos de EskoArtwork

EskoArtwork est un intégrateur et un fournisseur mondial de solutions innovantes pour l'emballage, l'impression et la publication professionnelles. Leurs produits et services aident leurs clients à augmenter leur productivité, à réduire le temps de fabrication, à baisser les coûts et à étendre leurs affaires.

EskoArtwork est un leader mondial sur le marché des logiciels de collaboration et de pré-production pour les acheteurs, les fabricants et les designers d'emballage. Leur gamme de logiciels intègre des fonctions graphiques, structurelles et de gestion du processus pour des applications d'emballage, d'étiquetage, de marquage et de démonstration.

Le large éventail d'imageurs CDI à transfert direct de l'ordinateur à la plaque offre la plus haute productivité et la plus haute qualité pour la fabrication électronique de plaques flexographiques. Les tables de transformation Kongsberg pour la découpe, le rainage et pour les petits tirages, complètent la panoplie de solutions pour les industries de l'emballage, de l'étiquetage, de la signalisation et de la présentation.

EskoArtwork offre également une gamme de solutions pour améliorer la fluidité du travail pour l'impression commerciale et le marché de l'édition, ainsi que la suite d'outils PDF Enfocus pour les graphistes et les professionnels de l'imprimerie.

De plus, EskoArtwork offre à ses clients un portfolio contenant des applications de support et des conseils.

EskoArtwork emploie quelques 900 personnes à travers le monde. Leurs ventes mondiales et leur assistance couvrent l'Europe, les Amériques, L'Asie du Sud-Est et le Japon et un réseau de partenaires, présents dans plus de 40 pays, assure la distribution des commandes.

EskoArtwork est localisée à Gent, en Belgique, et possède des laboratoires de R&D et des usines dans 5 pays européens, aux Etats Unis et en Inde. Le revenu total pour l'année 2007 s'élevait à 170 millions d'euros, avec un EBITDA de 30 millions d'euros.

www.esko.com



François Zajega

François Zajéga est un développeur d'interfaces expérimenté qui combine de très hautes compétences dans le domaine d'internet avec un sens aigu de la conception.

Avant de lancer sa propre entreprise en 2008, il était l'un des collaborateurs de Arjuna Productions, une entreprise innovante dans les secteurs du multimédia et de la communication internet. Il y était en charge de projets majeurs pour la FEFCO, la Fédération Européenne des Producteurs de Carton Ondulé, laquelle lui avait donné une bonne compréhension des besoins de l'industrie de l'emballage et lui avait permis de se familiariser avec le secteur.

François Zajéga
Parvis de Saint-Gilles, 31
1060 Bruxelles
BELGIQUE
TVA: 866 913 051
Email: info@frankiezafe.net
Mob: +32 (0)484 26 39 17
Skype: frankie_zafe